

CROWN

SERIE WP 3000

Especificaciones
Equipo de Operador a Pie


IMEQ
DOMINICANA, S.R.L.



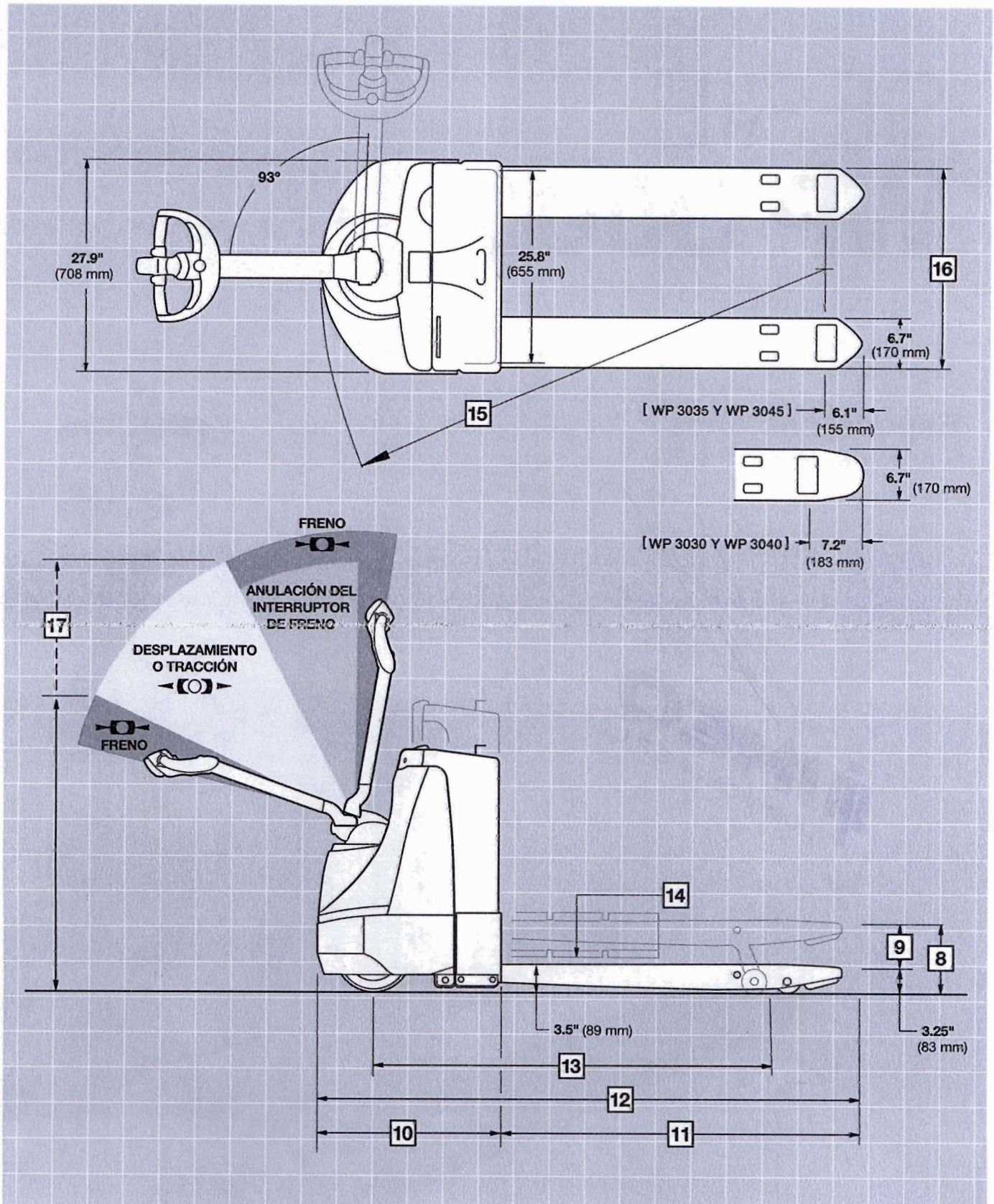
CROWN

SERIE WP 3000

Especificaciones
Equipo de Operador a Pie


IMEQ
DOMINICANA, S.R.L.





