



**OFERTA TECNICA
PLANTA ELECTRICA DE 40KW
ADQUISICION DE GENERADORES ELECTRICOS
JCE-CCC-LPN-2026-0004**



Marca: DS-POWER.

Modelo: DS-40K-FSS.

Motor: Cummins 4DX21-61D.

Generador: Stamford.

Voltaje 120/240.

Sistema monofásico (reconectable).

Cabina Silenciosa, anti vibrante.

Encapsulada (insonorizada) resistencia a la corropcion.

Pintada al horno con polvo de poliester y con cerraduras.

Número de líneas: 12 líneas reconectable.





Breaker integrado.

Motor 4 ciclos, 4 cilindros en línea.

Alternador con aislamiento clase H.

Frecuencia 60 HZ., 1800 RPM.

Combustible: Diésel.

Tanque de combustible integrado de 100 Gal.

Excitación: Auto Excitado.

Enfriamiento por líquido: Coolant.

Aspiración: Turbo Cargado.

Sistema de Arranque Eléctrico 12V.

Sistema de carga para batería, alternador y mantenedor.

Incluye Baterías.

AVR electrónico.

Tablero Multifuncional.

Nivel de ruido: 70(DB) a una distancia 7 MTS.

Botón de parada de emergencia interno y externo.

Mantenedor de batería.

Manuales de operación y mantenimiento.

Panel de control (descripción).

- Marca del panel: DeepSea Electronics.
- Modelo del panel: DSE7320MKII.
- Botones dedicados encendido, apagado y automático.
- Entrada para paro de emergencia.
- Control ciclos de arranque del motor.
- Alarma sonora de fallas.
- Idiomas de menú: Inglés y Español





Panel de control (indicadores del motor).

- Temperatura del refrigerante (coolant).
- Presión del aceite lubricante.
- Velocidad del motor (RPM).
- Voltaje de batería (Vdc).
- Horas de operación (horometro).

Panel de control (parámetros de generación)

- Voltaje de generación (L-L, L-N).
- Amperaje de generación (por fase y totalizado).
- Frecuencia de generación.
- Factor de potencia.

Panel de control (protecciones).

- Baja presión de aceite.
- Alta temperatura del refrigerante.
- Sobre velocidad.
- Baja velocidad.
- Bajo nivel de refrigerante.
- Falla de encendido.
- Paro de emergencia.
- Alto o bajo voltaje de generación.
- Alta o baja frecuencia de generación.

Cantidad: Seis (6) Plantas Eléctricas de 40KW.

Transporte incluido: Sede principal de la Junta Central Electoral.

Tiempo de entrega: 90 días.

Mantenimiento de la oferta: 60 días

Condiciones de pago: Se requiere avance del 30%, saldo 60 días posterior a la entrega.

Garantía: 2 Años sin límites de horas en uso stand-by.

Firma:

Sello:



Especificaciones técnicas



Modelo: **DS-40K-FSS**

Impulsado por **FAWDE®**



Normas aplicables

- ISO 8528-5:2018
- GB/T2820.5-2009
- CE

Información general		Potencia Prime	Potencia Stand-By
Potencia nominal (kVA)		36	40
Potencia nominal (kW)		36	40
Frecuencia (Hz)		60	
Modelo de motor		4DX21-61D	
Velocidad del motor (RPM)		1800	
Fase		1	
PF		1	
Sistema de control		Digital	
Tensión nominal (V)		120/240 (Según los requisitos del cliente)	
Tiempo de funcionamiento de la capacidad combustible		≥ 12h @ 75% de carga	
Consumo de combustible (L/h)	110% carga	13.28	
	100% carga	11.91	
	75% carga	8.93	
	50% carga	6.49	

Condiciones medioambientales

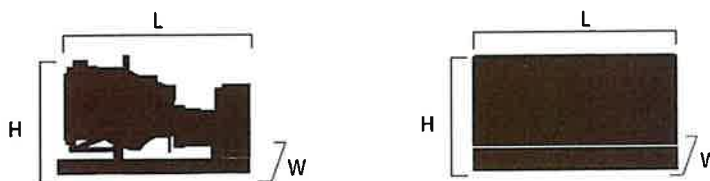
- Temperatura ambiente: +5° C~+40° C
- Altitud: ≤1000 m
- Nota: Si sus condiciones son diferentes a las anteriores, por favor contacte con nuestro equipo de ventas.

Inspección de fábrica

- Diseño completo e inspección de calidad
- 0%, 25%, 50%, 75%, 100%, 110% de prueba de carga.
- Prueba de función.
- Prueba de protección

Proceso de pintura

- DS Power cuenta con la línea de producción automática de pulverización y recubrimiento en polvo más avanzada, y está equipada con diversos equipos de chorro de arena para garantizar una mayor calidad.
- Pintura de dosel: proceso de pretratamiento Henkel y polvo de la marca mundialmente famosa AkzoNobel.
- Pintura en marco base: proceso de chorro de arena y polvo AkzoNobel



Dimensiones y peso

Modelo	DS-40K-FSO Tipo abierto	DS-40K-FSS tipo silencioso
Longitud (L) mm	1730	2270
Ancho (V) mm	820	1030
Altura (H) mm	1800	1900
Peso en seco (kg)	450	1300
Capacidad del depósito (galones)	100	100
La capacidad de carga (40'HC)	7 unidades	11 unidades

Nota: Las especificaciones e ilustraciones pueden ser revisadas sin previo aviso.



Especificaciones técnicas



Especificaciones del motor

Modelo de motor y fabricante		4DX21-61D (FAWDE)
Certificación de emisiones		-----
Número de cilindros		4
Disposición de cilindros		Vertical en línea
Ciclo		Cuatro tiempos
Aspiración		Turboalimentado
Diámetro x Carrera		102x 118 mm
Desplazamiento		3,86 L
Ratio de compresión		17,0:1
Potencia/velocidad máxima		45 kW / 1800 rpm
Potencia/velocidad de espera		49,5kW /1800 rpm
Regulador de velocidad		E
Sistema de refrigeración		Ciclo de refrigeración forzada por agua
Caída de frecuencia		≤5%
Capacidad total del sistema de lubricación		13 L
Capacidad del refrigerante		8 L
Consumo de combustible	100% de carga	168,7 g/kWh @1800 rpm
Motor de arranque		DC 12V
Alternador de carga		DC 12V

- ◆ Motor diésel de alta resistencia
- ◆ Montaje antivibración
- ◆ Filtro de combustible, filtro de aceite y filtro de aire
- ◆ Radiador y ventilador de refrigeración

- ◆ Batería de arranque (con plomo-ácido) incluyendo rack y cables
- ◆ Mangueras flexibles de conexión de combustible
- ◆ Silenciador de escape y fuelles
- ◆ Manuales de funcionamiento y documentos de diagramas

Especificaciones del alternador

Alternador S1L2-R (STAMFORD)	
Número de fases	3
Factor de potencia (Cos Phi)	0.8
Polos	4
Tipo de aislamiento	Clase H
Tono de bobinado	2/3
Clasificación IP	IP23
Rodamiento	Rodamiento simple
Regulador de tensión	A.V.R
Acoplamiento	Disco flexible



Especificaciones técnicas



Control Panel

DSE7320MKII

MÓDULOS DE CONTROL DE ARRANQUE AUTOMÁTICO Y FALLO AUTOMÁTICO DE LA RED ELÉCTRICA



Principales beneficios

- -Instalación de registro de datos
- Editor interno de PLC
- Función de desactivar protecciones
- Totalmente configurable vía PC usando USB, RS232 y RS485
- Comunicación
- Configuración del panel frontal con
- Protección de PIN
- Modo de ahorro de energía
- Detección y protección de generadores trifásicos
- Detección y protección de la red eléctrica trifásica (Solo DSE7320 MKII)
- Control automático de transferencia de carga (solo DSE7320 MKII)
- Monitorización de corriente y potencia del generador (kW, kvar, kVA, pf)

Características principales

- Modo de encendido configurable
- Retardo por fallo de la MPU
- Interfaz gráfica mejorada
- Editor avanzado de PLC de arrastrar y soltar
- El ID MSC dentro de la sobrescritura GenComm del PLC
- Pantalla de texto LCD retroiluminada de 4 líneas
- Múltiples lenguajes de visualización
- Navegación de menú de cinco teclas
- Indicación de alarma LCD
- Opción de pantalla calefactada disponible
- Texto e imágenes personalizables para potenciadores
- Compatibilidad con la expansión DSENet

- Protección contra cargas desequilibradas
- Protección independiente contra fallas a tierra
- Control de interruptores mediante botones de fascia
- Combustible y salidas de arranque configurables al usar CAN
- 6 salidas DC configurables
- 2 salidas configurables de relé sin voltaje
- 6 entradas analógicas/digitales configurables
- Soporte para sensores de 0 V a 10 V y de 4 mA a 20 mA
- 8 entradas digitales configurables
- Salidas configurables de carga y corte de suministro en 5 etapas
- CAN, MPU y alternador

Opciones

Motor	Alternador	Sistema de combustible	Generating Set
<input type="checkbox"/> Pre calentador de chaqueta de agua <input type="checkbox"/> Pre calentador de aceite <input type="checkbox"/> Bomba manual de aceite	<input type="checkbox"/> Excitación PMG <input type="checkbox"/> Calefactor portátil <input type="checkbox"/> Medición de la temperatura del devanado	<input type="checkbox"/> Tanque base de 12 / 24 horas <input type="checkbox"/> Depósito de combustible agrupado <input type="checkbox"/> Depósito de combustible externo <input type="checkbox"/> Alimentación automática de combustible <input type="checkbox"/> Cambio entre el depósito externo y el depósito base (válvula de tres vías)	<input type="checkbox"/> Controlador Deepsea, ComAp, Smartgen, etc. <input type="checkbox"/> Remolque <input type="checkbox"/> Herramientas con la máquina

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL.
 Calle Sofia Montañó #5, Santa martha, La Venta, SDO.
 TEL: (809) 937-1701,
 Email: gerencia@plantasgrandes.com
 www.plantasgrandes.com





CERTIFICADO DE GARANTIA

Este documento constituye una aceptación y reconocimiento de los términos, condiciones y las políticas generales de garantía del fabricante DS POWER.

PLANTA ELECTRICA DS-40K-FSS

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL, como concesionario y representante exclusivo para la Republica Dominicana de la marca DYNAMIC SUPPORT POWER SYSTEMS (DS POWER), es la empresa que respaldara la garantía del fabricante, ajustándose a los términos y condiciones establecidas, que se detallaran en el presente documento.

La garantía básica del equipo es de 24 meses sin límites de horas de operación en uso (STAND-BY), aplican términos y condiciones específicas para la validez de la garantía, a partir de la fecha de puesta en servicio del equipo.

La responsabilidad establecida en esta garantía está limitada únicamente a la reparación o recambio de componentes suministrados por DS POWER con defectos de materiales o mano de obra, por parte de DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL; Quedando explícitamente establecido, que no cubrirá ninguna reclamación derivada de condiciones externas al equipo, como pueden ser entre otras, daños provocados por humedad, corto circuitos, sobrecargas eléctricas, daños por agentes externos de cualquier índole, manipulación incorrecta del equipo, modificaciones o reparaciones realizadas al equipo sin consentimiento del concesionario y daños provocados por negligencia.

Esta cobertura de garantía no contempla el costo de traslado del personal técnico hasta el local del cliente, es un costo suplementario que deberá ser cubierto por el adquiriente del equipo o en su defecto, llevar el mismo hasta las instalaciones y talleres del concesionario.





La garantía no cubre los componentes que por la naturaleza del uso son de desgaste normal, así como los fluidos del motor.

No será necesario suscribir un contrato de mantenimiento para la ejecución y cumplimiento de las obligaciones establecidas en el presente acuerdo. Cualquier servicio de soporte o mantenimiento adicional podrá ser solicitado de manera independiente, previa aceptación y cotización entre las partes.

