



Santo Domingo, D. N.
18 de Septiembre, 2025

Señores:
JUNTA CENTRAL ELECTORAL
Ciudad.

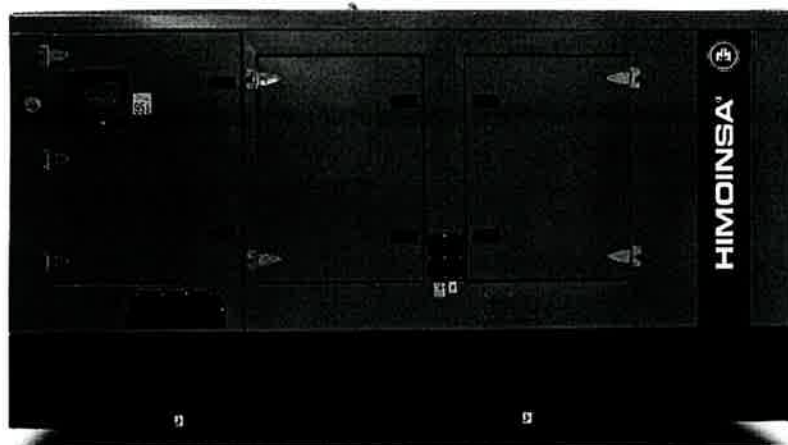
FICHA TECNICA Y ESPECIFICACIONES DE LOS TRABAJOS

Nuestra oferta técnica para la instalación de un generador eléctrico silencioso de 200 Kw., incluye las siguientes actividades.

1. Suministro y colocación de un generador eléctrico silencioso de 200 Kw., trifásico, 120/208, con capacidad de almacenaje de 130 galones de combustible. (Uso de grúa para colocación del generador en su sitio).
2. Conexión de cableado eléctrico existente a breaker de generador eléctrico (reutilizando todos los materiales existentes). Incluyendo conexión de cableado de control para arranque automático y conexión de mantenedor de baterías.
3. Pruebas de arranque y del sistema de transferencia automática y puesto en servicio del equipo.



Calle Batalla del Memiso #4, Mata Hambre, Santo Domingo, Distrito Nacional
RNC 131-308481 / Tel.: 809-286-2349 / e-mail: ingsoleca@gmail.com



SERVICIO		PRP	ESP
POTENCIA	kVA	218	241
POTENCIA	kW	174	192
RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO	r.p.m.	1.800	
TENSIÓN ESTÁNDAR	V	480/277	
TENSIONES DISPONIBLES	V	208/120 · 220/127 · 380/220 · 440/254 ·	
FACTOR DE POTENCIA	Cos Phi	0,8	



GAMA INDUSTRIAL

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión.
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/83/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Continuous Power (COP): Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas constantes por un número limitado de horas al año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo.

Cumple con un impacto de carga tipo G2 según la norma ISO 8528-5:2018

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier. Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel. +34 968 19 11 28 Fax +34 968 18 12 17 Fax +34 968 19 04 20
info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

Filiales:

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS
| PANAMÁ | REPUBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA



INSONORIZADO ESTÁNDAR



E10



REFRIGERADOS POR AGUA



TRIFÁSICOS



60 HZ



TIER III



DIÉSEL

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estándar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Las ilustraciones e imágenes son orientativas y podrían no coincidir en su totalidad con el producto.

Diseño industrial bajo patente.





Especificaciones de Motor | 1.800 r.p.m.

