

**CARACTERISTICAS TECNICAS DE PLANTA ELECTRICA**

Planta eléctrica Marca **EUROPA POWER**, modelo **EPG125E** silenciosa, de 100 Kw / 100 KVA. Factor de potencia 0.8 , **Monofásica**, voltaje de operación 120-240 60 hz, Generador eléctrico monofásico de 100 Kw / 100 Kva de capacidad de emergencia, a 60Hz, 240/120V, Encapsulado, confeccionado con material anti corrosivo, pintura eléctrica secado al horno, chasis soldado con amortiguadores de vibración colocados entre el conjunto de motor alternador y bancada. Alternador Monofásico 220/127 Vca y 60 Hz con barnizado especial resistente para ambientes marinos, cumple normas Nema mg-1 autoexcitado, capacidad continua min. de 93.6 Kva. Motor Diesel de 6 cilindros, 1,800 RPM, regulador digital de velocidad, Inyección electrónica de combustible, sensor de nivel de refrigerante, Motor de arranque y alternador de cargar baterías de 45 Amp a 24V. Depósito de combustible con autonomía para un mínimo de 8 horas a plena carga. Sistema de gases de escape con silenciador residencial de 38dB(A) incluyendo compensador flexible de acero inoxidable. Pantalla LCD con pulsadores manuales para opciones de control automático, parada, arranque, parada de emergencia, arranque de ciclo y visualizar avisos de presión y temperatura de aceite, nivel y temperatura de refrigerante, hodómetro, tacómetro, Voltímetro DC, Amperímetro por fase, frecuencímetro, intentos de arranques exitosos y fallidos. Editor de PLC interno. Comunicación con enlace de datos can primarios de módulos externos de 225 kbps max. 40 Mts. y USB 2.0. Incl. Breaker de conexión de 400 Amp en gabinete metálico.

▪ Motor :		▪ Generador :	
Fabricante	: CUMMINS	Fabricante	: KWISE
Modelo	: 6BTAA5.9-G	Modelo	: KAL224M5
Cilindrada	: 6 en Línea	No. de polos	: 4
Tipo de Enfriamiento	: Turbo, agua/aire de refrigeración	Grado de protección	: IP23
Inyección de Combustible	: Electrónica	Excitación	: Auto excitado
Consumo 85%	: 16.65 LPH	Tipo de regulación	: Electrónica (+/- 1.5%)

▪ **Sistema de control :**

Nuestros equipos cuentan con un **Sistema Automático de Control Digital**, siendo esta la más innovadora de las tecnologías de procesamiento de datos, que le permite visualizar en una pantalla de cristal líquido los siguientes parámetros:

• Lectura de voltaje AC / DC		• Velocidad
• Lectura de corriente		• Temperatura
• Lectura de frecuencia		• Presión de Aceite
• Cuenta Horas		• Lectura de Potencia
• Nivel de Carburante		• Lectura de Fallas
• Factor de Potencia		



▪ **Protecciones :**

Todas las fallas son distinguidas por alarmas sonoras (ejecutando paradas en caso de ser necesario) y visualizadas en pantalla en idioma español lo que permite detectar rápidamente cualquier tipo de avería, eficientizando la respuesta de nuestro equipo técnico ante cualquier eventualidad. Nuestro equipo está habilitado para protegerse de las siguientes fallas:

• Baja presión de aceite	• Alta y baja frecuencia de generación
• Alta y baja temperatura del motor	• Sobre velocidad
• Sobre carga generador	• Protección diferencial
• Protección corto circuito	• Botón de paro de Emergencia
• Bajo nivel de batería	• Alto y bajo voltaje de generación
• Bajo nivel de combustible	

▪ **Dimensiones y peso:**

Largo: 2900 mm.  
 Ancho: 1130 mm.                      Peso : 2390 kgs.  
 Alto: 1600 mm.



▪ **Componentes generales:**

- Main braker de protección de 400 amp .
- Tanque de combustible integrado de 150 gls
- Sistema de escape por encima del 2do Nivel
- Mantenedor de batería

Nuestro equipo cuenta con las normas de calidad siguientes:  
 ISO90001, ISO14000, ISO18000



▪ **Condiciones generales:**

• <b>Garantía :</b>	Tres años o 2000 horas, en piezas y servicios. En caso de fallas de algún dispositivo o accesorio nos comprometemos a responder al reporte del problema, en un tiempo no mayor a 48 horas. Contamos con un equipo de remplazo de la misma características que el ofertado, en menos de 48 horas luego del análisis del problema.	
• Forma de pago :	20% de anticipo y 80% con la puesta en marcha.	
• Instalación :	Está incluida.	
• Transporte :	Incluido.	
• Validez de la oferta :	60 días	
• Tiempo de entrega :	Inmediata	

**SISTEMA DE TRANSFERENCIA AUTOMATICO**

Transfer Switch automático de 400 amp . Motor 120/240, Barra 3PH Plena carga de 1000 amp, Nema 3R Compuestos por 2- braker motorizados de 400 amp. Independientes para cada circuito 1-- transformador 1 --monitor de Fase. temporizadores. ---brakers de control. -- luces indicadoras tipo voltmetro, TEMP CDE, TEMP EM, TEMP Apagado planta , un año de Garantía

**TANQUE DE COMBUSTIBLE**

Tanque de combustible metal 270 Gls con las medidas 36``x36``x48``

Filtro trampa de agua

Kit de instalación

un año de Garantía

**MAIN BREAKER**

Main Breaker marca Terasaki De 400 amperes

Enclouse

Accesorios incluidos

un año de Garantía



## FICHAS TECNICAS INSTALACION

<b>COMPONENTES ELECTRICOS</b>
Materiales eléctricos desde planta eléctrica hasta transfer automático de 400 amps de capacidad, compuesto por tubería IMC de 3 pulgadas, tubería LT de 3 pulgs. Cable calibre 3/0, 2 líneas por fases, tipo Americano THWN, Cable calibre 1/0, 2 líneas por fases, tipo Americano THWN, alambre de goma 12/2 para señal encendido automático, americano, registros 12*12*6 NEM, Curvas IMC De 3 Pulgs. letra de LB de 3 pulgs., adaptadores rectos de LT de 3 pulgs. barra Unitron, contratueras de 3 pulgs., abrazaderas de 3 pulgs para Unitron, tarugos de plomo de 5/8 con su tornillo y arandela. Main Breaker de 400amp con su enclosue
<b>SISTEMA DE ESCAPE</b>
Pies tubo de Muffler de 4 pulg
Campana de 4 Pulg
Curva de 4 Pulg
Boquillas
Abrazaderas
Chanel de 4 pulg
Tarugos de Plomo con tornillos
Abrazaderas Unitron de 4 Pulg
<b>TANQUE DE COMBUSTIBLE</b>
Day Tanque de combustible de 270 galones, metálico con las siguientes medidas : 36" x 36" x 48"
<b>SISTEMA DE TRANSFERENCIA AUTOMATICA</b>
Características del transfer: <ul style="list-style-type: none"><li>• Monofásico 240 volt.</li><li>• Nema 3</li><li>• Compuesto por 2 breaker de 400 amp Motorizados de calidad Premium</li><li>• Módulo de Control</li><li>• Frecuencia 60Hz</li><li>• Operación manual y automático</li></ul>
<b>MANO DE OBRA Y MISCELANEO</b>
Incluye toda la Mano de Obra Instalación, Viajes y otros.