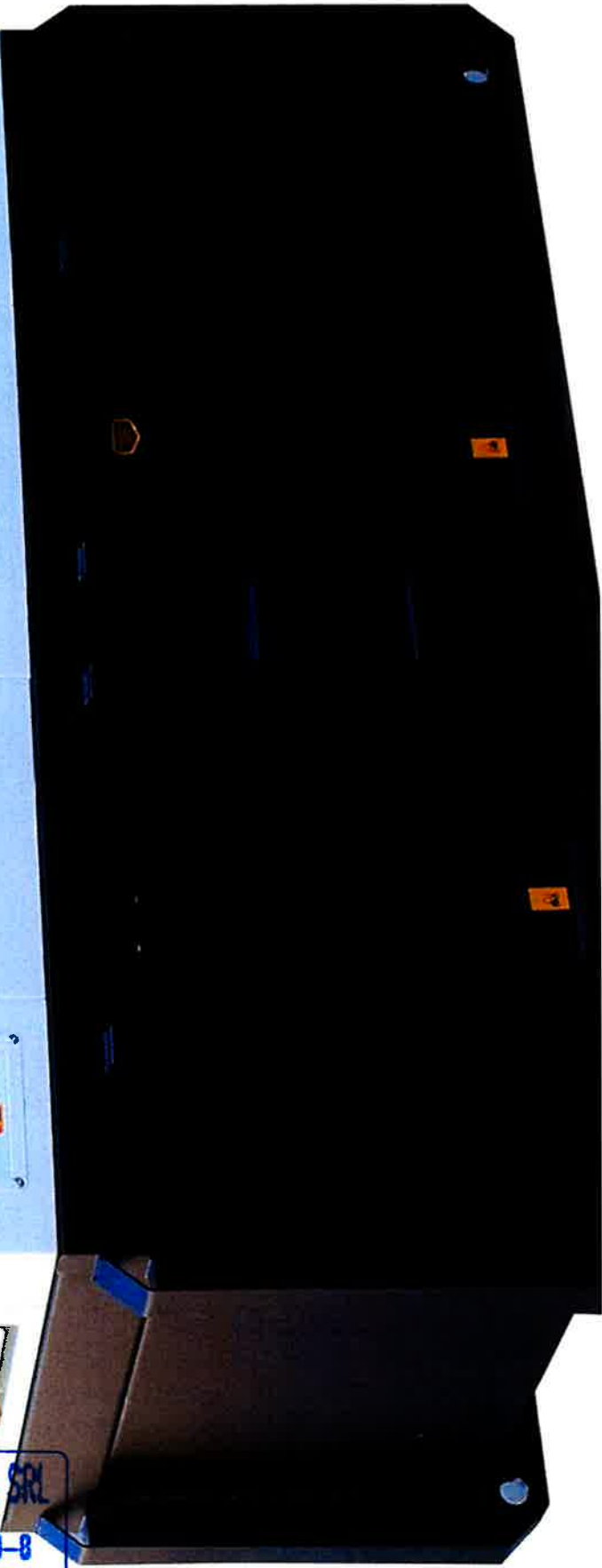
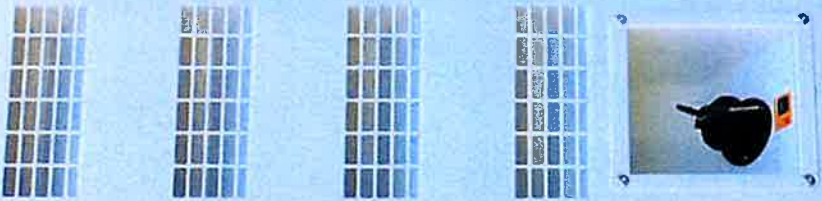
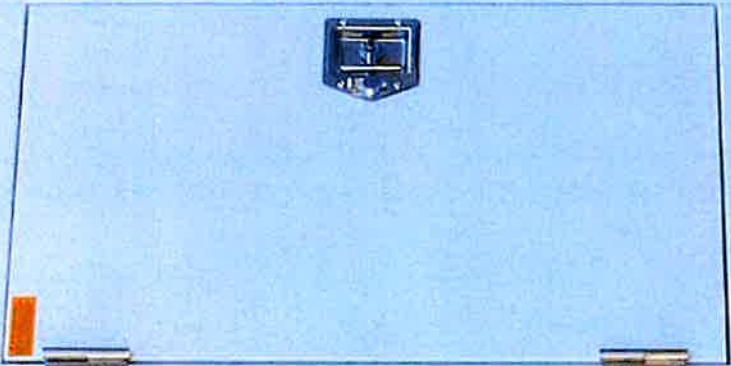
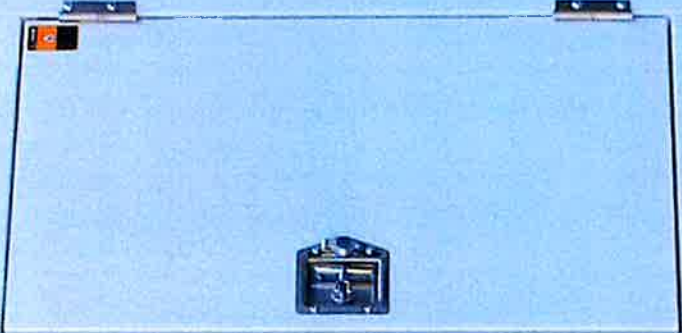
Las baterías del equipo están cubiertas por una garantía especial, esta es de 6 meses con recambio full; es imprescindible que el mantenedor de baterías esté conectado permanentemente y que las mismas sean mantenidas apropiadamente durante su vida útil.

El equipo ya instalado, debe ser inspeccionado por el concesionario antes de ser puesto en servicio inicial, esto es imprescindible para la entrada en vigencia de la garantía. La visita de inspección inicial debe ser agendada con el concesionario con al menos dos días laborables de antelación.



DS/SERVICIOS MULTIPLES, SRL
Concesionario Rep. Dom.





M

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
RNC: 131-11820-8
REP. DOMINICANA

DS POWER
WWW.DSPOWERLLA.COM

SILENT
50 Hz

WATER • OIL
DAILY CHECK • REFILL

DS

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
RNC: 131-11820-8
REP. DOMINICANA



**OFERTA TECNICA
PLANTA ELECTRICA DE 100KW
ADQUISICION DE GENERADORES ELECTRICOS
JCE-CCC-LPN-2026-0004**



Marca: DS-POWER.

Modelo: DS-100K-CSS.

Motor: Cummins 6BT5.9-G2.

Generador: Stamford UCI.274C.

Potencia: 100KW.

Voltaje 120/208.

Factor de Potencia 0.8.

Fase: 3.

Sistema trifásico (reconectable).

Cabina Silenciosa, anti vibrante.





Encapsulada (insonorizada) resistencia a la corrosión.

Pintada al horno con polvo de poliéster y con cerraduras.

Número de líneas: 12 Líneas reconectable.

Frecuencia 60 HZ., 1800 RPM.

Combustible: Diésel.

Breaker integrado.

Cilindros: 6. Número de polos: 4.

Excitación: Auto Excitado.

Enfriamiento por líquido: Coolant.

Tablero multifuncional.

Incluye Baterías.

Mantenedor de batería.

Sistema de Arranque Eléctrico 24V. **Los motores de este tamaño en adelante el fabricante no recomiendan que sea a 12V. para disminuir el estrés del sistema.**

Control digital automático y/o manual.

Soporte Motor y quemador integrado.

Tanque de combustible integrado de 100 Gal.

Manuales de operación y mantenimiento.

AVR electrónico.

Nivel de ruido: 70(DB) a una distancia 7 MTS.

Botón de parada de emergencia interno y externo.

Panel de control (descripción):

- Marca del panel: DeepSea Electronics.
- Modelo del panel: DSE7320MKII.
- Botones dedicados encendido, apagado y automático.
- Entrada para paro de emergencia.
- Control ciclos de arranque del motor.
- Alarma sonora de fallas.
- Idiomas de menú: Inglés y Español.





Panel de control (indicadores del motor.

- Temperatura del refrigerante (coolant).
- Presión del aceite lubricante.
- Velocidad del motor (RPM).
- Voltaje de batería (AC).
- Horas de operación (horometro).
- Numero de arranques de motor.

Panel de control (parámetros de generación)

- Voltaje de generación (L-L, L-N).
- Amperaje de generación (por fase y totalizado).
- Frecuencia de generación.
- Factor de potencia.

Panel de control (protecciones)

- Baja presión de aceite.
- Alta temperatura del refrigerante.
- Sobre velocidad.
- Baja velocidad.
- Bajo nivel de refrigerante.
- Bajo nivel de combustible.
- Bajo nivel de batería.
- Falla de encendido.
- Falla del sensor de presión de aceite.
- Paro de emergencia.
- Alto o bajo voltaje de generación.
- Alta o baja frecuencia de generación.

Cantidad: Tres (3) Plantas Eléctricas de 100KW.

Transporte incluido: Sede principal de la Junta Central Electoral.

Tiempo de entrega: 90 días.

Mantenimiento de la oferta: 60 días

Condiciones de pago: Se requiere avance del 30%, saldo 60 días posterior a la entrega.

Garantía: 2 Años sin límites de horas en uso stand-by.

Firma:

Sello:



Especificaciones técnicas

Modelo: **DS-100K-CSS**

Impulsado por **CUMMINS**



Normas aplicables

- | ISO 8528-5:2018
- | GB/T2820.5-2009
- | CE

Información general		Potencia Prime	Potencia Stand-By
Potencia nominal (kVA)		112	125
Potencia nominal (kW)		90	100
Frecuencia (Hz)		60	
Modelo de motor		6BT5.9-G2 (6BT-G75E1)	
Velocidad del motor (RPM)		1800	
Fase		3	
PF		0.8	
Sistema de control		Digital	
Tensión nominal (V)		120/208 (Según los requisitos del cliente)	
Tiempo de funcionamiento de la capacidad combustible		≥ 12h @ 75% de carga	
Consumo de combustible (L/h)	110% carga	31.4	
	100% carga	28.5	
	75% carga	21.4	
	50% carga	14.3	

Condiciones medioambientales

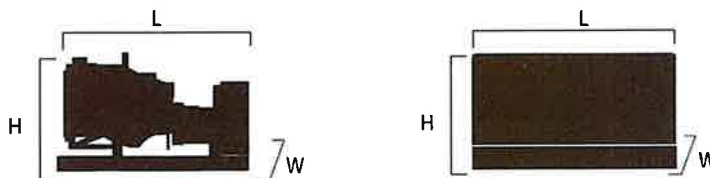
- | Temperatura ambiente: +5° C~+40° C
- | Altitud: ≤1000 m
- | Nota: Si sus condiciones son diferentes a las anteriores, por favor contacte con nuestro equipo de ventas.

Inspección de fábrica

- | Diseño completo e inspección de calidad
- | 0%, 25%, 50%, 75%, 100%, 110% de prueba de carga.
- | Prueba de función.
- | Prueba de protección

Proceso de pintura

- | DS Power cuenta con la línea de producción automática de pulverización y recubrimiento en polvo más avanzada, y está equipada con diversos equipos de chorro de arena para garantizar una mayor calidad.
- | Pintura de dosel: proceso de pretratamiento Henkel y polvo de la marca mundialmente famosa AkzoNobel.
- | Pintura en marco base: proceso de chorro de arena y polvo AkzoNobel



Dimensiones y peso

Modelo	DS-100K-CSO Tipo abierto	DS-100K-CSS tipo silencioso
Longitud (L) mm	2475	2905
Ancho (V) mm	835	1115
Altura (H) mm	1680	1800
Peso en seco (kg)	1185	1720
Capacidad del depósito (galones)	100	100
La capacidad de carga (40'HC)	10 unidades	8 unidades

Nota: Las especificaciones e ilustraciones pueden ser revisadas sin previo aviso.