ORIGINAL

Potencia Nominal (COP)	kW	148
Potencia Nominal (PRP)	kW	188
Potencia Nominal (ESP)	kW	208
Fabricante	FPT_IVECO	
Modelo	N67.TE3PV	
Tipo de Motor	Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección	Directa, common rail	
Tipo aspiración	Turboalimentado y post-enfriado	
Clindros, número y disposición	6-L	
Diámetro x Carrera	mm	104 x 132
Cilindrada total	L	6,7
Sistema de refrigeración	Líquido refrigerante	
Especificaciones del aceite motor	10W40 CJ4 / CK4 ACEA E9	
Relación de compresión	16,5:1	

Consumo combustible ESP	l/h	52,2
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	48,8
Consumo combustible 80 % PRP	l/h	40,7
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	27,3
Consumo combustible 25 % PRP	l/h	7,2
Consumo máximo de aceite a plena carga	0,3 % del consumo de combustible	
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	17
Cantidad total de líquido refrigerante	L	36,2
Regulador	Tipo	Electrónico
Filtro de Aire	Tipo	Seco



- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 12V
- Filtro decantador (nivel no visible)
- Filtro de aire en seco
- Radiador con ventilador soplante
- Sensor de nivel agua radiador
- Bulbos de ATA
- Bulbos de BPA
- Regulación electrónica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles



Especificaciones Alternador | STAMFORD

Fabricante	STAMFORD	
Modelo	UCI274G	
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)	Estrella - Serie	
Tipo de acoplamiento	S-3 11"1/2	
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H

Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)	IP23
Sistema de excitación	Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión	A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte	Monopalier
Sistema de acoplamiento	Disco Flexible
Tipo de recubrimiento	Estándar (Impregnación en vecio)



- Autoexcitado y autorregulado
- 4 polos
- Regulación AVR
- Protección IP23
- Aislamiento clase H
- Monopalier
- Acoplamiento mediante discos flexibles



DIMENSIONES Y PESO

		Versión Estándar	Versión Gran Capacidad	Versión Gran Capacidad
Largo (L)	mm	3.300	3.300	3.300
Alto (H)	mm	1.956	1.956	2.179
Ancho (W)	mm	1.200	1.200	1.200
Volumen de embalaje máximo	m³	7,75	7,75	8,63
Peso con líquidos en radiador y cárter	Kg	2255	2345	2505
Capacidad del depósito	L	450	600	1100
Autonomía	Horas	11	15	27
		Depósito de plástico	Depósito de acero	Depósito de acero



PRESIÓN SONORA

Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	68 ± 2,4
-------------------------	----------	----------

DATOS DE INSTALACIÓN

SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gas de escape	°C	600
Máxima contrapresión aceptable	kPa	0,02
Diámetro exterior salida escape	mm	120

CANTIDAD DE AIRE NECESARIA

Caudal aire ventilador alternador	m³/s	0,617
-----------------------------------	------	-------

SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA

Tensión Auxiliar	Vcc	12
------------------	-----	----

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tipo de combustible		Diésel
Depósito combustible	L	450
Otras capacidades de depósito de combustible	L	600, 1.100



Versión Insonoro

- Chasis Acero
- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible
- Aforador de nivel de combustible
- Pulsador parada de emergencia
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
- Alta resistencia mecánica
- Bajo nivel de emisiones sonoras

- Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
- Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico
- Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot)
- Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
- Chasis estanco (hace función de doble pared retención líquidos)
- Tapón drenaje depósito
- Tapón drenaje chasis
- Chasis predispuesto para instalación de kit móvil

- Silencioso residencial de acero de -35db(A)
- Kit de extracción de aceite del cárter
- Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico
- Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016
- Válvula de 3 vías para suministro externo de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8") (Opcional)
- Bomba de traspaso de combustible (Opcional)