Serie WP 3000

				Imperial	Métrico	Imperial	Métrico	
General	1	Fabricante		Crown Equipment Corporation				
	2	Modelo		WP 3030		WP 3035		
	3	Capacidad de Carga	lb kg	4500	2020	4500	2020	
	4	Potencia	Eléctrico	24		24		
	5	Tipo de Operador	De Pie	Caminando		Caminando		
Dimensiones	8	Altura de levante	in mm	9.25	235	8.5	215	
	9	Elevación	in mm	6	150	5.2	130	
		Compartimiento de la Batería	Largo	in mm	7.9	202	7.9	202
	10	Largo Total Frontal	in mm	23.2	590	23.2	590	
	16	Ancho entre el Exterior de las Horquillas	in mm	18.1/21.3/26.4	460/540/670	18.1/21.3/26.4	460/540/670	
	17	Altura del Mango del Brazo en Posición de Desplazamiento	Min/Max in mm	31.1/47.5	790/1210	31.1/47.5	790/1210	
18	Velocidad de Desplazamiento	Vacío	mph km/h	3.7	5.9	3.7	5.9	
		Con Carga	mph km/h	3.5	5.6	3.5	5.6	
Horquillas		Largo Nominal de las Horquillas	in mm	36/42/48	915/1065/1220	36/42/48	915/1065/1220	
	11	Largo Real de las Horquillas	in mm	35.6/41.7/47.6	905/1060/1210	33.6/39.7/45.6	855/1010/1160	
	12	Largo Total	in mm	58.8/65.0/70.9	1485/1650/1800	56.8/62.9/68.8	1445/1600/1750	
	13	Distancia Entre Centro de Ruedas	Bajado	in mm	44.2/50.3/56.2	1125/1280/1425	43.3/49.4/55.3	1100/1255/1405
			Elevado	in mm	39.6/45.7/51.7	1005/1160/1315	40.2/46.3/52.2	1020/1175/1325
	14	Grado de Separación	Levante	%	52.7/44.5/38.7	52.7/44.5/38.7	45.6/37.4/31.6	45.6/37.4/31.6
			Graduabilidad	Con Carga %	10		10	
15	Radio de Giro	Bajado	in mm	51.6/57.7/63.6	1310/1465/1615	50.7/56.8/62.7	1290/1445/1595	
7	Peso del Equipo*	Sin Batería	lb kg	715	325	715	325	

				Crown Equipment Corporation				
General	1	Fabricante		Crown Equipment Corporation				
	2	Modelo		WP 3040		WP 3045		
	3	Capacidad de Carga	lb kg	4500	2020	4500	2020	
	4	Potencia	Eléctrico	24		24		
	5	Tipo de Operador	De Pie	Caminando		Caminando		
Dimensiones	8	Altura de levante	in mm	9.25	235	8.5	215	
	9	Elevación	in mm	6	150	5.2	130	
		Compartimiento de la Batería	Largo	in mm	9.1	232	9.1	232
	10	Largo Total Frontal	in mm	24.4	620	24.4	620	
	16	Ancho entre el Exterior de las Horquillas	in mm	18.1/21.3/26.4	460/540/670	18.1/21.3/26.4	460/540/670	
	17	Altura del Mango del Brazo en Posición de Desplazamiento	Min/Max in mm	31.1/47.5	790/1210	31.1/47.5	790/1210	
18	Velocidad de desplazamiento	Vacío	mph km/h	3.7	5.9	3.7	5.9	
		Con Carga	mph km/h	3.5	5.6	3.5	5.6	
Horquillas		Largo Nominal de las Horquillas	in mm	36/42/48	915/1065/1220	36/42/48	915/1065/1220	
	11	Largo Real de las Horquillas	in mm	35.6/41.7/47.6	905/1060/1210	33.6/39.7/45.6	855/1010/1160	
	12	Largo Total	in mm	60.0/66.1/72.0	1525/1680/1830	58.0/64.1/70.0	1475/1630/1780	
	13	Distancia Entre Centro de Ruedas	Bajado	in mm	45.4/51.5/57.4	1155/1310/1460	44.5/50.6/56.5	1130/1285/1435
			Elevado	in mm	40.8/46.9/52.8	1035/1190/1340	41.4/47.5/53.4	1050/1205/1355
	14	Grado de Separación	Levante	%	50.9/43.2/37.8	50.9/43.2/37.8	43.7/36.0/30.6	43.7/36.0/30.6
			Graduabilidad	Con Carga %	10		10	
15	Radio de Giro	Bajado	in mm	52.8/58.9/64.8	1345/1500/1650	51.9/58.0/63.9	1320/1475/1625	
7	Peso del Equipo*	Sin Batería	lb kg	715	325	715	325	