Especificaciones técnicas



Especificaciones del motor

Modelo de motor y fabricante		6BT5.9-G2 (CUMMINS)
Certificación de emisiones		-----
Número de cilindros		6
Disposición de cilindros		En línea
Ciclo		Cuatro tiempos
Aspiración		Turboalimentado
Diámetro x Carrera		102x 120 mm
Desplazamiento		5,9 L
Ratio de compresión		17,3:1
Potencia/velocidad máxima		100 kW / 1800 rpm
Potencia/velocidad de espera		110 kW /1800 rpm
Regulador de velocidad		Electrónica
Sistema de refrigeración		Ciclo de refrigeración forzada por agua
Caída de frecuencia		≤5%
Capacidad total del sistema de lubricación		16,4 L
Capacidad del refrigerante		7,9 L
Consumo de combustible	100% de carga	235 g/kWh @1800 rpm
Motor de arranque		DC 24V
Alternador de carga		DC 24V

- u Motor diésel de alta resistencia
- u Montaje antivibración
- u Filtro de combustible, filtro de aceite y filtro de aire reemplazables
- u Radiador y ventilador de refrigeración
- u Batería de arranque (con plomo-ácido) incluyendo rack y cables
- u Mangueras flexibles de conexión de combustible
- u Silenciador de escape y fuelles
- u Manuales de funcionamiento y documentos de diagramas de circuito

Especificaciones del alternador

Alternador UCI 274C (STAMFORD)	
Número de fases	3
Factor de potencia (Cos Phi)	0.8
Polos	4
Tipo de aislamiento	Clase H
Tono de bobinado	2/3
Clasificación IP	IP23
Rodamiento	Rodamiento simple
Regulador de tensión	A.V.R
Acoplamiento	Disco flexible



Especificaciones técnicas



Control Panel

DSE7320MKII

MÓDULOS DE CONTROL DE ARRANQUE AUTOMÁTICO Y FALLO AUTOMÁTICO DE LA RED ELÉCTRICA



Principales beneficios

- | -Instalación de registro de datos
- | Editor interno de PLC
- | Función de desactivar protecciones
- | Totalmente configurable vía PC usando USB, RS232 y RS485
- | Comunicación
- | Configuración del panel frontal con
- | Protección de PIN
- | Modo de ahorro de energía
- | Detección y protección de generadores trifásicos
- | Detección y protección de la red eléctrica trifásica (Solo DSE7320 MKII)
- | Control automático de transferencia de carga (solo DSE7320 MKII)
- | Monitorización de corriente y potencia del generador (kW, kvar, kVA, pf)

Características principales

- | Modo de encendido configurable
- | Retardo por fallo de la MPU
- | Interfaz gráfica mejorada
- | Editor avanzado de PLC de arrastrar y soltar
- | El ID MSC dentro de la sobreescritura GenComm del PLC
- | Pantalla de texto LCD retroiluminada de 4 líneas
- | Múltiples lenguajes de visualización
- | Navegación de menú de cinco teclas
- | Indicación de alarma LCD
- | Opción de pantalla calefactada disponible
- | Texto e imágenes personalizables para potenciadores
- | Compatibilidad con la expansión DSENet
- | Protección contra cargas desequilibradas
- | Protección independiente contra fallas a tierra
- | Control de interruptores mediante botones de fascia
- | Combustible y salidas de arranque configurables al usar CAN
- | 6 salidas DC configurables
- | 2 salidas configurables de relé sin voltaje
- | 6 entradas analógicas/digitales configurables
- | Soporte para sensores de 0 V a 10 V y de 4 mA a 20 mA
- | 8 entradas digitales configurables
- | Salidas configurables de carga y corte de suministro en 5 etapas
- | CAN, MPU y alternador

Opciones

Motor	Alternador	Sistema de combustible	Generating Set
<input type="checkbox"/> Pre calentador de chaqueta de agua <input type="checkbox"/> Pre calentador de aceite <input type="checkbox"/> Bomba manual de aceite	<input type="checkbox"/> Excitación PMG <input type="checkbox"/> Calefactor portátil <input type="checkbox"/> Medición de la temperatura del devanado	<input type="checkbox"/> Tanque base de 12 / 24 horas <input type="checkbox"/> Depósito de combustible agrupado <input type="checkbox"/> Depósito de combustible externo <input type="checkbox"/> Alimentación automática de combustible <input type="checkbox"/> Cambio entre el depósito externo y el depósito base (válvula de tres vías)	<input type="checkbox"/> Controlador Deepsea, ComAp, Smartgen, etc. <input type="checkbox"/> Remolque <input type="checkbox"/> Herramientas con la máquina

DS SERVICIOS MÚLTIPLES, SRL.
 Calle Sofia Montaña #5, Santa martha, La Venta, SDO.
 TEL: (809) 937-1701,
 Email: gerencia@plantasgrandes.com
 www.plantasgrandes.com





CERTIFICADO DE GARANTIA

Este documento constituye una aceptación y reconocimiento de los términos, condiciones y las políticas generales de garantía del fabricante DS POWER.

PLANTA ELECTRICA DS-100K-CSS

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL, como concesionario y representante exclusivo para la Republica Dominicana de la marca DYNAMIC SUPPORT POWER SYSTEMS (DS POWER), es la empresa que respaldara la garantía del fabricante, ajustándose a los términos y condiciones establecidas, que se detallaran en el presente documento.

La garantía básica del equipo es de 24 meses sin límites de horas de operación en uso (STAND-BY), aplican términos y condiciones específicas para la validez de la garantía, a partir de la fecha de puesta en servicio del equipo.

La responsabilidad establecida en esta garantía está limitada únicamente a la reparación o recambio de componentes suministrados por DS POWER con defectos de materiales o mano de obra, por parte de DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL; Quedando explícitamente establecido, que no cubrirá ninguna reclamación derivada de condiciones externas al equipo, como pueden ser entre otras, daños provocados por humedad, corto circuitos, sobrecargas eléctricas, daños por agentes externos de cualquier índole, manipulación incorrecta del equipo, modificaciones o reparaciones realizadas al equipo sin consentimiento del concesionario y daños provocados por negligencia.

Esta cobertura de garantía no contempla el costo de traslado del personal técnico hasta el local del cliente, es un costo suplementario que deberá ser cubierto por el adquiriente del equipo o en su defecto, llevar el mismo hasta las instalaciones y talleres del concesionario.





La garantía no cubre los componentes que por la naturaleza del uso son de desgaste normal, así como los fluidos del motor.

No será necesario suscribir un contrato de mantenimiento para la ejecución y cumplimiento de las obligaciones establecidas en el presente acuerdo. Cualquier servicio de soporte o mantenimiento adicional podrá ser solicitado de manera independiente, previa aceptación y cotización entre las partes.

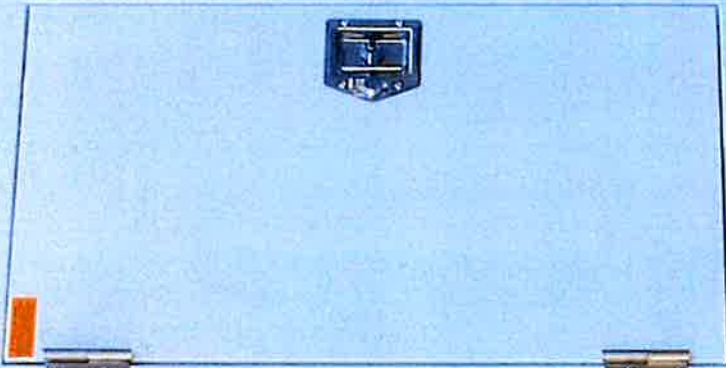
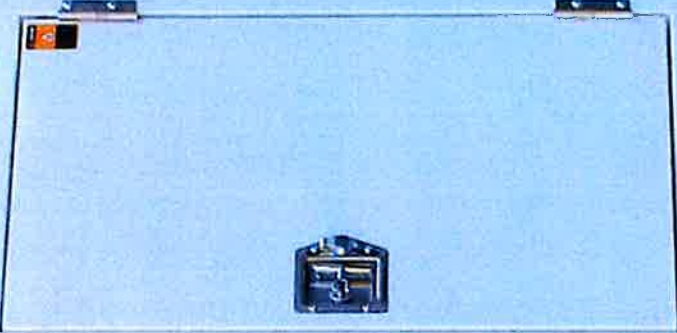
Las baterías del equipo están cubiertas por una garantía especial, esta es de 6 meses con recambio full; es imprescindible que el mantenedor de baterías esté conectado permanentemente y que las mismas sean mantenidas apropiadamente durante su vida útil.

El equipo ya instalado, debe ser inspeccionado por el concesionario antes de ser puesto en servicio inicial, esto es imprescindible para la entrada en vigencia de la garantía. La visita de inspección inicial debe ser agendada con el concesionario con al menos dos días laborables de antelación.



DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
Concesionario Rep. Dom.





Handwritten signature

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
 **RNC: 131-11020-0**
REP. DOMINICANA

DS POWER
WWW.DSPOWERELL.COM

SILENT
50dB

WATER + OIL
DAILY CHECK + RESET

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
 **RNC: 131-11820-8**
REP. DOMINICANA



**OFERTA TECNICA
PLANTA ELECTRICA DE 200KW
ADQUISICION DE GENERADORES ELECTRICOS
JCE-CCC-LPN-2026-0004**



Marca: DS-POWER.

Modelo: DS-200K-CSS.

Motor: Cummins 6CTAA8.3-G2

Generador: Stamford.

Potencia: 200KW.

Voltaje: 120/240V.

Factor de potencia: 1.0

Sistema monofásico (reconectarle).

Fase: 1.

Cabina Silenciosa Encapsulada (insonorizada) resistencia a la corrosión.





Pintada al horno con polvo de poliéster y con cerraduras.

Número de líneas: 12 Líneas reconectable.

Frecuencia 60 HZ., 1800 RPM.

Combustible: Diésel.

Cilindros: 6. Número de polos: 4.

Excitación: Auto Excitado.

Enfriamiento por liquido: Coolant

Tablero multifuncional.

AVR electrónico.

Silenciador integrado.

Breaker de protección.

Sistema de Arranque Eléctrico 24V. **Los motores de este tamaño el fabricante no recomienda que sea a 12V. para disminuir el estrés del sistema.**

Tanque de combustible integrado de 100 Gal.

Nivel de ruido: 70(DB) a una distancia 7 MTS.

Incluye Baterías, Mantenedor de batería.

Control digital automático y/o manual.

Botón de parada de emergencia interno y externo.

Panel de control (descripción):

- Marca del panel: Deep Sea Electrónicos.
- Modelo del panel: DSE7320MKII.
- Protección IP56 a prueba de polvo.
- Botones dedicados encendido, apagado y automático.
- Menú de navegación intuitivo.
- Entrada para paro de emergencia.
- Control ciclos de arranque del motor.
- Alarma sonora de fallas.
- Idiomas de menú: inglés y español.
- Protección contra conexión inversa accidental.
- Despliegue de parámetros eléctricos y de motor.

Panel de control (indicadores del motor):

- Temperatura del refrigerante (coolant).
- Presión del aceite lubricante.





- Velocidad del motor (RPM).
- Voltaje de batería (Vdc).
- Horas de operación (horometro).
- Numero de arranques de motor.

Panel de control (parámetros de generación)

- Voltaje de generación (L-L, L-N).
- Amperaje de generación (por fase y totalizado).
- Frecuencia de generación.
- Parámetros de potencia (KW, KVA, KVAR).

Panel de control (protecciones)

- Baja presión de aceite.
- Alta temperatura del refrigerante.
- Sobre velocidad.
- Baja velocidad.
- Bajo nivel de refrigerante.
- Falla de encendido.
- Paro de emergencia.
- Alto o bajo voltaje de generación.
- Alta o baja frecuencia de generación.
- Sobre amperaje.
- Sobre carga (potencia activa o reactiva).

Cantidad: Una (1) Planta Eléctrica de 200KW.

Transporte incluido: Sede principal de la Junta Central Electoral.

Tiempo de entrega: 90 días.

Mantenimiento de la oferta: 60 días

Condiciones de pago: Se requiere avance del 30%, saldo 60 días posterior a la entrega.

Garantía: 2 Años sin límites de horas en uso stand-by.

Firma:

Sello:



Especificaciones técnicas



Modelo: **DS-200K-CSS**

Impulsado por **CUMMINS**



Normas aplicables

- ISO 8528-5:2018
- GB/T2820.5-2009
- CE

Información general	Potencia prima	Energía de reserva
Potencia nominal (kVA)	182	200
Potencia nominal (kW)	182	200
Frecuencia (Hz)	60	
Modelo de motor	6CTAA8.3-G2	
Velocidad del motor (RPM)	1800	
Fase	1	
PF	1	
Sistema de control	Digital	
Tensión nominal (V)	120/240 (Según los requisitos del cliente)	
Tiempo de funcionamiento de la capacidad combustible	≥ 12h @ 75% de carga	
Consumo de combustible (L/h)	110% carga	54
	100% carga	49
	75% carga	37
	50% carga	25

Condiciones medioambientales

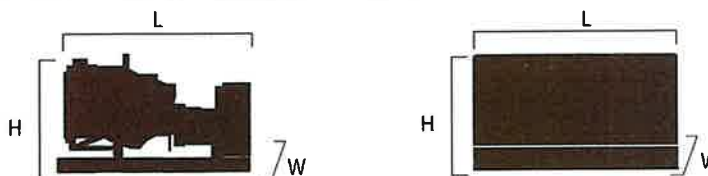
- Temperatura ambiente: +5° C~+40° C
- Altitud: ≤1000 m
- Nota: Si sus condiciones son diferentes a las anteriores, por favor contacte con nuestro equipo de ventas.

