

KINNOX-DECK

Consiste en una plancha de acero estructural galvanizada, capaz de soportar el concreto para posteriormente sostener cargas sobre impuestas. Kinnox deck es un pre para elaborar entrepisos, mezanines, puentes peatonales y vehiculares, edificios, últir viviendas.

Ventajas

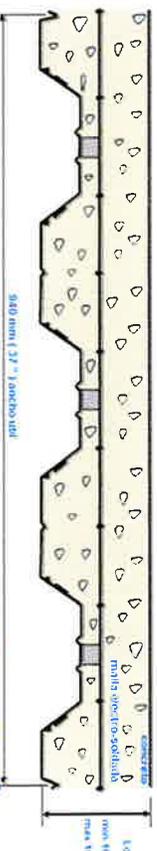
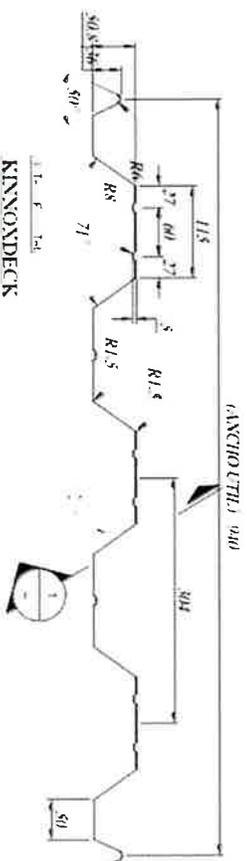
- Gran resistencia y seguridad.
- Se adapta a todo tipo de estructuras, tanto metálicas como de concreto.
- Menor consumo de concreto por metro cuadrado (comparado con la tradicional torto).
- Reduce la utilización de materiales y desperdicios (comparado con el tradicional encofrado).
- Reduce los tiempos de construcción por ser de fácil y rápida instalación.
- Menor peso y grosor de la losa.

