

Santo Domingo, D.N.
11 de Abril del 2022.

Señores
**COMITÉ DE COMPRAS Y CONTRATACIONES DEL
JUNTA CENTRAL ELECTORAL**
Ciudad.-

ASUNTO: GARANTIA

REF: JCE-CCC-CP-2022-0014 “ADQUISICIÓN DE LAPTOPS”

Estimados Señores:

Por medio de la presente, y en atención a lo estipulado en el Pliego de Condiciones Específicas, tenemos a bien confirmarles que nuestra empresa **GEDESCO, S.R.L., la Garantía en de:**

ITEM NO. 1- LAPTOP DELL INSPIRON 15 2 IN 1 – TRES (03) AÑOS DE GARANTIA.

ITEM NO. 2- LAPTOP DELL XPS 15- TRES (03) AÑOS DE GARANTIA.

Cualquier información adicional que requieran nos reiteramos a sus órdenes.

POR: GEDESCO, S.R.L.,



Gregory N. Rodríguez
Gregory N. Rodríguez

Gerente