Inspección de fábrica

- Diseño completo e inspección de calidad
- 0%, 25%, 50%, 75%, 100%, 110% de prueba de carga.
- Prueba de función.
- Prueba de protección

Proceso de pintura

- DS Power cuenta con la línea de producción automática de pulverización y recubrimiento en polvo más avanzada, y está equipada con diversos equipos de chorro de arena para garantizar una mayor calidad.
- Pintura de dosel: proceso de pretratamiento Henkel y polvo de la marca mundialmente famosa AkzoNobel.
- Pintura en marco base: proceso de chorro de arena y polvo AkzoNobel



Dimensiones y peso

Modelo	DS-200K-CSO Tipo abierto	DS-200K-CSS tipo silencioso
Longitud (L) mm	2375	3150
Ancho (V) mm	950	1128
Altura (H) mm	1800	2100
Peso en seco (kg)	1700	2400
Capacidad del depósito (galones)	100	100
La capacidad de carga (40'HC)	8 unidades	3 unidades

Nota: Las especificaciones e ilustraciones pueden ser revisadas sin previo aviso.



Especificaciones técnicas



Especificaciones del motor

Modelo de motor y fabricante		6CTAA8.3-G2 (Cummins)
Certificación de emisiones		-----
Número de cilindros		6
Disposición de cilindros		En línea
Ciclo		Cuatro tiempos
Aspiración		Turboalimentado
Diámetro x Carrera		114x 135 mm
Desplazamiento		8,3 L
Ratio de compresión		18:1
Potencia/velocidad máxima		190 kW /1800 rpm
Potencia/velocidad de espera		210 kW /1800 rpm
Regulador de velocidad		Electrónica
Sistema de refrigeración		Ciclo de refrigeración forzada por agua
Caída de frecuencia		≤3%
Capacidad total del sistema de lubricación		23,8 L
Capacidad del refrigerante		12,3 L
Consumo de combustible	100% de carga	214 g/kWh @1800 rpm
Motor de arranque		DC 24V
Alternador de carga		DC 24V
◆ Motor diésel de alta resistencia		◆ Batería de arranque (con plomo-ácido) incluyendo rack y
◆ Montaje antivibración		◆ Mangueras flexibles de conexión de combustible
◆ Filtro de combustible, filtro de aceite y filtro de aire		◆ Silenciador de escape y fuelles
◆ Radiador y ventilador de refrigeración		◆ Manuales de funcionamiento y documentos de diagramas

Especificaciones del alternador

Alternador S4L1D-E (STAMFORD)	
Número de fases	3
Factor de potencia (Cos Phi)	0.8
Polos	4
Tipo de aislamiento	Clase H
Tono de bobinado	2/3
Clasificación IP	IP23
Rodamiento	Rodamiento simple
Regulador de tensión	A.V.R
Acoplamiento	Disco flexible



Especificaciones técnicas



Control Panel

DSE7320MKII

MÓDULOS DE CONTROL DE ARRANQUE AUTOMÁTICO Y FALLO AUTOMÁTICO DE LA RED ELÉCTRICA



Principales beneficios

- -Instalación de registro de datos
- Editor interno de PLC
- Función de desactivar protecciones
- Totalmente configurable vía PC usando USB, RS232 y RS485
- Comunicación
- Configuración del panel frontal con
- Protección de PIN
- Modo de ahorro de energía
- Detección y protección de generadores trifásicos
- Detección y protección de la red eléctrica trifásica
- (Solo DSE7320 MKII)
- Control automático de transferencia de carga (solo DSE7320 MKII)
- Monitorización de corriente y potencia del generador (kW, kvar, kVA, pf)

Características principales

- Modo de encendido configurable
- Retardo por fallo de la MPU
- Interfaz gráfica mejorada
- Editor avanzado de PLC de arrastrar y soltar
- El ID MSC dentro de la sobreescritura GenComm del PLC
- Pantalla de texto LCD retroiluminada de 4 líneas
- Múltiples lenguajes de visualización
- Navegación de menú de cinco teclas
- Indicación de alarma LCD
- Opción de pantalla calefactada disponible
- Texto e imágenes personalizables para potenciadores
- Compatibilidad con la expansión DSENet

- Protección contra cargas desequilibradas
- Protección independiente contra fallas a tierra
- Control de interruptores mediante botones de fascia
- Combustible y salidas de arranque configurables al usar CAN
- 6 salidas DC configurables
- 2 salidas configurables de relé sin voltaje
- 6 entradas analógicas/digitales configurables
- Soporte para sensores de 0 V a 10 V y de 4 mA a 20 mA
- 8 entradas digitales configurables
- Salidas configurables de carga y corte de suministro en 5 etapas
- CAN, MPU y alternador

Opciones

Motor	Alternador	Sistema de combustible	Generating Set
<input type="checkbox"/> Pre calentador de chaqueta de agua <input type="checkbox"/> Pre calentador de aceite <input type="checkbox"/> Bomba manual de aceite	<input type="checkbox"/> Excitación PMG <input type="checkbox"/> Calefactor portátil <input type="checkbox"/> Medición de la temperatura del devanado	<input type="checkbox"/> Tanque base de 12 / 24 horas <input type="checkbox"/> Depósito de combustible agrupado <input type="checkbox"/> Depósito de combustible externo <input type="checkbox"/> Alimentación automática de combustible <input type="checkbox"/> Cambio entre el depósito externo y el depósito base (válvula de tres vías)	<input type="checkbox"/> Controlador Deepsea, ComAp, Smartgen, etc. <input type="checkbox"/> Remolque <input type="checkbox"/> Herramientas con la máquina

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL.
 Calle Sofia Montañó #5, Santa martha, La Venta, SDO.
 TEL: (809) 937-1701,
 Email: gerencia@plantasgrandes.com
 www.plantasgrandes.com





CERTIFICADO DE GARANTIA

Este documento constituye una aceptación y reconocimiento de los términos, condiciones y las políticas generales de garantía del fabricante DS POWER.

PLANTA ELECTRICA DS-200K-CSS

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL, como concesionario y representante exclusivo para la Republica Dominicana de la marca DYNAMIC SUPPORT POWER SYSTEMS (DS POWER), es la empresa que respaldara la garantía del fabricante, ajustándose a los términos y condiciones establecidas, que se detallaran en el presente documento.

La garantía básica del equipo es de 24 meses sin límites de horas de operación en uso (STAND-BY), aplican términos y condiciones específicas para la validez de la garantía, a partir de la fecha de puesta en servicio del equipo.

La responsabilidad establecida en esta garantía está limitada únicamente a la reparación o recambio de componentes suministrados por DS POWER con defectos de materiales o mano de obra, por parte de DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL; Quedando explícitamente establecido, que no cubrirá ninguna reclamación derivada de condiciones externas al equipo, como pueden ser entre otras, daños provocados por humedad, corto circuitos, sobrecargas eléctricas, daños por agentes externos de cualquier índole, manipulación incorrecta del equipo, modificaciones o reparaciones realizadas al equipo sin consentimiento del concesionario y daños provocados por negligencia.

Esta cobertura de garantía no contempla el costo de traslado del personal técnico hasta el local del cliente, es un costo suplementario que deberá ser cubierto por el adquiriente del equipo o en su defecto, llevar el mismo hasta las instalaciones y talleres del concesionario.





La garantía no cubre los componentes que por la naturaleza del uso son de desgaste normal, así como los fluidos del motor.

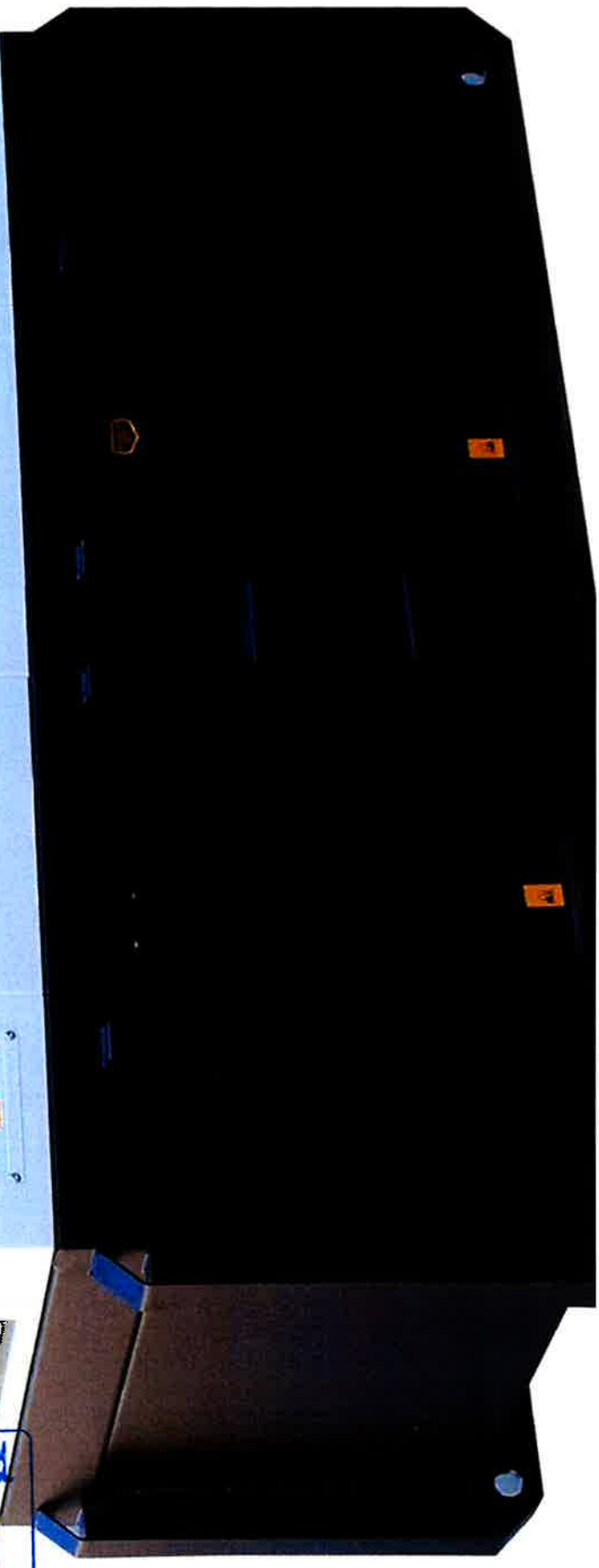
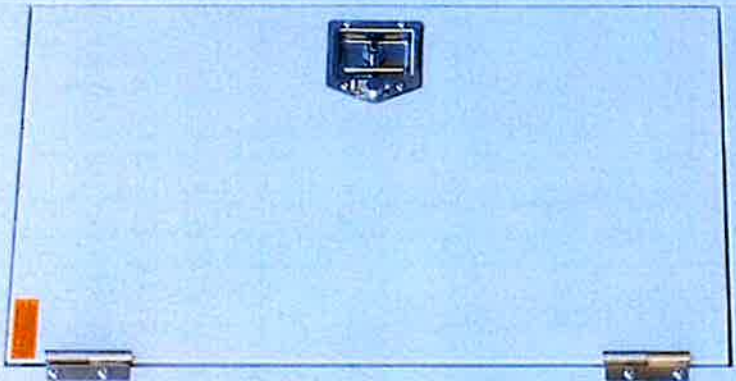
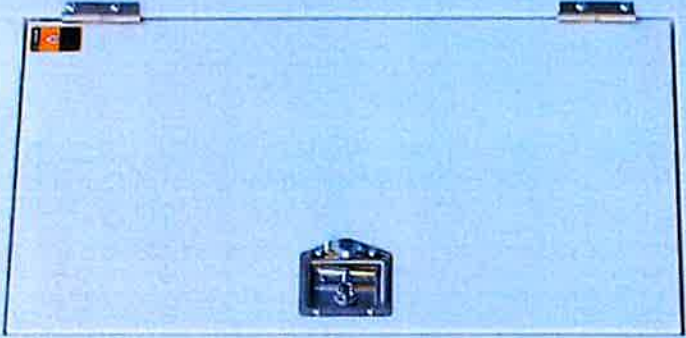
No será necesario suscribir un contrato de mantenimiento para la ejecución y cumplimiento de las obligaciones establecidas en el presente acuerdo. Cualquier servicio de soporte o mantenimiento adicional podrá ser solicitado de manera independiente, previa aceptación y cotización entre las partes.