Especificaciones técnicas

Grado	Calibre	Espesor		Altura		Ancho
		mm	Pulg	mm	Pulg	
40	22	0.75	2	50.8	37	

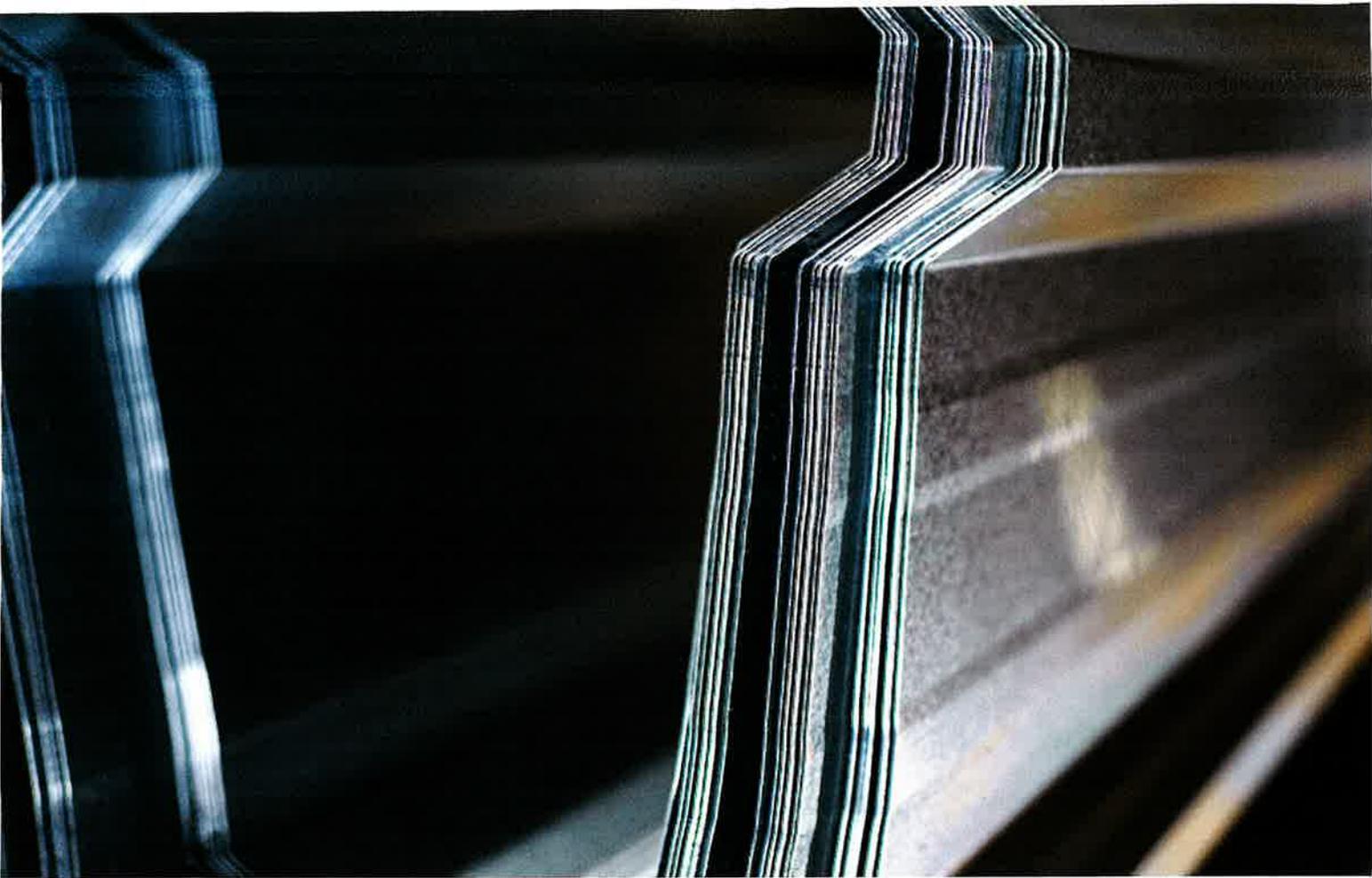
Otras medidas a requerirle

Norma de Galvanización: ASTM-A-653 Estructural grado 40.
Recubrimiento de Zinc G60. Esfuerzo de fluencia mínimo = 275 MPa (40 ksi).



- La Malla Electrosoldada debe estar 25 mm (1") por debajo de la superficie de concreto.
- La Malla Electrosoldada mínima permitida debe ser D2.3 (Ø5 mm) x 150 mm cuadrícula.
- Se recomienda utilizar soldadura Duraweld Rolo E6013 o Punto AZUL E6013.

F. J. Mota



ALUZINC

El aluzinc es un material de acero laminado en frío recubierto con aluminio y zinc haciéndolo muy resistente a la corrosión, con excelente reflectividad térmica y luminica, amplias aplicaciones para diferentes sectores.

- Puede ser liso o acanalado.
- La vida útil del aluzinc supera hasta 7 veces la de cualquier otro sistema de techo.

Ventajas, sistema antigoteo

Unión con Aluzinc Tradicional "sujeta a acción capilar"

Unión con Aluzinc Kerrol "Water proof", no sujeta a acción capilar



El agua sube por "A" por atracción capilar y penetra la edificación por "B".

El agua sube por "A" por atracción capilar, en "C" el espaciamiento se garantiza de forma que rompe la atracción capilar. El agua detiene, desciende por gravedad y no penetra la edificación por "B".

Especificaciones técnicas

Calibre	Espesor		Ancho liso		Ancho útil	
	mm	Pulg	mm	Pulg	mm	Pulg
26	0.50	48	1,219	39		

Longitud a requerir m

CUBIERTAS PRE-PINTADAS

Plancha de acero ideal para techos con diseños arquitectónicos. El esmaltado garantiza una gran resistencia a la corrosión y el color ofrece una alta resistencia a la decoloración.



