

OFERTA TECNICA

Autopista Duarte Km 11 1/2
Santo Domingo, Rep. Dom.

PREPARADO PARA

JUNTA CENTRAL ELECTORAL

REFERENCIA

Fecha: 30-03-2023

Contacto IMCA: Luis Requena

Tel.: (809) 262-8237 Cel.: (829) 659-5833

E-mail: lrequena@imcadom.com



**Montacargas Caterpillar de Combustión -Nuevo- CLASE 5
GP50N – Capacidad de Carga 11,000 lb (5 Ton) *LP/GAS***

Resumen Comercial

Rendimiento excepcional

- Modelo de motor: TB45K
- Cantidad de cilindros: 6
- Transmisión semiautomática (Powershift)
- Modelo aprobado por el estándar U.L.
- Enfriador de aceite de transmisión
- Transmisión con reinicio automático a Neutro al encender

Diseñado para el máximo desempeño

Aislamiento con goma de componentes claves:

- Válvulas de control hidráulica
- Transmisión
- Motor
- Radiador
- Sistema de escape
- Cilindros de elevación secundaria en mástil
- Dirección asistida hidrostática
- Pedales de freno y de marcha lenta separados.
- Filtro de aire tipo Ciclón
- Batería libre de mantenimiento
- Encendido con llave
- Cubierta de motor aislada térmica y acústica
- Mantenimiento cada 500 horas

Confort superior del operador

- Guía con ángulo de inclinación ajustable
- Barra de agarre alargada
- Escalón de acceso con placa antideslizamiento
- Control electrónico de dirección





**Montacargas Caterpillar de Combustión -Nuevo- CLASE 5
GP50N – Capacidad de Carga 11,000 lb (5 Ton) *LP/GAS***

Más Información para el operador

Pantalla Premium LCD/LED muestra lo siguiente:

- Horas de operación y diagnóstico en marcha
- Velocidad (km/h) y hora del día
- Indicador del sentido de dirección
- Solo nivel bajo de gas (en caso GLP) y de nivel combustible (Full – Medium – Low) en caso gasolina / gasoil)
- Indicador de temperatura del refrigerante (Coolant)
- Aviso estado de carga batería
- Aviso de diagnóstico
- Contraseña por operador. (activación opcional)
- Indicadores y avisos de los otros sistemas asociados

Protección adicional para el operador

- Palanca de freno de estacionamiento de doble acción

Sistema de detección de presencia (PDS):

- El montacargas solo enciende si esta la transmisión en posición neutral
- Sistema de Interbloqueo del Mástil, el cual inhabilita la operación del mástil si no hay presencia
- Aviso freno de emergencia activado
- Si el operador no tiene cinturón de seguridad asegurado, inhabilita la operación del montacargas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

RENDIMIENTO MEJORADO	Los motores TB45K, muestran un rendimiento confiable aun en las condiciones más severas. Diseñados con la ingeniería de punta para poder operar reduciendo al mínimo las vibraciones, el ruido y las emisiones.
COMODIDAD DEL OPERADOR	La cabina está diseñada pensando en la comodidad del operador. Desde el asiento con suspensión completa hasta las diversas características de fabricación para la reducción de ruido y la vibración, el montacargas está hecho para permitir al operador alcance altos niveles de desempeño en su jornada de trabajo sin fatigas innecesarias o incomodidad.
SISTEMA DE DETECCIÓN DE PRESENCIA (PDS)	El sistema estándar de presencia (PDS) está incluido en todos los montacargas para asegurar que el operador lo está manejando de un modo seguro. Incluye el bloqueo total de la transmisión y las funciones hidráulicas, acompañado con alarmas sonoras, reduciendo al mínimo los riesgos potenciales de operación.
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR	El montacargas CAT viene equipado con un paquete estándar de Luces LED's premium.
PANTALLA LED/LCD PREMIUM	La pantalla premium permite al operador verificar visualmente todos los sistemas del montacargas. En caso de haber un error, el operador es notificado a través de uno de los tantos indicadores monitoreados en el desempeño de este. Esto ayuda a prevenir más cualquier daño, la rápida rectificación y prevención.