Las baterías del equipo están cubiertas por una garantía especial, esta es de 6 meses con recambio full; es imprescindible que el mantenedor de baterías esté conectado permanentemente y que las mismas sean mantenidas apropiadamente durante su vida útil.

El equipo ya instalado, debe ser inspeccionado por el concesionario antes de ser puesto en servicio inicial, esto es imprescindible para la entrada en vigencia de la garantía. La visita de inspección inicial debe ser agendada con el concesionario con al menos dos días laborables de antelación.

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
Concesionario Rep. Dom.





DS SERVICIOS MULTIPLES, S.R.L.
RNC: 131-11820-8
REP. DOMINICANA

[Handwritten signature]

DS POWER
WWW.DSPOWERLLD.COM

SILENT
50 Hz

WATER COOL
CHECK THE WATER



DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
RNC: 131-11820-8
REP. DOMINICANA



**OFERTA TECNICA
PLANTA ELECTRICA DE 21KW
ADQUISICION DE GENERADORES ELECTRICOS
JCE-CCC-LPN-2026-0004**



Marca: DS-POWER.

Modelo: DS-20K-FSS.

Motor: Cummins 4DW91-38D.

Generador: Stamford.

Capacidad: 21KW.

Voltaje 120/240V.

Factor de potencia 1.0.

Sistema monofasico reconectable.

Cabina Silenciosa, anti vibrante.

Encapsulada (insonorizada) resistencia a la corrupcion.

Pintada al horno con polvo de poliester y con cerraduras.

Número de líneas: 12 líneas reconectable.

Breaker integrado.

Motor 4 ciclos, 4 cilindros en línea.

Alternador con aislamiento clase H.





Frecuencia 60 HZ., 1800 RPM.
Combustible: Diésel.
Excitación: Auto Excitado.
Tanque de combustible integrado de 100 Gal.
Enfriamiento por líquido: Coolant.
Aspiración: Turbo Cargado.
Sistema de Arranque Eléctrico 12V.
Sistema de carga para batería, alternador y mantenedor.
Incluye Baterías.
AVR electrónico.
Tablero multifuncional.
Nivel de ruido: 70(DB) a una distancia 7 MTS.
Botón de parada de emergencia interno y externo.
Mantenedor de batería.
Manuales de operación y mantenimiento.

Panel de control (descripción).

- Marca del panel: DeepSea Electronics.
- Modelo del panel: DSE7320MKII.
- protección IP56 a prueba de polvo.
- Botones dedicados encendido, apagado y automático.
- Menú de navegación intuitivo.
- Entrada para paro de emergencia.
- Control ciclos de arranque del motor.
- Alarma sonora de fallas.
- Idiomas de menú: Inglés y Español

Panel de control (indicadores del motor).

- Temperatura del refrigerante (coolant).
- Presión del aceite lubricante.
- Velocidad del motor (RPM).
- Voltaje de batería (Vdc).
- Horas de operación (horometro).
- Numero de arranques de motor.

Panel de control (parámetros de generación)

- Voltaje de generación (L-L, L-N).
- Amperaje de generación (por fase y totalizado).
- Frecuencia de generación.
- Parámetros de potencia.





Panel de control (protecciones).

- Baja presión de aceite.
- Alta temperatura del refrigerante.
- Sobre velocidad.
- Baja velocidad.
- Bajo nivel de refrigerante.
- Falla de encendido.
- Paro de emergencia.
- Alto o bajo voltaje de generación.
- Alta o baja frecuencia de generación.

Cantidad: Una (1) Plantas Eléctricas de 21KW.

Transporte incluido: Sede principal de la Junta Central Electoral.

Tiempo de entrega: 90 días.

Mantenimiento de la oferta: 60 días

Condiciones de pago: Se requiere avance del 30%, saldo 60 días posterior a la entrega.

Garantía: 2 Años sin límites de horas en uso stand-by.

Firma:

Sello:



Especificaciones técnicas



Modelo: **DS-20K-FSS**

Impulsado por FAWDE®



Normas aplicables

- ISO 8528-5:2018
- GB/T2820.5-2009
- CE

Información general	Potencia Prime	Potencia Stand-by
Potencia nominal (kVA)	19	21
Potencia nominal (kW)	19	21
Frecuencia (Hz)	60	
Modelo de motor	4DW91-38D	
Velocidad del motor (RPM)	1800	
Fase	1	
PF	1	
Sistema de control	Digital	
Tensión nominal (V)	120/240 (Según los requisitos del cliente)	
Tiempo de funcionamiento de la capacidad combustible	≥ 12h @ 75% de carga	
Consumo de combustible (L/h)	110% carga	8.57
	100% carga	7.64
	75% carga	6.3
	50% carga	4.2

Condiciones medioambientales

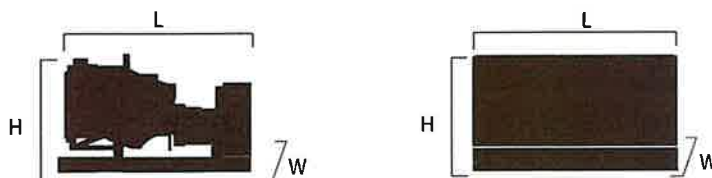
- Temperatura ambiente: +5° C~+40° C
- Altitud: ≤1000 m
- Nota: Si sus condiciones son diferentes a las anteriores, por favor contacte con nuestro equipo de ventas.

Inspección de fábrica

- Diseño completo e inspección de calidad
- 0%, 25%, 50%, 75%, 100%, 110% de prueba de carga.
- Prueba de función.
- Prueba de protección

Proceso de pintura

- DS Power cuenta con la línea de producción automática de pulverización y recubrimiento en polvo más avanzada, y está equipada con diversos equipos de chorro de arena para garantizar una mayor calidad.
- Pintura de dosel: proceso de pretratamiento Henkel y polvo de la marca mundialmente famosa AkzoNobel.
- Pintura en polvo con un procesador de chorro de arena y polvo AkzoNobel.



Dimensiones y peso

Modelo	DS-20K-FSO Tipo abierto	DS-20K-FSS tipo silencioso
Longitud (L) mm	1400	1800
Ancho (V) mm	680	750
Altura (H) mm	1000	850
Peso en seco (kg)	450	660
Capacidad del depósito (galones)	100	100
La capacidad de carga (40'HC)	22 unidades	16 unidades

Nota: Las especificaciones e ilustraciones pueden ser revisadas sin previo aviso.



Especificaciones técnicas



Especificaciones del motor

Modelo de motor y fabricante		4DW91-38D (FAWDE)
Certificación de emisiones		-----
Número de cilindros		4
Disposición de cilindros		In-l vertical
Ciclo		Cuatro tiempos
Aspiración		Turboalimentado
Diámetro x Carrera		90x 100 mm
Desplazamiento		2,54 L
Ratio de compresión		17,0:1
Potencia/velocidad máxima		28 kW /1800 rpm
Potencia/velocidad de espera		31 kW /1800 rpm
Regulador de velocidad		Mecánica
Sistema de refrigeración		Ciclo de refrigeración forzada por agua
Caída de frecuencia		≤5%
Capacidad total del sistema de lubricación		8 L
Capacidad del refrigerante		6 L
Consumo de combustible	100% de carga	216,5 g/kWh @1800 rpm
Motor de arranque		DC 12V
Alternador de carga		DC 12V
<ul style="list-style-type: none"> ◆ Motor diésel de alta resistencia ◆ Montaje antivibración ◆ Filtro de combustible, filtro de aceite y filtro de aire ◆ Radiador y ventilador de refrigeración 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Batería de arranque (con plomo-ácido) incluyendo rack y ◆ Mangueras flexibles de conexión de combustible ◆ Silenciador de escape y fuelles ◆ Manuales de funcionamiento y documentos de diagramas 	

Especificaciones del alternador

Alternador S0L2-P (STAMFORD)	
Número de fases	3
Factor de potencia (Cos Phi)	0.8
Polos	4
Tipo de aislamiento	Clase H
Tono de bobinado	2/3
Clasificación IP	IP23
Rodamiento	Rodamiento simple
Regulador de tensión	A.V.R
Acoplamiento	Disco flexible



Especificaciones técnicas



Control Panel

DSE7320MKII

MÓDULOS DE CONTROL DE ARRANQUE AUTOMÁTICO Y FALLO AUTOMÁTICO DE LA RED ELÉCTRICA



Principales beneficios

- -Instalación de registro de datos
- Editor interno de PLC
- Función de desactivar protecciones
- Totalmente configurable vía PC usando USB, RS232 y RS485
- Comunicación
- Configuración del panel frontal con
- Protección de PIN
- Modo de ahorro de energía
- Detección y protección de generadores trifásicos
- Detección y protección de la red eléctrica trifásica (Solo DSE7320 MKII)
- Control automático de transferencia de carga (solo DSE7320 MKII)
- Monitorización de corriente y potencia del generador (kW, kvar, kVA, pf)

Características principales

- Modo de encendido configurable
- Retardo por fallo de la MPU
- Interfaz gráfica mejorada
- Editor avanzado de PLC de arrastrar y soltar
- El ID MSC dentro de la sobreescritura GenComm del PLC
- Pantalla de texto LCD retroiluminada de 4 líneas
- Múltiples lenguajes de visualización
- Navegación de menú de cinco teclas
- Indicación de alarma LCD
- Opción de pantalla calefactada disponible
- Texto e imágenes personalizables para potenciadores
- Compatibilidad con la expansión DSENet
- Protección contra cargas desequilibradas
- Protección independiente contra fallas a tierra
- Control de interruptores mediante botones de fascia
- Combustible y salidas de arranque configurables al usar CAN
- 6 salidas DC configurables
- 2 salidas configurables de relé sin voltaje
- 6 entradas analógicas/digitales configurables
- Soporte para sensores de 0 V a 10 V y de 4 mA a 20 mA
- 8 entradas digitales configurables
- Salidas configurables de carga y corte de suministro en 5 etapas
- CAN, MPU y alternador

Opciones

Motor	Alternador	Sistema de combustible	Generating Set
<input type="checkbox"/> Pre calentador de chaqueta de agua <input type="checkbox"/> Pre calentador de aceite <input type="checkbox"/> Bomba manual de aceite	<input type="checkbox"/> Excitación PMG <input type="checkbox"/> Calefactor portátil <input type="checkbox"/> Medición de la temperatura del devanado	<input type="checkbox"/> Tanque base de 12 / 24 horas <input type="checkbox"/> Depósito de combustible agrupado <input type="checkbox"/> Depósito de combustible externo <input type="checkbox"/> Alimentación automática de combustible <input type="checkbox"/> Cambio entre el depósito externo y el depósito base (válvula de tres vías)	<input type="checkbox"/> Controlador Deepsea, ComAp, Smartgen, etc. <input type="checkbox"/> Remolque <input type="checkbox"/> Herramientas con la máquina

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL.
 Calle Sofia Montañó #5, Santa martha, La Venta, SDO.
 TEL: (809) 937-1701,
 Email: gerencia@plantasgrandes.com
 www.dspowered.com





CERTIFICADO DE GARANTIA

Este documento constituye una aceptación y reconocimiento de los términos, condiciones y las políticas generales de garantía del fabricante DS POWER.

PLANTA ELECTRICA DS-20K-FSS

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL, como concesionario y representante exclusivo para la Republica Dominicana de la marca DYNAMIC SUPPORT POWER SYSTEMS (DS POWER), es la empresa que respaldara la garantía del fabricante, ajustándose a los términos y condiciones establecidas, que se detallaran en el presente documento.

La garantía básica del equipo es de 24 meses sin límites de horas de operación en uso (STAND-BY), aplican términos y condiciones específicas para la validez de la garantía, a partir de la fecha de puesta en servicio del equipo.