Especificaciones técnicas

Calibre	Espesor		Ancho liso		Ancho útil	
	mm	Pulg	mm	Pulg	mm	Pulg
22	0.75	48	1,219	39		
26	0.50					



[Handwritten signature]

Longitud a requerir m

TEJA METÁLICA

Plancha de acero resistente que simulan las clásicas tejas de barro. Ideal para el residencias y edificios. Su esmaltado, según la norma ASTM A755, garantiza una gran la corrosión y a la decoloración.

Disponibles en:

-Calibre 26 (0,50 mm), en los colores RAL 8004-Rojo Terracota , RAL 6028-Verde y RAL 5010-Azul. ●●●

Especificaciones técnicas

Norma del acero base: ASTM A568-M (JIS G 3141 SPCC).

Norma de Galvanización: ASTM A653-M

Norma Esmaltado: ASTM A755

Longitud de la grasa: 0.3 m (de 0.25 a 0.45 mts contra pedido).

No. Gradadas	Calibre	Espesor		Longitud		Ancho (m)		Pes
		mm	m	Pies	Liso	Util	Lb	
6			1.85	6.07				19.47
8			2.47	8.10				25.95
10	26	0.50	3.08	10.10	1.105	1.02		32.45
12			3.65	11.97				38.93
14			4.26	13.98				45.41

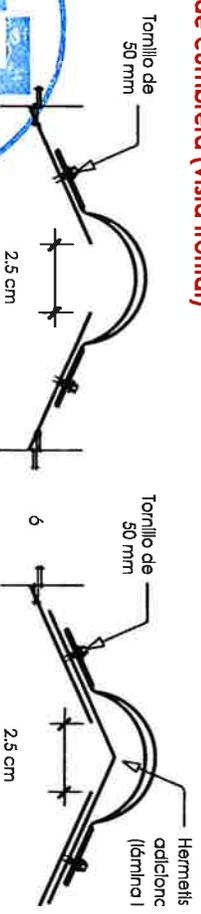
Longitud a requerir

Manejo Recomendado

Las láminas se deben transportar con especial cuidado y en condiciones secas para evitar su deformación y, problemas durante su instalación. Los camiones deben ser cerrados o usar lonas impermeables que garanticen no se moje. No se deben usar protectores plásticos en su transporte.

Importante: si por alguna razón las láminas se han mojado previo a su instalación, se debe proceder inmediato a una por una.

Detalle de cumbre (vista frontal)