*Con Horquillas de 48" (1220 mm)

Equipamiento Estándar

1. Sistema eléctrico fundido de 24 voltios
2. Control de tracción transistorizado MOSFET, sistema de control de tracción de circuito cerrado
3. Comunicación CAN
4. Motor de tracción AC
5. Sistema de frenado e-GEN™
6. Freno de estacionamiento eléctrico
7. Manubrio de Control X10™ con anulación del interruptor de freno
8. El Display Curtis incluye un horómetro, indicador de descarga con bloqueo de levante y lector de códigos de falla
9. Sujeción en rampa
10. Unidad de tracción de alto rendimiento
11. Unidad de tracción cubierta por una estructura de acero de resistencia dúctil
12. Cubierta de la unidad de potencia de acero sellado
13. Botón de seguridad de marcha atrás
14. Horquillas formadas por rodillos con barras de elevación de ajuste alto
15. Conector gris SB175 amp con desconexión rápida
16. Dos niveles de rendimiento pre programados
17. Rueda de tracción de hule ancho 10" x 4" (254 mm x 102 mm)
18. Ruedas de carga Vulkollan con protector de basuras 3.25" x 4.5" (83 mm x 114mm)
19. Altura total baja para visibilidad de las horquillas y la carga
20. Cilindros de levante duales y barra de torsión
21. Barras protectoras
22. Indicadores de la punta de las horquillas
23. Bocina
24. Interruptor de llave

Equipamiento Opcional

1. No requiere mantenimiento, paquete de batería de celda húmeda o celda seca
2. Cinta de sujeción de la batería
3. Cargador de 30 amp sellado completamente automático
4. Conector de batería SB 175 rojo
5. Resorte de caster cargado
6. Opciones de rueda de tracción
7. Alarma de desplazamiento (marcha adelante, marcha atrás o ambas)
8. Acondicionamiento contra congelación
9. Respaldo de carga alto de 48" (1220 mm), 60" (1525mm) o 72" (1830 mm)
10. Botón on-off (encendido apagado) sin llave en lugar de interruptor de llave
11. Interruptor de remolque/tracción
12. Accesorios Work Assist™
13. InfoLink™ Ready System
14. Analizador manual para la calibración o análisis de fallas

Batería y Cargador

Dos compartimentos de la batería disponibles para ajustarse a un ciclo de trabajo.

El compartimento de la batería del (WP 3030/ WP 3035 es de 7.9" (202 mm), está diseñado para el paquete de baterías e incluye un sujetador para la extensión de cable.

Las opciones del paquete de la baterías son las siguientes:

- Paquete de batería sin necesidad de mantenimiento, cuatro baterías de 6 voltios a 195 amp/hora
- Paquete de batería húmeda con ensamble fijo, cuatro baterías de 6 voltios a 160 amp/hora
- Paquete de batería seca con ensamble fijo, cuatro baterías de 6 voltios a 160 amp/hora

Batería con opción de apertura disponible para paquetes de baterías de celda húmeda y seca. Las cintas de nailon opcionales de la batería amarran la batería al compartimento para minimizar vibraciones en pisos irregulares o en muelles, lo que reduce posibles daños en la batería y el compartimento.

El compartimento de la batería (WP 3040/WP 3045) es de 9.1" (232 mm) y acepta una batería industrial de hasta 300 amp/hora de capacidad.

Un cargador interno de 30 amp es una opción disponible en todos los modelos. Este cargador de estado sólido de gran calidad es duradero y eficaz. La unidad sellada elimina problemas o fallas relacionadas con contaminación o humedad. Tiene una característica de memoria que permite carga de oportunidad.

El cargador puede ser configurado para baterías que no necesitan mantenimiento, de celda húmeda o baterías industriales. Un cable de extensión va incluido en todos los equipos que llevan un cargador interno.

Controles del Operador

El robusto manubrio de control X10™ de la serie WP 3000 está diseñado para proporcionar un radio óptimo en los giros y realizar mínimo esfuerzo en las operaciones de dirección. Todos los botones de control se pueden operar con cualquiera de las dos manos y son accesibles con movimiento mínimo de la mano y la muñeca. Los botones de la bocina están integrados en los mangos del manubrio. Una rueda de control de marcha adelante/atrás ergonómica para el pulgar, que permite maniobrar de forma precisa. Un interruptor conejo/tortuga que permite a los operadores seleccionar la velocidad de desplazamiento máxima para ajustarse a las condiciones de operación. El sistema de frenado e-GEN se activa cuando el control del pulgar está en posición neutra, durante la contramarcha o en cualquier momento en el que el manubrio de control está en posición de frenado, ya sea superior o inferior. El ratio del freno es ajustable con los controles manuales.