La responsabilidad establecida en esta garantía está limitada únicamente a la reparación o recambio de componentes suministrados por DS POWER con defectos de materiales o mano de obra, por parte de DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL; Quedando explícitamente establecido, que no cubrirá ninguna reclamación derivada de condiciones externas al equipo, como pueden ser entre otras, daños provocados por humedad, corto circuitos, sobrecargas eléctricas, daños por agentes externos de cualquier índole, manipulación incorrecta del equipo, modificaciones o reparaciones realizadas al equipo sin consentimiento del concesionario y daños provocados por negligencia.

Esta cobertura de garantía no contempla el costo de traslado del personal técnico hasta el local del cliente, es un costo suplementario que deberá ser cubierto por el adquiriente del equipo o en su defecto, llevar el mismo hasta las instalaciones y talleres del concesionario.





La garantía no cubre los componentes que por la naturaleza del uso son de desgaste normal, así como los fluidos del motor.

No será necesario suscribir un contrato de mantenimiento para la ejecución y cumplimiento de las obligaciones establecidas en el presente acuerdo. Cualquier servicio de soporte o mantenimiento adicional podrá ser solicitado de manera independiente, previa aceptación y cotización entre las partes.

Las baterías del equipo están cubiertas por una garantía especial, esta es de 6 meses con recambio full; es imprescindible que el mantenedor de baterías esté conectado permanentemente y que las mismas sean mantenidas apropiadamente durante su vida útil.

El equipo ya instalado, debe ser inspeccionado por el concesionario antes de ser puesto en servicio inicial, esto es imprescindible para la entrada en vigencia de la garantía. La visita de inspección inicial debe ser agendada con el concesionario con al menos dos días laborables de antelación.

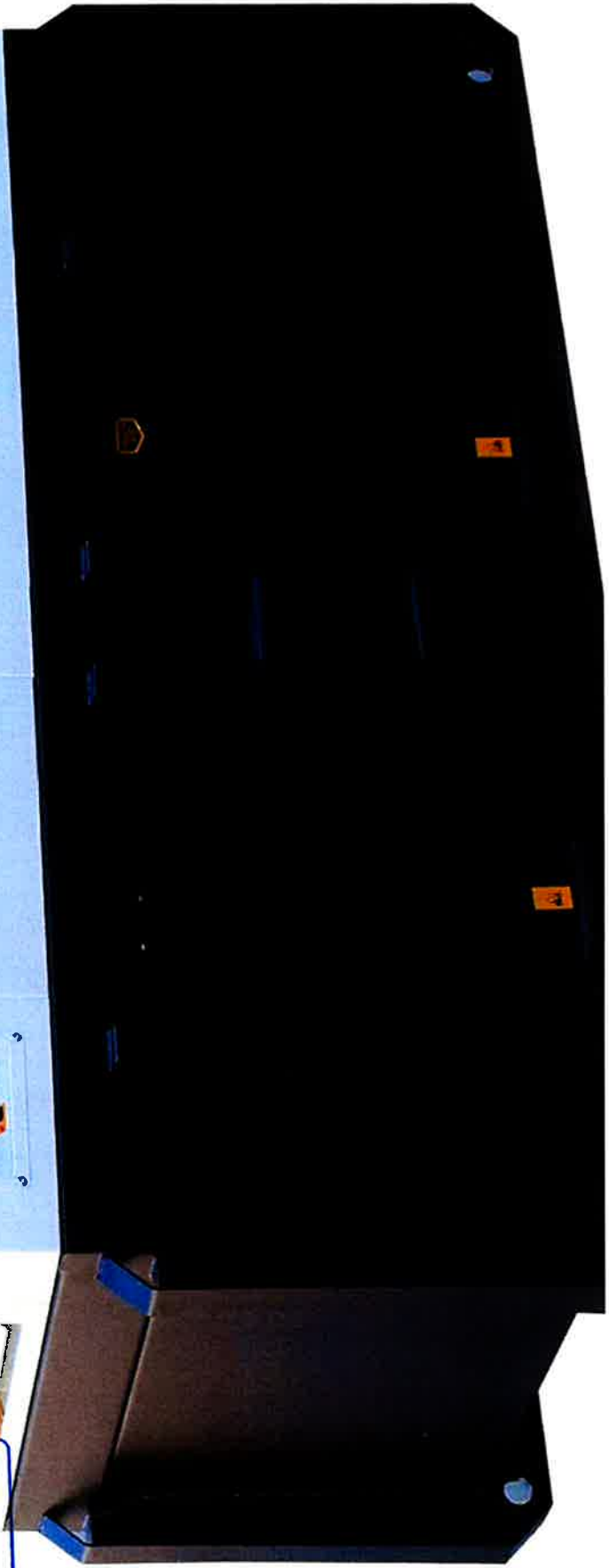

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
Concesionario Rep. Dom.





DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
RNC: 131-11820-8
REP. DOMINICANA

Handwritten signature



DS POWER
www.ds-power.com

SILENT
50 Hz

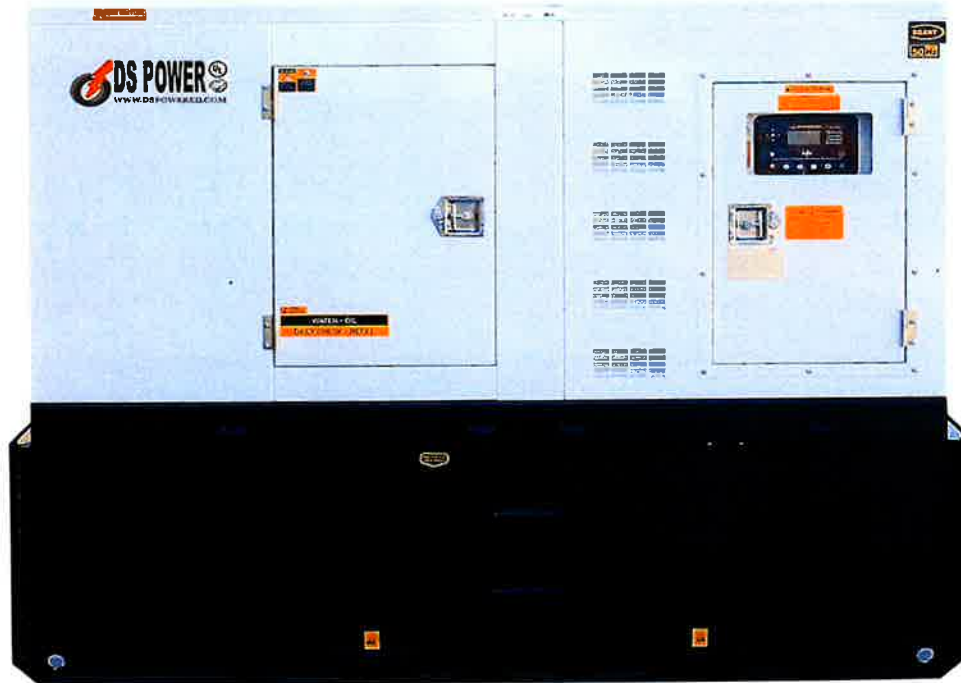
WATER-DC
CHECK CHECK - 10 FIVE

W

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
 **RNC: 131-11820-8**
REP. DOMINICANA



**OFERTA TECNICA
PLANTA ELECTRICA DE 60KW
ADQUISICION DE GENERADORES ELECTRICOS
JCE-CCC-LPN-2026-0004**



- Marca:** DS-POWER.
- Modelo:** DS-60K-FSS.
- Motor:** Cummins 4DX23-90D.
- Generador:** Stamford.
- Capacidad:** 60KW.
- Voltaje:** 120/240V.
- Factor de potencia:** 1.0.
- Sistema:** monofasico reconectable.
- Cabina:** Silenciosa, anti vibrante.
- Encapsulada (insonorizada):** resistencia a la corrupcion.
- Pintada al horno:** con polvo de poliester y con cerraduras.





- Número de líneas: 12 líneas reconectable.
- Breaker integrado.
- Motor 4 ciclos, 4 cilindros en línea.
- Alternador con aislamiento clase H.
- Frecuencia 60 HZ., 1800 RPM.
- Combustible: Diésel.
- Excitación: Auto Excitado.
- Tanque de combustible integrado de 100 Gal.
- Enfriamiento por líquido: Coolant.
- Aspiración: Turbo Cargado.
- Sistema de Arranque Eléctrico 12V.
- Sistema de carga para batería, alternador y mantenedor.
- Incluye Baterías.
- AVR electrónico.
- Tablero multifuncional.
- Nivel de ruido: 70(DB) a una distancia 7 MTS.
- Botón de parada de emergencia interno y externo.
- Baterías de arranque con cables.
- Mantenedor de batería.
- Manuales de operación y mantenimiento.

Panel de control (descripción).

- Marca del panel: DeepSea Electronics.
- Modelo del panel: DSE7320MKII.
- protección IP56 a prueba de polvo.
- Botones dedicados encendido, apagado y automático.
- Menú de navegación intuitivo.
- Entrada para paro de emergencia.
- Control ciclos de arranque del motor.
- Alarma sonora de fallas.
- Idiomas de menú: Inglés y Español

Panel de control (indicadores del motor).

- Temperatura del refrigerante (coolant).
- Presión del aceite lubricante.
- Velocidad del motor (RPM).
- Voltaje de batería (Vdc).
- Horas de operación (horometro).





- Numero de arranques de motor.

Panel de control (parámetros de generación)

- Voltaje de generación (L-L, L-N).
- Amperaje de generación (por fase y totalizado).
- Frecuencia de generación.
- Parámetros de potencia.
- Factor de potencia.

Panel de control (protecciones).

- Baja presión de aceite.
- Alta temperatura del refrigerante.
- Sobre velocidad.
- Baja velocidad.
- Bajo nivel de refrigerante.
- Falla de encendido.
- Paro de emergencia.
- Alto o bajo voltaje de generación.
- Alta o baja frecuencia de generación.

Cantidad: veintidós (22) Plantas Eléctricas de 60KW.

Transporte incluido: Sede principal de la Junta Central Electoral.

Tiempo de entrega: 90 días.

Mantenimiento de la oferta: 60 días

Condiciones de pago: Se requiere avance del 30%, saldo 60 días posterior a la entrega.

Garantía: 2 Años sin límites de horas en uso stand-by.

Firma:

Sello:



Especificaciones técnicas



Modelo: **DS-60K-FSS**

Impulsado por FAWDE®



Normas aplicables

ISO 8528-5:2018
GB/T2820.5-2009
CE

Información general		Potencia Prime	Potencia Stand-By
Potencia nominal (kVA)		54	60
Potencia nominal (kW)		54	60
Frecuencia (Hz)		60	
Modelo de motor		4DX23-90D	
Velocidad del motor (RPM)		1800	
Fase		1	
PF		1	
Sistema de control		Digital	
Tensión nominal (V)		120/240 (Según los requisitos del cliente)	
Tiempo de funcionamiento de la capacidad combustible		≥ 12h @ 75% de carga	
Consumo de combustible (L/h)	110% carga	15.2	
	100% carga	12.4	
	75% carga	9.6	
	50% carga	7.4	

Condiciones medioambientales

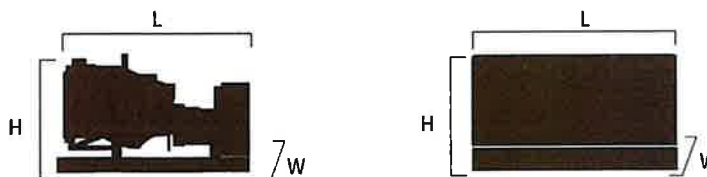
Temperatura ambiente: +5° C~+40° C
Altitud: ≤1000 m
Nota: Si sus condiciones son diferentes a las anteriores, por favor contacte con nuestro equipo de ventas.