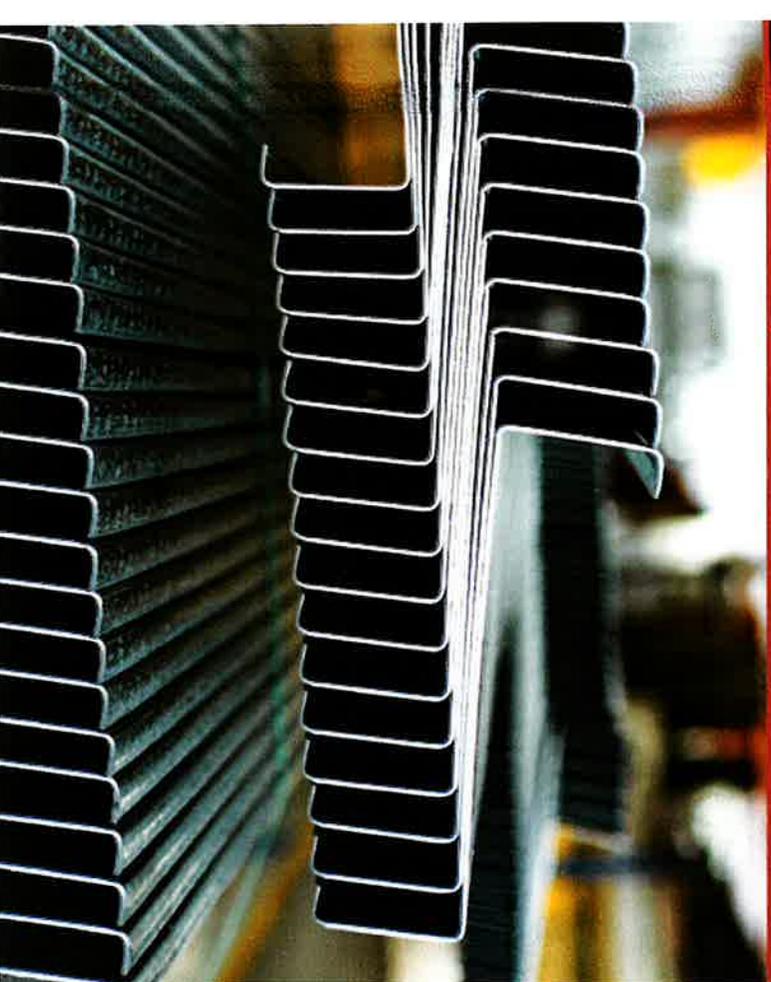


Caballote Teja Metálica

Calibre	Espesor	Longitud		Ancho Util		Forma
		Pies	mm	Pulg	mm	
26	0.50	6	1829	15 3/4	401	13 3/4

PROYECTOS DE INGENIERIA

Otras longitudes a solicitud disponible



CORREAS C & Z

Son elementos estructurales abiertos de sección geométrica en forma de "C" o "Z" fabricadas con lámina de acero galvanizado de calidad estructural.

Estas correas son utilizadas como apoyo para techos de zinc, aluzinc o cubiertas fabricadas con lámina de acero galvanizado de calidad estructural. También para la fabricación de estructuras metálicas y como viguetas para sistemas de

Ventajas

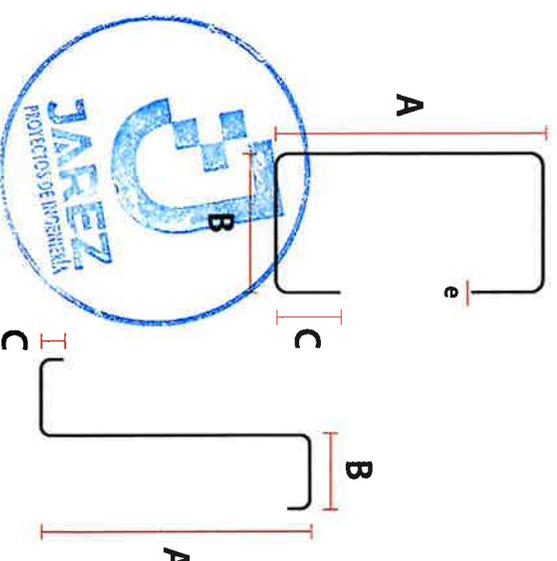
- Ofrece buen rendimiento debido a valores estáticos y óptimos con el mínimo peso propio.
- Se compone de un 25% menos material que un perfil del mismo espesor y dimensión, proporcionando menor costo a la estructura.
- Fabricación a la medida requerida.
- Complemento para cualquier sistema estructural debido a su compatibilidad con una gran variedad de sistemas constructivos.

