



Junta Central Electoral

Garantía de Identidad y Democracia

J.C.E.
DIR. GRAL. ADMINISTRATIVA

2018 MAY -7 AM 9:41

RECIBIDO Departamento de Transportación

DT-0997/2018

Santo Domingo, D. N.
07 de mayo del 2018

Señor:

Dr. Pablo I. Garrido M.

Director General Administrativo
Su Despacho

Asunto: Solicitud adquisición 15 vehículos tipo Camioneta doble cabina 2018.

Distinguido Dr. Garrido:

Cortésmente, estamos utilizando este medio para solicitar la adquisición de 15 vehículos tipo Camioneta 2018, la cual serán utilizada por la Institución a través del Departamento de Transportación, dicha solicitud está sustentada en que la mayoría de los equipos existente están en pésima condiciones por el sobre uso a la que han sido sometidos por la gran cantidad de demandas que hacen los diferentes órganos de la institución, y como es natural poseen un kilometraje muy alto fuera de lo usual y la frecuencia con que estos se dañan debido a lo expuesto en el comentario anterior.

Del parque vehicular que poseía esta área, fueron recomendado a los fines de descargo 32 vehículos, tenemos 12 vehículos para reparaciones mayores y nos quedan 14 para las diferentes actividades, más 14 vehículos que nos han facilitado del área de Coordinación de Juntas, (¿y no sabemos hasta cuándo?), para seguir brindando los servicios que se requieren por la gran demanda que esta área ha sido objeto.

Es importante señalar que esta área debe lidiar con un poco más de 270 servicios promedio semanales tanto metropolitano como al interior donde estos últimos son en muchos casos por más de 2 días significando esto, que estos vehículos conjuntamente con el chofer estarían solo en esa actividad.

Esta novedad muchas veces ocasiona, que antes de ese vehículo llegar a su lugar de origen, tiene al día siguiente otro viaje y otro chofer y la logística se prepara antes de llegar a esta área, y solo de esta forma podemos equilibrar todas las solicitudes.

Visto esto es que nos vemos en la necesidad de hacer la solicitud que detallamos en el asunto y a continuación le describiremos las características que deben poseer dichos vehículos.




328 994

Las características Camioneta doble cabina, mecánica o estándar 2018:

- Vehículo tipo: Camioneta doble cabina
- Transmisión: Manual o estándar
- Año: 2018
- Toneladas: 1.25
- Combustible: Diésel
- Cilindros: 4
- Motor: 2.5L/3.0L
- Tracción: 4WD
- Guía: Hidráulico
- Aire Acondicionado: Manual
- Asientos: Tela separadas
- Apertura tapa combustible desde el interior
- Cinturón seguridad delanteros y traseros
- Bolsas de aire conductor y pasajeros
- Sistema antibloqueo de frenado (ABS)
- Cristales electrónicos
- Radio AM/FM
- Estribos laterales contra impactos
- Guantero con llave
- Protectores de sol
- Apoya cabeza delanteros y traseros
- Limpia vidrios intermitentes
- Desempañador de cristal trasero
- Reloj digital
- Tacómetro
- Halógenos en el bumper
- Protector de cama
- Tercera luz de stop
- Conector auxiliar de 12 voltios
- Chapaletas delanteras y traseras
- Anticorrosivo
- Goma de repuesto en la parte de abajo
- Garantía de la casa por 3 años o 100,000 km (lo que ocurra primero)
- Inmovilizados y alarma

Sin más sobre el particular, le saluda,

Cordialmente,


Lic. Nelson A. Pérez C.
Encargado

NAPC/ymps

Nota: Estos vehículos fueron contemplado por esta área en el presupuesto 2018.