Inspección de fábrica

Diseño completo e inspección de calidad
0%, 25%, 50%, 75%, 100%, 110% de prueba de carga.
Prueba de función.
Prueba de protección

Proceso de pintura

DS Power cuenta con la línea de producción automática de pulverización y recubrimiento en polvo más avanzada, y está equipada con diversos equipos de chorro de arena para garantizar una mayor calidad.
Pintura de dosel: proceso de pretratamiento Henkel y polvo de la marca mundialmente famosa AkzoNobel.
Pintura en marco base: proceso de chorro de arena y polvo AkzoNobel



Dimensiones y peso

Modelo	DS-60K-FSO Tipo abierto	DS-60K-FSS tipo silencioso
Longitud (L) mm	1900	2400
Ancho (V) mm	860	1030
Altura (H) mm	1890	1900
Peso en seco (kg)	1300	1450
Capacidad del depósito (galones)	100	100
La capacidad de carga (40'HC)	7 unidades	10 unidades

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
RNC: 131-11820-8
REP. DOMINICANA



Nota: Las especificaciones e ilustraciones pueden ser revisadas sin previo aviso.

Especificaciones técnicas



Especificaciones del motor

Modelo de motor y fabricante		4DX23-90D (FAWDE)
Certificación de emisiones		-----
Número de cilindros		4
Disposición de cilindros		Vertical en línea
Ciclo		Cuatro tiempos
Aspiración		Turboalimentado
Diámetro x Carrera		102x 118 mm
Desplazamiento		3,86 L
Ratio de compresión		17,0:1
Potencia/velocidad máxima		65 kW / 1800 rpm
Potencia/velocidad de espera		71,5kW /1800 rpm
Regulador de velocidad		E
Sistema de refrigeración		Ciclo de refrigeración forzada por agua
Caída de frecuencia		≤3%
Capacidad total del sistema de lubricación		13 L
Capacidad del refrigerante		8 L
Consumo de combustible	100% de carga	240,8 g/kWh @1800 rpm
Motor de arranque		DC 12V
Alternador de carga		DC 12V

- u Motor diésel de alta resistencia
- u Montaje antivibración
- u Filtro de combustible, filtro de aceite y filtro de aire reemplazables
- u Radiador y ventilador de refrigeración
- u Batería de arranque (con plomo-ácido) incluyendo rack y cables
- u Mangueras flexibles de conexión de combustible
- u Silenciador de escape y fuelles
- u Manuales de funcionamiento y documentos de diagramas de circuito

Especificaciones del alternador

Alternador UCI 224F (STAMFORD)	
Número de fases	3
Factor de potencia (Cos Phi)	0.8
Polos	4
Tipo de aislamiento	Clase H
Tono de bobinado	2/3
Clasificación IP	IP23
Rodamiento	Rodamiento simple
Regulador de tensión	A.V.R
Acoplamiento	Disco flexible



Especificaciones técnicas



Control Panel

DSE7320MKII

MÓDULOS DE CONTROL DE ARRANQUE AUTOMÁTICO Y FALLO AUTOMÁTICO DE LA RED ELÉCTRICA



Principales beneficios

- | -Instalación de registro de datos
- | Editor interno de PLC
- | Función de desactivar protecciones
- | Totalmente configurable vía PC usando USB, RS232 y RS485
- | Comunicación
- | Configuración del panel frontal con
- | Protección de PIN
- | Modo de ahorro de energía
- | Detección y protección de generadores trifásicos
- | Detección y protección de la red eléctrica trifásica (Solo DSE7320 MKII)
- | Control automático de transferencia de carga (solo DSE7320 MKII)
- | Monitorización de corriente y potencia del generador (kW, kvar, kVA, pf)

Características principales

- | Modo de encendido configurable
- | Retardo por fallo de la MPU
- | Interfaz gráfica mejorada
- | Editor avanzado de PLC de arrastrar y soltar
- | El ID MSC dentro de la sobreescritura GenComm del PLC
- | Pantalla de texto LCD retroiluminada de 4 líneas
- | Múltiples lenguajes de visualización
- | Navegación de menú de cinco teclas
- | Indicación de alarma LCD
- | Opción de pantalla calefactada disponible
- | Texto e imágenes personalizables para potenciadores
- | Compatibilidad con la expansión DSENet
- | Protección contra cargas desequilibradas
- | Protección independiente contra fallas a tierra
- | Control de interruptores mediante botones de fascia
- | Combustible y salidas de arranque configurables al usar CAN
- | 6 salidas DC configurables
- | 2 salidas configurables de relé sin voltaje
- | 6 entradas analógicas/digitales configurables
- | Soporte para sensores de 0 V a 10 V y de 4 mA a 20 mA
- | 8 entradas digitales configurables
- | Salidas configurables de carga y corte de suministro en 5 etapas
- | CAN, MPU y alternador

Opciones

Motor	Alternador	Sistema de combustible	Generating Set
<input type="checkbox"/> Pre calentador de chaqueta de agua <input type="checkbox"/> Pre calentador de aceite <input type="checkbox"/> Bomba manual de aceite	<input type="checkbox"/> Excitación PMG <input type="checkbox"/> Calefactor portátil <input type="checkbox"/> Medición de la temperatura del devanado	<input type="checkbox"/> Tanque base de 12 / 24 horas <input type="checkbox"/> Depósito de combustible agrupado <input type="checkbox"/> Depósito de combustible externo <input type="checkbox"/> Alimentación automática de combustible <input type="checkbox"/> Cambio entre el depósito externo y el depósito base (válvula de tres vías)	<input type="checkbox"/> Controlador Deepsea, ComAp, Smartgen, etc. <input type="checkbox"/> Remolque <input type="checkbox"/> Herramientas con la máquina

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL.
 Calle Sofia Montaña #5, Santa martha, La Venta, SDO
 TEL: (809) 937-1701,
 Email: gerencia@plantasgrandes.com
 www.dspowered.com



**CERTIFICADO DE GARANTIA**

Este documento constituye una aceptación y reconocimiento de los términos, condiciones y las políticas generales de garantía del fabricante DS POWER.

PLANTA ELECTRICA DS-60K-FSS

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL, como concesionario y representante exclusivo para la Republica Dominicana de la marca DYNAMIC SUPPORT POWER SYSTEMS (DS POWER), es la empresa que respaldara la garantía del fabricante, ajustándose a los términos y condiciones establecidas, que se detallaran en el presente documento.

La garantía básica del equipo es de 24 meses sin límites de horas de operación en uso (STAND-BY), aplican términos y condiciones específicas para la validez de la garantía, a partir de la fecha de puesta en servicio del equipo.

La responsabilidad establecida en esta garantía está limitada únicamente a la reparación o recambio de componentes suministrados por DS POWER con defectos de materiales o mano de obra, por parte de DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL; Quedando explícitamente establecido, que no cubrirá ninguna reclamación derivada de condiciones externas al equipo, como pueden ser entre otras, daños provocados por humedad, corto circuitos, sobrecargas eléctricas, daños por agentes externos de cualquier índole, manipulación incorrecta del equipo, modificaciones o reparaciones realizadas al equipo sin consentimiento del concesionario y daños provocados por negligencia.

Esta cobertura de garantía no contempla el costo de traslado del personal técnico hasta el local del cliente, es un costo suplementario que deberá ser cubierto por el adquirente del equipo o en su defecto, llevar el mismo hasta las instalaciones y talleres del concesionario.





La garantía no cubre los componentes que por la naturaleza del uso son de desgaste normal, así como los fluidos del motor.

No será necesario suscribir un contrato de mantenimiento para la ejecución y cumplimiento de las obligaciones establecidas en el presente acuerdo. Cualquier servicio de soporte o mantenimiento adicional podrá ser solicitado de manera independiente, previa aceptación y cotización entre las partes.

Las baterías del equipo están cubiertas por una garantía especial, esta es de 6 meses con recambio full; es imprescindible que el mantenedor de baterías esté conectado permanentemente y que las mismas sean mantenidas apropiadamente durante su vida útil.

El equipo ya instalado, debe ser inspeccionado por el concesionario antes de ser puesto en servicio inicial, esto es imprescindible para la entrada en vigencia de la garantía. La visita de inspección inicial debe ser agendada con el concesionario con al menos dos días laborables de antelación.



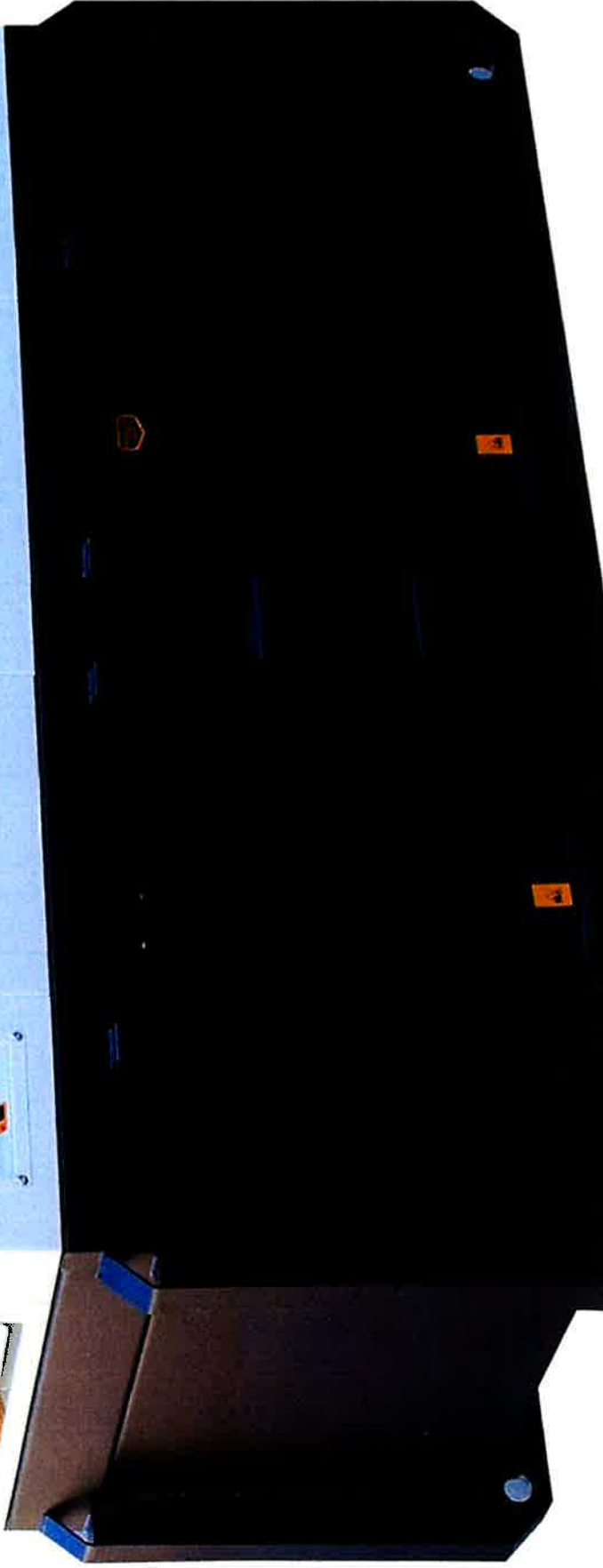
DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
Concesionario Rep. Dom.





Handwritten signature in blue ink.

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
 **RNC: 131-11820-8**
REP. DOMINICANA



DS POWER 
WWW.DSPOWER.COM

SILENT
50 Hz

WATER-COOL
DRY-TYPE - REFILL



DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
 **RNC: 131-11820-8**
REP. DOMINICANA

Handwritten signature



**OFERTA TECNICA
PLANTA ELECTRICA DE 60KW
ADQUISICION DE GENERADORES ELECTRICOS
JCE-CCC-LPN-2026-0004**



Marca: DS-POWER.

Modelo: DS-60K-FSS.

Motor: Cummins 4DX23-90D.

Generador: Stamford.

Capacidad: 60KW.

Voltaje 120/208V.

Factor de potencia 0.8

Sistema trifasico reconectable.

Cabina Silenciosa, anti vibrante.

Encapsulada (insonorizada) resistencia a la corrupcion.

Pintada al horno con polvo de poliester y con cerraduras.

Número de líneas: 12 líneas reconectable.

Breaker integrado.





- Motor 4 ciclos, 4 cilindros en línea.
- Alternador con aislamiento clase H.
- Frecuencia 60 HZ., 1800 RPM.
- Combustible: Diésel.
- Excitación: Auto Excitado.
- Tanque de combustible integrado de 100 Gal.
- Enfriamiento por líquido: Coolant.
- Aspiración: Turbo Cargado.
- Sistema de Arranque Eléctrico 12V.
- Sistema de carga para batería, alternador y mantenedor.
- Incluye Baterías.
- AVR electrónico.
- Tablero multifuncional.
- Nivel de ruido: 70(DB) a una distancia 7 MTS.
- Botón de parada de emergencia interno y externo.
- Baterías de arranque con cables.
- Mantenedor de batería.
- Manuales de operación y mantenimiento.