Especificaciones técnicas

Tipo	Calibre	Espesor		Altura (perfile)		Ancho de flange	
		mm	Pulg	mm	Pulg	mm	Pulg
C ó Z	14	2.00	4 a 10	100 a 254	2 a 3		
	16	1.50					

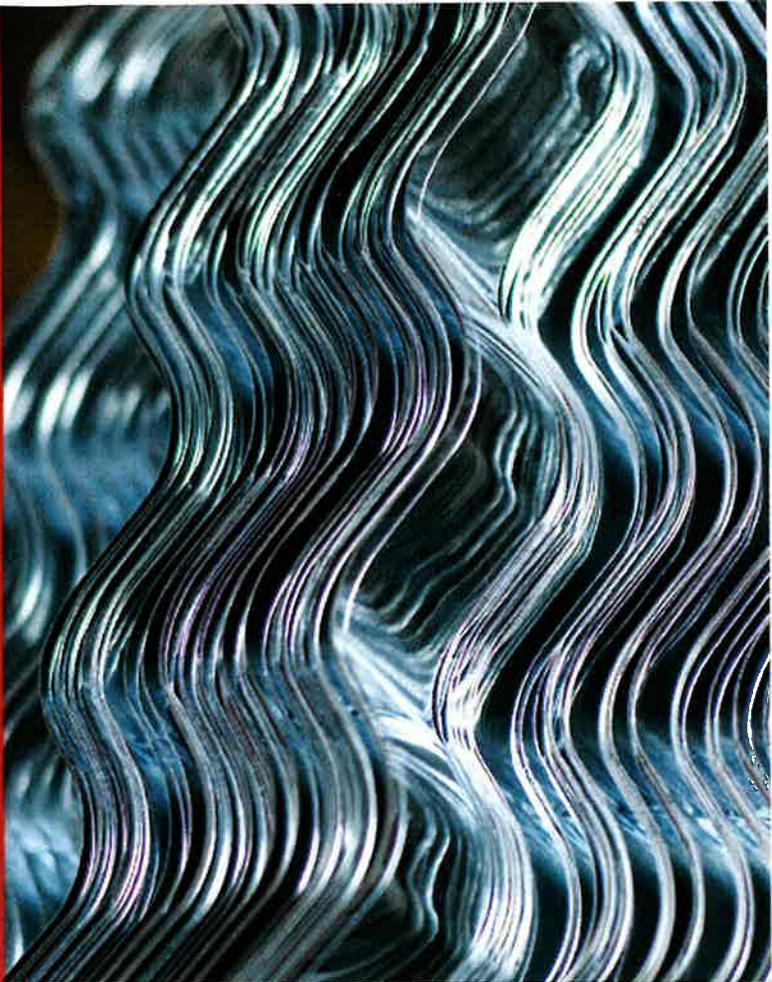
Longitud a requerimiento

Presentaciones



Diseñadas de acuerdo a ASTM 653 grado estructural. Min Fy = 340 MPa (50 Ksif). Total disponibilidad de grado 33 calidad comercial.

Contamos con perforaciones a discreción del cliente para tornillos de montaje.



LAMINA DE ZINC

Son láminas corrugadas de acero laminado en frío, de calidad total duro, galvanizadas y en caliente donde obtienen un recubrimiento de zinc que evita su oxidación, prolonga su vida útil.

Norma del acero: JIS G3302 SGCH

Norma Galvanizado: ASTM A653 CS-B, Flor Mínima

Especificaciones técnicas

Calibre	Espesor mm	Longitud		Ancho útil	
		Pie	mm	Liso Pulg	Acarr mm Pulg
34	0.20	6	1,829	36	914
		12	3,658		
29	0.26	6	1,829	36	914
		12	3,658		

Otras longitudes disponibles a requerimiento

CABALLETE

El caballete es la pieza que se coloca para unir dos planchas de zinc o cubiertas con el fin de prevenir filtraciones de agua.