**Montacargas Caterpillar de Combustión -Nuevo- CLASE 5
GP50N – Capacidad de Carga 11,000 lb (5 Ton) *LP/GAS***
CONFIGURACION

CHASIS	1	Montacargas Capacidad de carga 11,000 lb. LP/Gas Clase 5
CERTIFICACION	1	Aprobado por el estándar U.L.
MÁSTIL (TORRE)	1	180.0" (4.57 Mts) Altura mástil totalmente extendido desde el piso hasta las horquillas 91.0" (2.31 Mts) Altura mástil retraído se mide desde el piso hasta la parte superior mástil 3 Torres
HORQUILLAS (CHANCLAS)	1	48.0" de largo
TREN DE POTENCIA	1	Transmisión Powershift de una velocidad
TREN DE POTENCIA	1	TB45K 6 cilindros Motor Gas
NEUMATICOS	1	Macizos 4 unidades
DESPLAZAMIENTO LATERAL (SIDESHIFTER)	1	39,5 Pulg.
ALTURA RESPALDO DE CARGA	1	48" de alto
ACTIVACIÓN HIDRÁULICA	1	Válvula de 3 secciones montada en palancas
OPCIONES DE MANGUERAS HIDRÁULICAS	1	Función simple de manguera interna
CILINDROS DE INCLINACIÓN	1	6° delante / 6° atrás
TECHO PROTECTOR	1	Techo protector estándar
ELEMENTO DE PRODUCTIVIDAD	1	Exhibición de LCD/LED Premium
ELEMENTO DE PRODUCTIVIDAD	1	Sistema de protección del motor
ELEMENTO DE PRODUCTIVIDAD	1	Pedales de freno y avance lento separados
APLICACION ESPECIAL	1	Núcleo de aluminio corrugado en radiador
APLICACION ESPECIAL	1	Sistema de detección de presencia (PDS)
ADVERTENCIA / OPCIONES DE LUCES	1	Alarma de seguridad electrónica
ADVERTENCIA / OPCIONES DE LUCES	1	Dos luces LED delanteras
ADVERTENCIA / OPCIONES DE LUCES	1	Luz centella color ámbar
ADVERTENCIA / OPCIONES DE LUCES	1	Indicador mantenimiento de componentes
ASIENTO	1	Asiento de vinyl de suspensión completa
ACCESORIOS	1	Cinturón naranja
ACCESORIOS	1	Retrovisores laterales
ACCESORIOS	1	Bandeja porta papeles
ACCESORIOS	1	Alfombra de goma
TANQUE GLP	1	Fijador de tanque horizontal
TANQUE GLP	1	Tanque de gas de acero 43.5"
ACCESORIOS	1	Extintor de fuego
LENGUAJE DE ETIQUETAS	1	Español



GARANTIA

GP50N Garantía estándar - cobertura completa de 12 meses/2000 horas; 24 meses, 4000 horas tren motriz

VENTAJAS MONTACARGAS CATERPILLAR "Clase V"	
1- El sistema de enfriamiento de esta serie está equipado con un radiador de aleta corrugada con núcleo de aluminio que resiste la corrosión y transfiere el calor en forma más eficiente.	9- Esta serie alcanza velocidades superiores a los de la competencia de hasta 7.5% más rapidez sobre una pendiente de 10%.
2- El sistema de toma de aire absorbe desde niveles más altos, en donde la contaminación es menos probable, mientras que el filtro de aire reduce el riesgo de que la suciedad ingrese al compartimiento del motor y contamine el aceite del motor.	10- Transmisión automática: El convertidor de par de la transmisión funciona en combinación con el motor para suministrar niveles altos de par para dar potencia al montacargas, ofreciendo al mismo tiempo una conducción más suave.
3- Los indicadores que se muestran en la pantalla, notifican inmediatamente al operador cuando se encuentran bajos los fluidos vitales o cuando se requiere mantenimiento del motor.	11- Visibilidad Optimizada: Los angostos canales del mástil ofrecen una visibilidad hacia todas las direcciones y líneas de visión clara hacia el sitio de trabajo circundante.
4- Mástil Durable: Bidas angostas y mangueras y cadenas con una inclinación de 45° mejoran la visibilidad a través del mástil, mientras que los canales profundos y los seis rodillos de carga ofrecen una mayor resistencia y rigidez.	12- El sistema de detección de presencia (PDS) se activa siempre que el operador omita abrochar su cinturón durante la operación o abandone la posición normal de operación sin activar el freno de estacionamiento.
5- Freno de Estacionamiento de Acción Doble.	13- Dirección Asistida Hidráulica mejora el control y la maniobrabilidad del operador.
6- Balanceado dinámicamente para ruido y vibración bajos.	14- Panel de pantalla Premium LED/LCD.
7- Intervalos de servicio de 500 horas.	15- Mástil con características de fuerza: almas más profundas, seis rodillos de carga, canales especialmente conformados.
8- Componentes montados de goma aíslan ruido y transferencia de vibración hacia el bastidor de acero.	16- Opción de Garantía hasta 5 años.