Panel de control (descripción).

- Marca del panel: DeepSea Electronics.
- Modelo del panel: DSE7320MKII.
- protección IP56 a prueba de polvo.
- Botones dedicados encendido, apagado y automático.
- Menú de navegación intuitivo.
- Entrada para paro de emergencia.
- Control ciclos de arranque del motor.
- Alarma sonora de fallas.
- Idiomas de menú: Inglés y Español

Panel de control (indicadores del motor).

- Temperatura del refrigerante (coolant).
- Presión del aceite lubricante.
- Velocidad del motor (RPM).
- Voltaje de batería (Vdc).
- Horas de operación (horometro).
- Numero de arranques de motor.





Panel de control (parámetros de generación)

- Voltaje de generación (L-L, L-N).
- Amperaje de generación (por fase y totalizado).
- Frecuencia de generación.
- Parámetros de potencia.
- Factor de potencia.

Panel de control (protecciones).

- Baja presión de aceite.
- Alta temperatura del refrigerante.
- Sobre velocidad.
- Baja velocidad.
- Bajo nivel de refrigerante.
- Falla de encendido.
- Paro de emergencia.
- Alto o bajo voltaje de generación.
- Alta o baja frecuencia de generación.

Cantidad: Una (1) Plantas Eléctricas de 60KW.

Transporte incluido: Sede principal de la Junta Central Electoral.

Tiempo de entrega: 90 días.

Mantenimiento de la oferta: 60 días

Condiciones de pago: Se requiere avance del 30%, saldo 60 días posterior a la entrega.

Garantía: 2 Años sin límites de horas en uso stand-by.

Firma:

Sello:



Especificaciones técnicas



Modelo: **DS-60K-FSS**

Impulsado por **FAWDE®**



Normas aplicables

- ISO 8528-5:2018
- GB/T2820.5-2009
- CE

Información general		Potencia Prime	Potencia Stand-By
Potencia nominal (kVA)		70	75
Potencia nominal (kW)		56	60
Frecuencia (Hz)		60	
Modelo de motor		4DX23-90D	
Velocidad del motor (RPM)		1800	
Fase		3	
PF		0.8	
Sistema de control		Digital	
Tensión nominal (V)		120/208 (Según los requisitos del cliente)	
Tiempo de funcionamiento de la capacidad combustible		≥ 12h @ 75% de carga	
Consumo de combustible (L/h)	110% carga	15.2	
	100% carga	12.4	
	75% carga	9.6	
	50% carga	7.4	

Condiciones medioambientales

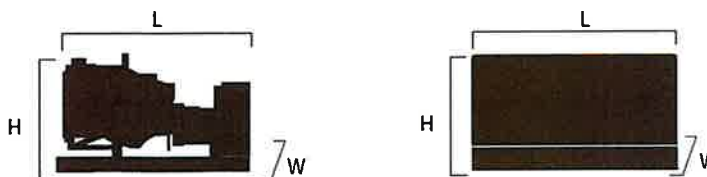
- Temperatura ambiente: +5° C~+40° C
- Altitud: ≤1000 m
- Nota: Si sus condiciones son diferentes a las anteriores, por favor contacte con nuestro equipo de ventas.

Inspección de fábrica

- Diseño completo e inspección de calidad
- 0%, 25%, 50%, 75%, 100%, 110% de prueba de carga.
- Prueba de función.
- Prueba de protección

Proceso de pintura

- DS Power cuenta con la línea de producción automática de pulverización y recubrimiento en polvo más avanzada, y está equipada con diversos equipos de chorro de arena para garantizar una mayor calidad.
- Pintura de dosel: proceso de pretratamiento Henkel y polvo de la marca mundialmente famosa AkzoNobel.
- Pintura en marco base: proceso de chorro de arena y polvo AkzoNobel



Dimensiones y peso

Modelo	DS-60K-FSO Tipo abierto	DS-60K-FSS tipo silencioso
Longitud (L) mm	1900	2400
Ancho (V) mm	860	1030
Altura (H) mm	1890	1900
Peso en seco (kg)	1300	1450
Capacidad del depósito (galones)	100	100
La capacidad de carga (40°C)	7 unidades	10 unidades

Nota: Las especificaciones e ilustraciones pueden ser revisadas sin previo aviso.



ISO9001:2015
Quality system certification

ISO14001
System certification

ISO45001
System certification

CE certificate

Especificaciones técnicas



Especificaciones del motor

Modelo de motor y fabricante		4DX23-90D (FAWDE)
Certificación de emisiones		-----
Número de cilindros		4
Disposición de cilindros		Vertical en línea
Ciclo		Cuatro tiempos
Aspiración		Turboalimentado
Diámetro x Carrera		102x 118 mm
Desplazamiento		3,86 L
Ratio de compresión		17,0:1
Potencia/velocidad máxima		65 kW / 1800 rpm
Potencia/velocidad de espera		71,5kW /1800 rpm
Regulador de velocidad		E
Sistema de refrigeración		Ciclo de refrigeración forzada por agua
Caída de frecuencia		≤3%
Capacidad total del sistema de lubricación		13 L
Capacidad del refrigerante		8 L
Consumo de combustible	100% de carga	240,8 g/kWh @1800 rpm
Motor de arranque		DC 12V
Alternador de carga		DC 12V
<ul style="list-style-type: none"> ⚡ Motor diésel de alta resistencia ⚡ Montaje antivibración ⚡ Filtro de combustible, filtro de aceite y filtro de aire ⚡ Radiador y ventilador de refrigeración 	<ul style="list-style-type: none"> ⚡ Batería de arranque (con plomo-ácido) incluyendo rack y ⚡ Mangueras flexibles de conexión de combustible ⚡ Silenciador de escape y fuelles ⚡ Manuales de funcionamiento y documentos de diagramas 	

Especificaciones del alternador

Alternador UCI 224F (STAMFORD)	
Número de fases	3
Factor de potencia (Cos Phi)	0.8
Polos	4
Tipo de aislamiento	Clase H
Tono de bobinado	2/3
Clasificación IP	IP23
Rodamiento	Rodamiento simple
Regulador de tensión	A.V.R
Acoplamiento	Disco flexible



Especificaciones técnicas



Control Panel

DSE7320MKII

MÓDULOS DE CONTROL DE ARRANQUE AUTOMÁTICO Y FALLO AUTOMÁTICO DE LA RED ELÉCTRICA



Principales beneficios

- -Instalación de registro de datos
- Editor interno de PLC
- Función de desactivar protecciones
- Totalmente configurable vía PC usando USB, RS232 y RS485
- Comunicación
- Configuración del panel frontal con
- Protección de PIN
- Modo de ahorro de energía
- Detección y protección de generadores trifásicos
- Detección y protección de la red eléctrica trifásica (Solo DSE7320 MKII)
- Control automático de transferencia de carga (solo DSE7320 MKII)
- Monitorización de corriente y potencia del generador (kW, kvar, kVA, pf)

Características principales

- Modo de encendido configurable
- Retardo por fallo de la MPU
- Interfaz gráfica mejorada
- Editor avanzado de PLC de arrastrar y soltar
- El ID MSC dentro de la sobrescritura GenComm del PLC
- Pantalla de texto LCD retroiluminada de 4 líneas
- Múltiples lenguajes de visualización
- Navegación de menú de cinco teclas
- Indicación de alarma LCD
- Opción de pantalla calefactada disponible
- Texto e imágenes personalizables para potenciadores
- Compatibilidad con la expansión DSENet
- Protección contra cargas desequilibradas
- Protección independiente contra fallas a tierra
- Control de interruptores mediante botones de fascia
- Combustible y salidas de arranque configurables al usar CAN
- 6 salidas DC configurables
- 2 salidas configurables de relé sin voltaje
- 6 entradas analógicas/digitales configurables
- Soporte para sensores de 0 V a 10 V y de 4 mA a 20 mA
- 8 entradas digitales configurables
- Salidas configurables de carga y corte de suministro en 5 etapas
- CAN, MPU y alternador

Opciones

Motor	Alternador	Sistema de combustible	Generating Set
<input type="checkbox"/> Pre calentador de chaqueta de agua <input type="checkbox"/> Pre calentador de aceite <input type="checkbox"/> Bomba manual de aceite	<input type="checkbox"/> Excitación PMG <input type="checkbox"/> Calefactor portátil <input type="checkbox"/> Medición de la temperatura del devanado	<input type="checkbox"/> Tanque base de 12 / 24 horas <input type="checkbox"/> Depósito de combustible agrupado <input type="checkbox"/> Depósito de combustible externo <input type="checkbox"/> Alimentación automática de combustible <input type="checkbox"/> Cambio entre el depósito externo y el depósito base (válvula de tres vías)	<input type="checkbox"/> Controlador Deepsea, ComAp, Smartgen, etc. <input type="checkbox"/> Remolque <input type="checkbox"/> Herramientas con la máquina

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
 Calle Sofia Montaña #5, Santa martha, La Venta, SDO.
 TEL: (809) 937-1701,
 Email: gerencia@plantasgrandes.com
 www.plantasgrandes.com





CERTIFICADO DE GARANTIA

Este documento constituye una aceptación y reconocimiento de los términos, condiciones y las políticas generales de garantía del fabricante DS POWER.

PLANTA ELECTRICA DS-60K-FSS

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL, como concesionario y representante exclusivo para la Republica Dominicana de la marca DYNAMIC SUPPORT POWER SYSTEMS (DS POWER), es la empresa que respaldara la garantía del fabricante, ajustándose a los términos y condiciones establecidas, que se detallaran en el presente documento.

La garantía básica del equipo es de 24 meses sin límites de horas de operación en uso (STAND-BY), aplican términos y condiciones específicas para la validez de la garantía, a partir de la fecha de puesta en servicio del equipo.

La responsabilidad establecida en esta garantía está limitada únicamente a la reparación o recambio de componentes suministrados por DS POWER con defectos de materiales o mano de obra, por parte de DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL; Quedando explícitamente establecido, que no cubrirá ninguna reclamación derivada de condiciones externas al equipo, como pueden ser entre otras, daños provocados por humedad, corto circuitos, sobrecargas eléctricas, daños por agentes externos de cualquier índole, manipulación incorrecta del equipo, modificaciones o reparaciones realizadas al equipo sin consentimiento del concesionario y daños provocados por negligencia.

Esta cobertura de garantía no contempla el costo de traslado del personal técnico hasta el local del cliente, es un costo suplementario que deberá ser cubierto por el adquiriente del equipo o en su defecto, llevar el mismo hasta las instalaciones y talleres del concesionario.





La garantía no cubre los componentes que por la naturaleza del uso son de desgaste normal, así como los fluidos del motor.

No será necesario suscribir un contrato de mantenimiento para la ejecución y cumplimiento de las obligaciones establecidas en el presente acuerdo. Cualquier servicio de soporte o mantenimiento adicional podrá ser solicitado de manera independiente, previa aceptación y cotización entre las partes.

Las baterías del equipo están cubiertas por una garantía especial, esta es de 6 meses con recambio full; es imprescindible que el mantenedor de baterías esté conectado permanentemente y que las mismas sean mantenidas apropiadamente durante su vida útil.

El equipo ya instalado, debe ser inspeccionado por el concesionario antes de ser puesto en servicio inicial, esto es imprescindible para la entrada en vigencia de la garantía. La visita de inspección inicial debe ser agendada con el concesionario con al menos dos días laborables de antelación.

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
Concesionario Rep. Dom.



DS POWER 
WWW.DSPOWERED.COM



WATER • OIL
DAILY CHECK • REFILL












[Handwritten signature]

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
 **RNC: 131-11820-8**
REP. DOMINICANA

DS POWER 
WWW.POWER.D.COM

SILENT
50 Hz

WATER-RESISTANT

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
 **RNC: 131-11820-8**
REP. DOMINICANA

[Handwritten signature]

DS POWER
www.ds-power.com

SILENT
50Hz

WATER-PROOF
CALL CENTER

DS SERVICIOS MULTIPLES, SRL
 **RNC: 131-11820-8**
REP. DOMINICANA