FUNCIONALIDADES DE LAS CENTRALES

ORIGINAL

	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Lecturas de grupo	Tensión entre fases	•	•	•
	Tensión entre fase y neutro	•	•	•
	Intensidades	•	•	•
	Frecuencia	•	•	•
	Potencia aparente (kVA)	•	•	•
	Potencia activa (kW)	•	•	•
	Potencia reactiva (kVAr)	•	•	•
	Factor de Potencia	•	•	•
Lecturas de red	Tensión entre fases		•	•
	Tensión entre fase y neutro		•	•
	Intensidades		•	•
	Frecuencia		•	•
	Potencia aparente		•	
	Potencia activa		•	
Lecturas de motor	Potencia reactiva		•	
	Factor de Potencia		•	
	Temperatura de refrigerante	•	•	•
	Presión de aceite	•	•	•
	Nivel de combustible (%)	•	•	•
	Tensión de batería	•	•	•
Protecciones de motor	R.P.M.	•	•	•
	Tensión alternador de carga de batería	•	•	•
	Alta temperatura de agua	•	•	•
	Alta temperatura de agua por sensor	•	•	•
	Baja temperatura de motor por sensor	•	•	•
	Baja presión de aceite	•	•	•
	Baja presión de aceite por sensor	•	•	•
	Bajo nivel de agua	•	•	•
	Parada inesperada	•	•	•
	Reserva de combustible	•	•	•
	Reserva de combustible por sensor	•	•	•
	Fallo de parada	•	•	•
	Fallo de tensión de batería	•	•	•
	Fallo alternador carga batería	•	•	•
	Sobrevelocidad	•	•	•
	Subfrecuencia	•	•	•
	Fallo de arranque	•	•	•
	Parada de emergencia	•	•	•

• Estandar

⊙ Opcional



	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Protecciones de alternador	Alta frecuencia	•	•	•
	Baja frecuencia	•	•	•
	Alta tensión	•	•	•
	Baja tensión	•	•	•
	Cortocircuito	•	•	•
	Asimetría entre fases	•	•	•
	Secuencia incorrecta de fases	•	•	•
	Potencia Inversa_Inverse	•	•	•
	Sobrecarga	•	•	•
	Caída de señal de grupo	•	•	•
Contadores	Cuenta horas total	•	•	•
	Cuenta horas parcial	•	•	•
	Kilowatímetro	•	•	•
	Contador de arranques válidos	•	•	•
	Contador de arranques fallidos	•	•	•
Comunicaciones	Mantenimiento	•	•	•
	RS232	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
	RS485	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
	Modbus IP	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
	Modbus	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
	CCLAN	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
	Software para PC	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
	Módem analógico	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
	Módem GSM/GPRS	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
	Pantalla remota	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
Aplicaciones especiales	Teleseñal	Ⓞ (8 + 4)	Ⓞ (8 + 4)	Ⓞ (8 + 4)
	J1939	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
	Histórico de alarmas	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)
	Arranque externo	•	•	•
	Inhibición de arranque	•	•	•
	Arranque por fallo de red	•	•	•
	Arranque por normativa EJP	•	•	•
	Control de pre-calentamiento de motor	•	•	•
	Activación de contactor de grupo	•	•	•
	Activación de contactor de Red y Grupo	•	•	•
Protecciones	Control del trasiego de combustible	•	•	•
	Control de temperatura de motor	•	•	•
	Marcha forzada de grupo	•	•	•
	Alarmas libres programables	•	•	•
	Función de arranque de grupo en modo test	•	•	•
	Salidas libres programables	•	•	•
	Multiligüe	•	•	•
	Reloj programador	•	•	•
	Localización GPS	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
	Sincronismo	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
Aplicaciones especiales	Sincronismo con la red	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
	Eliminación del segundo	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
	RAM7	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
	Panel repetitivo	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ

• Estandar

Ⓞ Opcional



CUADROS DE CONTROL

ORIGINAL



M5

Cuadro control manual Auto-Start digital y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) y diferencial con CEM7.

Central digital CEM7



AS5

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central CEM7. (*) Opción AS5 con central CEA7. Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.



CC2

Armario de Conmutación Himoinsa CON visualización. Central digital CEC7



AS5 + CC2

Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario. Central digital CEM7+CEC7



AC5

Cuadro automático por fallo de red. Armario en pared CON conmutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje).

Central digital CEA7



Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)
- Protección magnetotérmica tripolar
- Desconector de batería/s
- Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática)
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)

