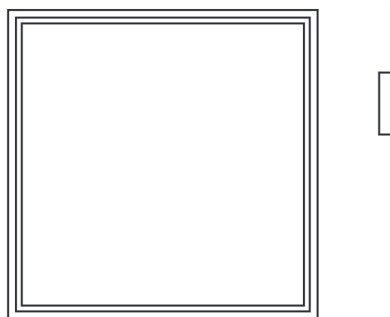




BACKLIT LED PANEL

Características principales

1. Fácil instalación en techo suspendido;
2. Construido para que no aparezcan manchas amarillas con el paso del tiempo
3. hasta 20% más eficiente que un panel ultrafino tradicional;
4. Panel retroiluminado, aplicable a comercios, hospitales, industria farmacéutica, escuelas.
5. Vida útil $\geq 30,000$ Horas



Información Técnica

Potencia (W)	Flujo luminoso	Voltage	CCT	CRI (Ra)	Dimensiones (mm)	IP Rate
36W	≥105	100-260V	4000K	≥ 80	595*595*35	IP20
40W			5000K		595*595*35	
45W			6000K		595*595*35	
12 meses de garantía contra cualquier desperfecto de fabricación						

**BACKLIT
LED PANEL**

www.inway-lighting.com