Función de Anulación del Interruptor de Freno del WP 3000

La función de anulación del interruptor de freno está incorporada para facilitar la operación del equipo en zonas de trabajo estrechas, permite una operación segura y precisa del WP 3000 a velocidad lenta con el manubrio en posición vertical. El manubrio de control

permanece dentro del perfil de la unidad de potencia en todo momento, incluso cuando se realizan giros de 90°.

Cuando el control del pulgar está en posición neutra y la rotación de las ruedas para, el freno de estacionamiento se activa de inmediato, evitando movimientos inesperados.

Rendimiento

El WP 3000 ofrece las ventajas de excelencia de diseño e ingeniería Crown.

El módulo de control transistor funciona en conjunto con el motor de tracción AC, para proporcionar aceleración rápida y control preciso. Su rápida aceleración mejora la entrada y salida eficaz en el pallet, aumentando también la productividad. El control de transistor se puede programar para tareas específicas o niveles distintos de habilidades del operador.

Un desplazamiento y levante suave combinado con controles excelentes, reduce el daño en productos y aumenta la productividad.

Sistema Eléctrico

Un sistema eléctrico de 24 voltios, de alto rendimiento, protegido por fusibles proporciona desplazamiento y velocidad de levante óptima.

El control de transistor está aislado de basura, polvo y humedad para una operación sin problemas. Las características de control del transistor incluyen protección de sobre calentamiento, protección de polaridad, autoevaluación y visibilidad de diagnósticos.

El frenado e-GEN se activa en cuesta abajo, durante la contramarcha o cuando el control direccional vuelve a posición neutra. "Regen" reduce la acumulación de calor en el motor.

Una opción de retención en rampa se activa con el frenado e-gen para minimizar la posibilidad de que el equipo se desplace hacia atrás de forma inesperada en una rampa cuando no se aplica el comando de desplazamiento.

Tiene un conector de la batería de 175 amp con manija de desconexión.

Sistema Hidráulico

Motor hidráulico de alto rendimiento de 4" (102 mm) con una bomba y un tanque integrado para mayor eficacia y durabilidad.

Los dos cilindros de levante idénticos de acero cromado proporcionan una estabilidad de carga mejorada. Además, estos cilindros idénticos más pequeños reducen el largo del equipo, mejorando la maniobrabilidad.

Las líneas, ajustes y uniones hidráulicas se han minimizado para reducir el calentamiento del flujo del aceite hidráulico y mejorar la eficacia.

A altura máxima un interruptor de corte apaga el motor de levante, lo que ahorra energía y evita el calentamiento del motor.

El sistema queda totalmente cerrado y está protegido por filtración por succión y línea de retorno. Un tapón facilita los chequeos de líquidos de forma conveniente.

Unidad de Tracción y Frenos

La unidad de tracción de Crown está fabricada a tolerancias exactas para emitir el menor ruido posible. Un conjunto de engranajes helicoidales robustos proporcionan una operación sin problemas y vida más larga.

La unidad de tracción está equipada con un freno de estacionamiento electromagnético que se aplica a través de un resorte y se libera de forma electrónica. El freno de estacionamiento solo se activa cuando la ruedecita del pulgar se pone en posición neutra y hay movimiento de rueda, de modo que la vida del rotor y el disco es más larga. Los componentes del freno de estacionamiento son de fácil accesibilidad para inspecciones y cambios.

El sistema de frenado e-GEN utiliza el controlador y el motor AC para proporcionar calidad óptima de frenado basándose en la potencia de entrada del motor.

La unidad de tracción se encuentra sobre la estructura del equipo con un rodillo de rodamiento cónico permanentemente lubricado que distribuye la fuerza de carga de forma equilibrada, lo que reduce el mantenimiento y tiempo inactivo.

Horquillas

El WP 3000 tiene dos estilos de horquillas para adaptarse a cada aplicación.

El "perfil" de las horquillas Crown es de 5.26" (130 mm) de elevación del suelo y ofrece horquillas de perfil en reducción, más cortas y, con distancia entre centro de ruedas preparadas para mejorar el radio de giro y facilitar la manipulación de carga en zonas estrechas. Las puntas de las horquillas están anguladas hacia abajo para que la entrada inicial de las mismas sea más sencilla.