OBSERVACIONES:

1. **General:** Esta propuesta fue estructurada sobre la base de nuestra mejor interpretación de su requerimiento, por lo tanto, es de plena responsabilidad del cliente, verificar si la misma cumple con sus necesidades. La adquisición del Montacargas **no incluye emisión de primera Placa.**

2. **Términos de pago:** 20% anticipo y 80% restante contra factura.

3. **Tiempo de entrega:** El equipo cotizado tendría un tiempo estimado de entrega de **(94) semanas**, contadas a partir de la fecha de la orden de compras. El tiempo de entrega está sujeto a confirmación de la compra con su correspondiente pago de avance. El mismo puede variar aun después de colocada la orden como consecuencia de cambios ocurridos en la programación de fabricación del equipo, en el tránsito desde la fábrica hasta nuestro almacén y en los procedimientos de las aduanas dominicanas. Por tal razón IMCA no será responsable de demoras en el tiempo de entrega debido a estas posibles situaciones. El tiempo de entrega está sujeto al tiempo de validez de esta oferta y en caso de vencimiento debe ser actualizada previo a recibir la orden de compras. Después de colocado el pedido a la fábrica, el cliente no podrá cancelar el mismo y deberá completar el pago total de los equipos.

4. **Lugar de Entrega:** Instalaciones del cliente.

5. **Despacho de Equipo:** En el caso de los equipos ya estén en los Almacenes de IMCA, el cliente tendrá un periodo de 30 días máximo para solicitar el despacho hacia su destino final. Tan pronto se agote este periodo, IMCA se reservará el derecho de cobrar un recargo mensual por almacenamiento de un 1.5% del precio de venta del equipo. En ninguna circunstancia el equipo puede permanecer más de 3 meses en los almacenes de IMCA.

6. **Limitaciones Fiscales:** Este precio está basado en las regulaciones fiscales vigentes a la fecha. Las mismas pueden variar sin previo aviso, tanto hacia el alza como a la baja, como consecuencia de cualquier variación en las regulaciones fiscales que afecte el costo o el impuesto a la transferencia del equipo (ITBIS), aun cuando se haya emitido una orden de compra y/o se haya efectuado algún anticipo o saldo.

7. **Garantía:** 12 Meses/2000 Horas Full Cobertura; 24 Meses, 4000 Horas en Motor.

LOGISNEXT garantiza, a través de IMCA, que cada montacargas Caterpillar nuevo, fabricado y/o distribuido, tendría una **cobertura completa**, tanto en materiales como en mano de obra, por un periodo de doce (12) meses, a partir de la fecha de encendido en las facilidades del cliente. La misma está condicionada a que el montacargas experimente un uso normal y reciba sus mantenimientos de acuerdo con la recomendación del fabricante.

Los componentes del mecanismo de transmisión MOTORES, SISTEMA DE CONTROL DE MANDO ELÉCTRICO, TRANSMISIÓN, EJE DE MANDO **están cubiertos bajo esta garantía** por un período total extendido de 24 meses a partir de la fecha de entrega al comprador original por parte de un distribuidor autorizado de montacargas Cat o las primeras 4000 horas de operación, lo que ocurra primero.



Opcional: Configurar con **garantía extendida desde 2 a 5 años** según solicitud del cliente previo emisión de orden de compras.

La garantía del equipo está sujeto a los términos y políticas del fabricante.

