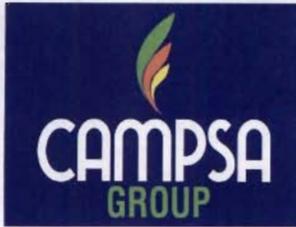


15



RNC: 132050819

Fecha: 1ro. de junio 2020

Referencia: JCE-CCC-PU-04-02-2020
Adquisición Productos de Higiene y Protección.

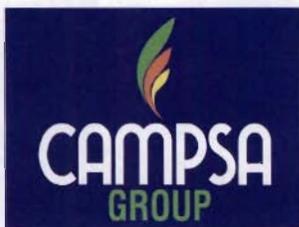
Señores:
Comité de Compras y Contrataciones
Junta Central Electoral
Santo Domingo, Distrito Nacional, Rep. Dom.

Nuestra empresa CAMPSA GROUP, SRL, con RNC No. 132050819 y Registro de Proveedor del Estado No. 85628, nos complace en presentar nuestra mejor oferta en la categoría del Gel Antibacterial, la cual describimos a continuación:

| ITEMS | CANTIDAD | MATERIALES | PRECIO UNITARIO | PRECIO TOTAL |
|----------|----------|---|-----------------|-------------------|
| 1 | 620 | Galones Gel anti Bacterial | 715.00 | 443,300.00 |
| 3 | 2,000 | Frascos Gel Anti Bacterial, presentación 16 onzas con aplicador | 137.00 | 274,000.00 |
| SUBTOTAL | | | | 717,300.00 |
| ITBIS | | | | 129,114.00 |
| TOTAL | | | | 846,414.00 |



Calle Luz Consuelo no. 15, Sector Luz Consuelo. Santo Domingo, Rep. Dom.
Tel: 809-926-8434, Cel.: 829-741-7173. Correo: campsagroupk@gmail.com



RNC: 132050819

Forma de entrega:

En tres días de la siguiente manera:

1. Al día siguiente de la adjudicación: 667 de 16 onza y 207 galones.
2. El segundo día: 667 de 16 onzas y 207 galones, y
3. El tercer día 666 de 16 onza y 206 galones.

Condiciones de Pago:

- A los 15 días.

Composición del Gel Antibacterial:

- 72% de alcohol isopropílico
- 0.8% de Carbopol
- 0.1% de Trietanolamina
- 0.1% de Glicerina
- 27% de Agua



Andrés Santana Campusano
Gerente