El otro diseño de horquillas está a 6" (150 mm) del suelo y tiene una punta convencional que viene en largos de 36", 42" y 48" (915 mm, 1065 mm y 1220 mm). Los dos tipos de horquillas están disponibles con ancho de 18", 22" o 27" (455 mm, 560 mm y 685 mm) entre horquillas.

Todos los puntos de pivotación tienen bujes de teflón impregnado, bronce y, parte posterior de acero. Además, cada punto de pivotación lleva los ajustes engrasados para que no acumulen basuras y humedad, lo que reduce tiempo inactivo y aumenta la vida del equipo.

Capacidad de Servicio

La unidad de potencia de una sola pieza se quita fácilmente para poder acceder a componentes importantes.

El ajuste de las horquillas es sencillo con el uso de un vástago roscado.

La situación del freno de estacionamiento simplifica su inspección y reemplazo.

El motor de tracción AC no lleva escobillas, de modo que no hay que inspeccionarlas o reemplazarlas.

Una comunicación CAN une el controlador, el manubrio de control y el display, simplificando de forma importante el cableado y mejorando los diagnósticos.

Los cables codificados por color, un display con lector de códigos de falla con LED visible se activa para la comunicación de fallas, lo que acelera la solución de problemas. Un analizador por enchufe es opcional para mantenimiento y programación.

La tapa del interruptor del manubrio de control se quita fácilmente dejando los componentes expuestos.

InfoPoint™ permite, en un 95% de las reparaciones, que su técnico pueda solucionar los problemas sin diagramas de cableado complicados o incómodos manuales de servicio. La simplicidad se completa con la guía de referencia rápida InfoPoint™, con mapas de componentes de colores y "puntos informativos" que se encuentran en el equipo.

Ruedas

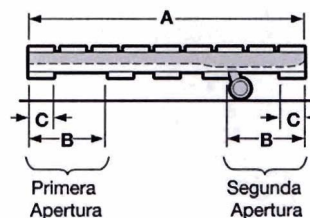
Rueda de Tracción; hule sólido 10" diámetro x 4" ancho x 6.5" masa (254 mm diámetro x 102 mm ancho x 165 mm masa)

Ruedas de Carga; Vulkollan 3.25" diámetro x 4.5" ancho (83 mm diámetro x 114 mm ancho)

Los casters opcionales son 3.5" de diámetro y 2" de ancho (90 mm diámetro x 51 mm ancho)

Guía de Programación de Pallet

En la Serie WP 3000 la rueda de carga quedará entre la segunda apertura del pallet. Cuando la dimensión "A" es igual al largo nominal de las horquillas, la dimensión "C" máxima es de 6" (150 mm) y "B" mínima es de 14" (355 mm).



Otras Opciones

1. Alarma de desplazamiento audible
2. Luces intermitente

Las consideraciones de seguridad y peligros asociados con alarmas sonoras de desplazamiento y luces intermitentes incluyen:

- Múltiples alarmas y/o luces pueden causar confusión.
- Los trabajadores ignoran las alarmas y/o luces después de estar expuestos a ellas día a día.
- Los operadores pueden llegar a dejar de prestar atención a la presencia de peatones.
- Molesta a operadores y peatones.

Otras Opciones Disponibles

Contacte a su representante local Crown.

La información sobre dimensiones y rendimiento proporcionada puede variar dependiendo de las tolerancias de manufacturación. El rendimiento se basa en la media del tamaño del equipo, y se ve afectado por el peso, condición del equipo, como está equipado y especificaciones pueden variar sin aviso previo.



Puede contar con que Crown fabrique carretillas elevadoras diseñadas para una operación segura, pero eso es solo una parte de la ecuación de seguridad. Crown motiva prácticas seguras de operación a través de continuas capacitaciones para operadores, supervisión con fin de seguridad, mantenimiento y ambiente de trabajo seguro. **Para conocer más, ingrese a crown.com y consulte nuestra sección de seguridad**

Crown Equipment Corporation
New Bremen, Ohio 45869 USA
Tel 419-629-2311
Fax 419-629-3796
crown.com

Debido a la continua mejora de sus productos, las especificaciones Crown pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

Crown, el logo Crown, el color beige, el símbolo de Momentum, InfoLink, Work Assist, InfoPoint, e-GEN y el Manubrio de control X10 son marcas registradas de Crown Equipment Corporation.

Copyright 2004-2012 Crown Equipment Corporation
SF14424-34 Rev. 03-12
Impreso en U.S.A