8. Asistencia: La presente cotización **incluye una visita por parte del personal técnico de IMCA**, para realizar el encendido inicial. De ser necesario visitas adicionales por cualquier situación en la instalación del cliente, IMCA se reserva el derecho de cobrar, a los precios establecidos, esas visitas(s) adicional(es) y por el cual no se pueda realizar el encendido y entrega en garantía del equipo. El cliente debe solicitar dicha entrega técnica por lo menos con tres (3) días de antelación, llamando a nuestro Departamento de Servicios. Tel.: 809-560-4622 Ext.: 8056

Les agradecemos la oportunidad que nos brindan de ofrecerles nuestros productos y servicios. Si necesitan cualquier información adicional sobre la presente cotización, no duden en contactarnos de inmediato. Sin otro particular por el momento.



Santo Domingo, Rep. Dom.

Fecha: 30 de Marzo 2023

Señores:

JUNTA CENTRAL ELECTORAL

Características:

PALLET JACK MANUAL

Numero de parte: A500002748

Dimension: 27X48

Peso: 160 Lbs

Capacidad de carga: 5,500 Lbs.



Las Transpaletas Manuales Cat® son fuertes y resistentes, pero además mantienen cómodo al operador a lo largo de todo el turno. La combinación de una estructura de alta calidad y un diseño eficiente en función de costos dan como resultado mayor tiempo de operación y menor costo total de propiedad.

CARACTERÍSTICAS

- Manija ergonómica reforzada
- Ruedas de dirección de poliuretano
- Ruedas de carga de poliuretano
- Sistema de rodillos entrada/salida
- 13 puntos de engrase
- Barras de empuje ajustables

Tiempo de entrega: 45 días.

Condición de pago: 20% anticipo y 80% restante contra factura.

Garantía:

- 1 año en la bomba. replazo total de la bomba
- 6 meses en los demás componentes.





GARANTÍA ESTÁNDAR DE MONTACARGAS CAT®

Cobertura Toral 12 MESES / 2000 HORAS
Tren Motriz 24 MESES / 4000 HORAS

COBERTURA DE LA GARANTÍA

Mitsubishi Caterpillar Forklift America Inc. ("MCFA") garantiza que cada montacargas Cat® nuevo manufacturado y/o distribuido por MCFA estará libre, bajo uso normal y con mantenimiento y almacenamiento apropiados, de defectos en material o en mano de obra durante el Período de Garantía aplicable como se establece a continuación y, si se identifica un defecto en material o en mano de obra durante el Período de Garantía, MCFA, durante horas laborales normales y a través de un lugar de negocios de un distribuidor de montacargas Cat de MCFA o de otra fuente autorizada por MCFA:

- Proporcionará (a criterio único de MCFA) partes o componentes ensambledos nuevos, remanufacturados o reparados aprobados por MCFA que se requieran para corregir el defecto. **NOTA:** Las partes o los componentes que se reemplazan bajo esta Garantía se convierten en propiedad de MCFA.
- Reemplazará aceite lubricante, filtros, anticongelante y otros elementos de servicio hechos inutilizables por el defecto.
- Proporcionará mano de obra necesaria para corregir el defecto. Esto incluirá ajustes para satisfacer especificaciones de fábrica (es decir, elementos) hasta 200 horas del medidor de servicio para artículos no identificados en el Manual de Operación y Mantenimiento.

MCFA no es responsable por pérdidas, reclamaciones, defectos, o costos que se asocien con:

- Los montacargas o partes sujetos a mal uso, abuso, accidente, negligencia y/o a manejo, reparación, almacenamiento, instalación, operación, sobrecarga y mantenimiento inadecuados.
- Reparaciones llevadas a cabo por algún tercero que no sea una instalación de reparación autorizada por MCFA.
- Reparaciones, alteraciones o modificaciones no autorizadas, de un montacargas o parte, incluyendo el uso de partes de reemplazo no autorizadas y la alteración/ajuste de un montacargas para adecuarse a las necesidades de un operador o aplicación.
- Partes que requieren reemplazo o reparación debido a desgaste y deterioro normales.
- Montacargas o partes con diseño, modificación o ajuste, de acuerdo a las necesidades de aplicación específicas de un cliente.
- La falta del cliente o del distribuidor para implementar alguna reparación, actualización, modernización o modificación a los montacargas o productos CAT según lo recomendado por MCFA.
- Todas las partes, componentes o accesorios instalados en un montacargas Cat, los cuales no se manufacturaron, recomendaron ni instalaron por medio de MCFA incluyendo, sin limitación, horquilla, aditamentos, mástiles, llantas y baterías. Las reclamaciones con respecto a dichos elementos, si los hay, deberán realizarse únicamente al fabricante respectivo.
- Demora irrazonable del cliente en hacer disponible el montacargas Cat para un distribuidor de montacargas MCFA, luego de ser notificado de un problema potencial del producto.
- Todo uso o instalación que MCFA determine inadecuados.

