



RNC: 132050819

Fecha: 16 de abril 2020

Referencia: JCE-CCC-PU-02-05-2020
Adquisición Productos de Higiene y Protección.

Señores:
Comité de Compras y Contrataciones
Junta Central Electoral
Santo Domingo, Distrito Nacional, Rep. Dom.

Nuestra empresa CAMPSA GROUP, SRL, con RNC No. 132050819 y Registro de Proveedor del Estado No. 85628, nos complace en presentar nuestra mejor oferta en la categoría del Gel Antibacterial, la cual describimos a continuación:

ITEMS	CANTIDAD	MATERIALES	PRECIO UNITARIO	PRECIO TOTAL
1	100	Galones Gel anti Baterial	889.00	88,900.00
3	60,000	Frascos Gel Anti Bacterial, presentación 16 onzas con aplicador	225.00	13,500,000.00
6	1,300,000	Mascarillas	38.00	49,400,000.00
SUBTOTAL				62,988,900.00
ITBIS				2,446,002.00
TOTAL				65,434,902.00

Calle Luz Consuelo no. 15, Sector Luz Consuelo. Santo Domingo, Rep. Dom.
Tel: 809-926-8434, Cel.: 829-741-7173. Correo: campsagroupk@gmail.com



RNC: 132050819

Forma de entrega:

1. El 50% de los gel antibacterial y 800,000 de la mascarilla en 15 días luego de recibido el primer pago
2. El 50% restante de los gel antibacterial y 500,000 de la mascarilla el 30 de mayo del 2020

Condiciones de Pago:

- 50% del valor total con la orden de compra
- 50% del valor total con la segunda y última entrega de los materiales.

Composición del Gel Antibacterial:

- 72% de alcohol isopropílico
- 0.8% de Carbopol
- 0.1% de Trietanolamina
- 0.1% de Glicerina
- 27% de Agua


Andrés Santana Campusano
Gerente



Calle Luz Consuelo no. 15, Sector Luz Consuelo. Santo Domingo, Rep. Dom.
Tel: 809-926-8434, Cel.: 829-741-7173. Correo: campsagroupk@gmail.com