Disponibles en:

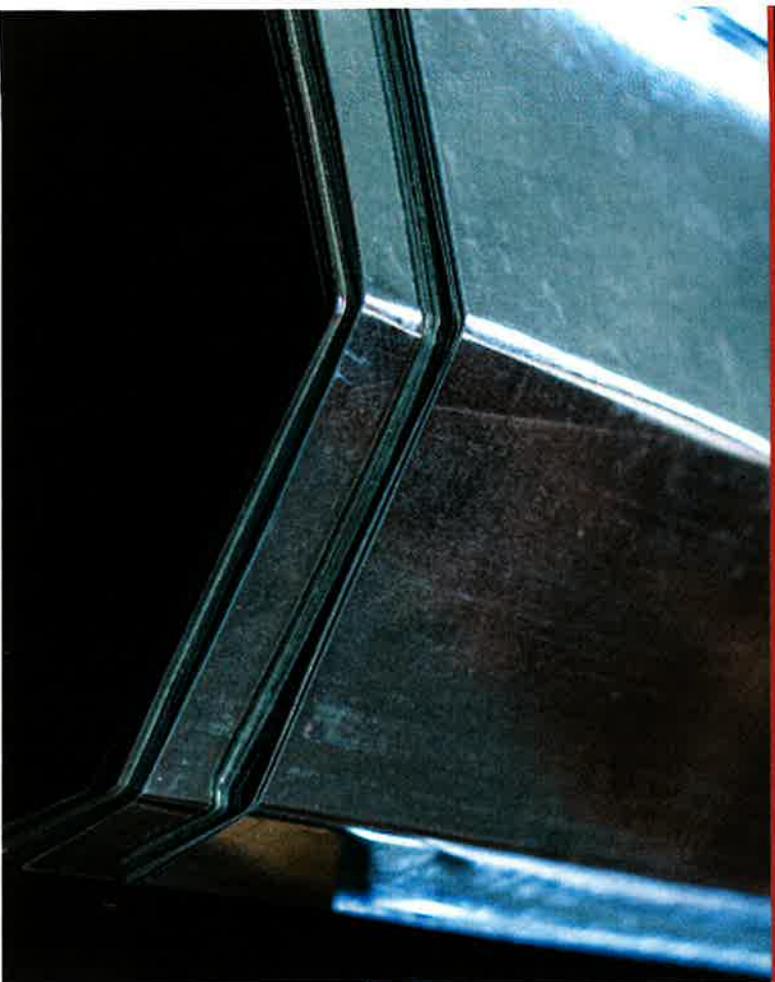
-En los colores RAL 8004-Rojo Terracota , RAL 6028-Verde y RAL 5010-Azul. 

Especificaciones técnicas

Calibre	Espesor mm	Longitud		Ancho útil	
		Pie	mm	Liso Pie	Acarr Pie
34	0.20	6	1,829	36	914
		12	2,438		
29	0.26	6	1,829	36	914
		12	2,438		



Otras longitudes disponibles a solicitud ()



TOLAS GALVANIZADAS

Son láminas de acero galvanizado por inmersión en caliente con calidad comercial. Es que combina las características de resistencia mecánica del acero y la resistencia generada por el medio ambiente. Se utiliza como materia prima en la industria de construcción, eléctrica y metalmeccánica en general.
Fabricada bajo la norma ASTM A653/924 y NTC 4011.

Especificaciones técnicas

Calibre	Espesor		Ancho x longitud		Peso / Und	
	mm	Pie	mm	Lb	Kg	
14	2.00			109.76	49.78	
16	1.50			82.32	37.34	
18	1.15			61.74	28.00	
20	1.00	4 x 8	1,219 X 2,438	51.45	23.33	
22	0.80			41.15	18.66	
24	0.60			30.87	14.00	
26	0.50			25.73	11.67	

Otras longitudes a requerirle

FLEJES

Los flejes son usados en la industria de refrigeración, trameras, construcción, línea metalmeccánica en general. Por su acabado galvanizado es resistente a la corrosión en extremas. El diámetro interno del fleje que producimos es de 20 pulgadas o según el cliente.

Especificaciones técnicas

Calibre	Espesor
mm	mm

Nota

1. Las medidas de ancho y largo son según requerimiento



Otras longitudes a requerimiento del cliente

TOLAS NEGRAS

Son planchas de acero laminado en caliente utilizadas mayormente en la industria met en la fabricación de estructuras y herrería en general.