PERÍODO DE GARANTÍA

El término "Período de Garantía" significa el período de inicio en la fecha en la que se entregó el montacargas Cat al cliente original o veinticuatro (24) meses a partir de la fecha en que el montacargas fue enviado desde MCFA, lo que ocurra primero y, deberá durar:

- Doce (12) meses o dos mil (2000) horas de operación (lo que ocurra primero) para todos los componentes que se enumeran en A-D a continuación; y
- Veinticuatro (24) meses o cuatro mil (4000) horas de operación (lo que ocurra primero) para componentes que se relacionen al tren motriz del montacargas, incluyendo:
 - A. Motor/Motores – El motor incluyendo el bloque de cilindros, la cabeza de cilindros, la carcasa del balancines y todas las partes de movimiento interno completamente encerradas dentro de estas unidades. El motor de accionamiento incluyendo las cajas de los cojinetes, los cojinetes y el inducido.
 - B. Transmisión – La transmisión incluyendo válvula de control, convertidor de torsión, carcasa del embrague, engranes y ejes internos.
 - C. Eje Propulsor – El eje propulsor final incluyendo la carcasa del eje, el portadiferencial y la propulsión de la reducción, los semiejes y las mazas de las ruedas delanteras.
 - D. Sistema de Control de Accionamiento Eléctrico. La tarjeta lógica de control de accionamiento, el conjunto del panel de control y, el administrador del vehículo.

No obstante lo anterior, las partes reemplazadas bajo esta Garantía se garantizan solamente por el resto del Período de Garantía del montacargas Cat.

MCFA se reserva el derecho de realizar cambios en diseño y mejoramiento sin incurrir en ninguna obligación para incorporar dichas mejoras en ningún producto ya enviado desde las instalaciones de su fábrica o el cual se encuentre en la posesión del cliente.

RESPONSABILIDADES DEL CLIENTE

El cliente es responsable por:

- Cumplimiento con todas las leyes aplicables, incluyendo, pero sin limitarse a, dichas leyes, normas y regulaciones promulgadas por la OSHA (Administración de Seguridad y Salud Ocupacional de los EE.UU.) y sus organizaciones relacionadas y/o sucesoras.
- Regresar inmediatamente a MCFA el Reporte de Entrega y/o el Reporte de Transferencia de Propiedad firmado, con fecha y lleno para confirmar la fecha de entrega y/o la ubicación del montacargas.
- Proporcionando aviso previo por escrito oportunamente de la transferencia de propiedad del montacargas Cat cubierto por esta Garantía. Todas las transferencias del montacargas Cat cubiertas por esta Garantía serán cubiertas únicamente por el resto del Período de Garantía, si queda alguno.
- Todos los gastos de transportación, si los hay, que se relacionen a una reclamación bajo esta Garantía.
- Gastos de mano de obra, excepto como se establece bajo "Cobertura de la Garantía".
- Impuestos federal, estatal y local, si se aplican.
- Cargos de envío de partes y/o componentes que excedan aquellos que sean usuales y habituales.
- Gastos que se relacionen a investigación de reclamaciones, a menos que el problema sea ocasionado por un defecto en material o en mano de obra de MCFA.
- Operación apropiada y mantenimiento adecuado y oportuno e inspecciones periódicas del montacargas Cat como se indica en el Manual de Operación y Mantenimiento que se suministra con cada montacargas Cat.
- El costo de rutina o el mantenimiento y servicio requeridos.
- Mantener evidencia documentada de cuándo y por quién se realizó el mantenimiento y el servicio.
- Proporcionar aviso oportuno de defecto cubierto por esta Garantía y de hacer inmediatamente disponible el montacargas Cat para reparación.
- Todos los ajustes más allá de 200 horas del medidor de servicio que no se identifiquen en el Manual de Operación y Mantenimiento.
- Todas las reclamaciones por cobertura bajo esta Garantía tienen que presentarse en archivo con MCFA a más tardar treinta (30) días después del vencimiento del Período de Garantía.
- RETIRAR INMEDIATAMENTE DE SERVICIO TODOS LOS MONTACARGAS CON PARTES QUE SE CONOZCA TENGAN FALLA O DEFECTUOSAS.

LIMITACIONES DE GARANTÍA/RENUNCIAS

LO PRECEDENTE DEBERÁ CONSTITUIR EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DE CUALQUIER CLIENTE DE UN MONTACARGAS CAT MANUFACTURADO Y/O DISTRIBUIDO POR MCFA Y LA ÚNICA Y EXCLUSIVA RESPONSABILIDAD DE MCFA Y ES EN LUGAR DE TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPRESAS, IMPLÍCITAS O ESTADUARIAS, INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR CON RESPECTO A UN MONTACARGAS CAT. MCFA NI ASUME NI AUTORIZA A NINGUNA PERSONA PARA QUE ASUMA POR ÉSTA NINGUNA OTRA OBLIGACIÓN O RESPONSABILIDAD EN CONEXIÓN CON ESTA GARANTÍA DE MONTACARGAS CAT. EN NINGUNO CASO DEBERÁ MCFA SER RESPONSABLE POR DAÑOS DIRECTOS, INDIRECTOS, ESPECIALES O CONSECUENTES (INCLUYENDO LA PÉRDIDA DE GANANCIAS), O POR ALGUNA DEMORA O ALGUNA PÉRDIDA ECONÓMICA O COMERCIAL RESULTANTE DEL DESEMPEÑO O DEL NO DESEMPEÑO DE MCFA BAJO ESTA GARANTÍA. ESTA GARANTÍA ES EXPRESAMENTE EN LUGAR DE TODAS LAS GARANTÍAS, OBLIGACIONES O RESPONSABILIDADES DE DISTRIBUIDORES DE MONTACARGAS CAT, EXPRESAS, IMPLÍCITAS O ESTADUARIAS.

LA COBERTURA DE LA GARANTÍA NO SE EXTIENDE PARA REPARACIONES O PARTES Y SERVICIOS QUE SE REQUIERAN COMO UN RESULTADO DE DESGASTE O DE DETERIORO NORMAL O ACELERADO (p.ej., ZAPATAS/BALATAZ DE FRENO, BANDAS, CONJUNTOS DE MANGUERAS/CABLE, SELLOS, O-RINGS Y EMPAQUES, LLANTAS, BOMBILLAS DE LUZ/CONECTORES DE BATERÍA) Y DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO EL CUAL SE REALIZA EN CONFORMIDAD CON PROGRAMAS PUBLICADOS (p.ej., PARTES DE AFINACIÓN, FILTROS, BUJÍA, ESCOBILLAS DE MOTOR ELÉCTRICO, PUNTAZ DE CONTACTOR, FUSIBLES, RUEDAS DE CARGA).

LA FALTA PARA LLENAR Y DEVOLVER EL REPORTE DE ENTREGA O UN REPORTE DE TRANSFERENCIA DE PROPIEDAD, PUEDE AFECTAR RECLAMACIONES BAJO ESTA GARANTÍA.

Distribuido por: **MITSUBISHI CATERPILLAR FORKLIFT AMERICA INC.**

2121 W. Sam Houston Parkway N. Houston, TX 77043-2305 (713) 365-1000



Hand Pallet Trucks (New A5 Model)

Switch To Grid View

Collapse All Descriptions

Enter Search Term

Ir

Cat® hand pallet trucks are made tough, while maintaining operator comfort throughout the shift. High-quality construction and a cost-effective design combine for greater uptime and a lower overall cost of ownership.

Freight Policy:

- Free freight on 18 or more hand pallet trucks.

Warranty:

- 1 Year on Pump - Full Pump Replacement
- 6 Months On All Other Parts



A handwritten signature in blue ink, appearing to be a stylized 'A' or similar character.