Especificaciones técnicas

Espesor	Presentación	Ancho x Longitud		Peso / Und	
		Pulg	mm	Lb	Kg
1/16"	1.55	4 X 8	1,219 X 2,438	79.73	36.16
		4 X 10	1,219 X 3,048	99.66	45.20
3/32"	2.25	4 X 8	1,219 X 2,438	115.76	52.50
		4 X 10	1,219 X 3,048	144.70	65.62
1/8"	3.00	5 X 10	1,520 X 3,048	180.87	82.03
		4 X 8	1,219 X 2,438	160.49	72.78
3/16"	4.50	4 X 10	1,219 X 3,048	192.94	87.50
		5 X 10	1,520 X 3,048	241.16	109.37
1/4"	6.00	4 X 8	1,219 X 2,438	231.52	105.00
		4 X 10	1,219 X 3,048	289.40	131.25
3/8"	9.00	5 X 10	1,520 X 3,048	361.75	164.06
		6 X 10	1,820 X 3,048	434.10	196.87
1/2"	12.00	6 X 20	1,820 X 6,096	868.20	393.74
		4 X 8	1,219 X 2,438	346.39	140.02
5/8"	15.00	4 X 10	1,219 X 3,048	482.33	175.03
		5 X 10	1,520 X 3,048	578.80	219.00
3/4"	18.00	6 X 10	1,820 X 3,048	694.56	262.54
		6 X 20	1,820 X 6,096	1389.12	525.08
7/8"	21.00	4 X 8	1,219 X 2,438	519.59	210.03
		6 X 10	1,829 X 3,048	974.07	393.81
1"	24.00	6 X 20	1,829 X 6,096	1948.11	787.61
		4 X 8	1,219 X 2,438	692.78	280.04
1 1/8"	27.00	6 X 10	1,829 X 3,048	1298.77	525.08
		6 X 20	1,829 X 3,048	2597.53	1050.16
1 1/4"	30.00	4 X 8	1,219 X 2,438	865.98	350.05
		4 X 8	1,219 X 2,438	1039.17	420.06
1 1/2"	33.00	6 X 20	1,829 X 6,096	4167.36	1575.24
		4 X 8	1,219 X 2,438	1443.29	583.41
1 3/4"	36.00	4 X 8	1,219 X 2,438	132.49	60.09
		4 X 8	1,219 X 2,438	168.01	72.20
1 7/8"	39.00	4 X 8	1,219 X 2,438	247.58	112.30
		4 X 8	1,219 X 2,438		

J. J. N.



Nota: la cantidad de unidades por ardo pueden variar segun dimensiones del producto y viabilidad de transporte.

Otras longitudes disponibles a requerir

VIGAS

Son una clase de perfil utilizados principalmente en estructuras metálicas (puentes, edificaciones en general), equipamientos de transporte y máquinas e implementos de

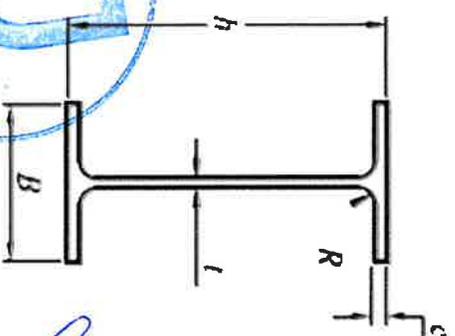
Tienen un mayor porcentaje de acero concentrado en sus patines, por lo que poseen momentos de inercia y momentos resistentes para un mismo peso. Las vigas son fabricadas de acuerdo con la norma ASTM A572, grado 50/A992.

Las vigas de sección W generalmente resultan las más económicas al usarse como vigas de flexión y son más eficientes que los canales y secciones S.

Especificaciones técnicas

La nomenclatura utilizada para las vigas W es:

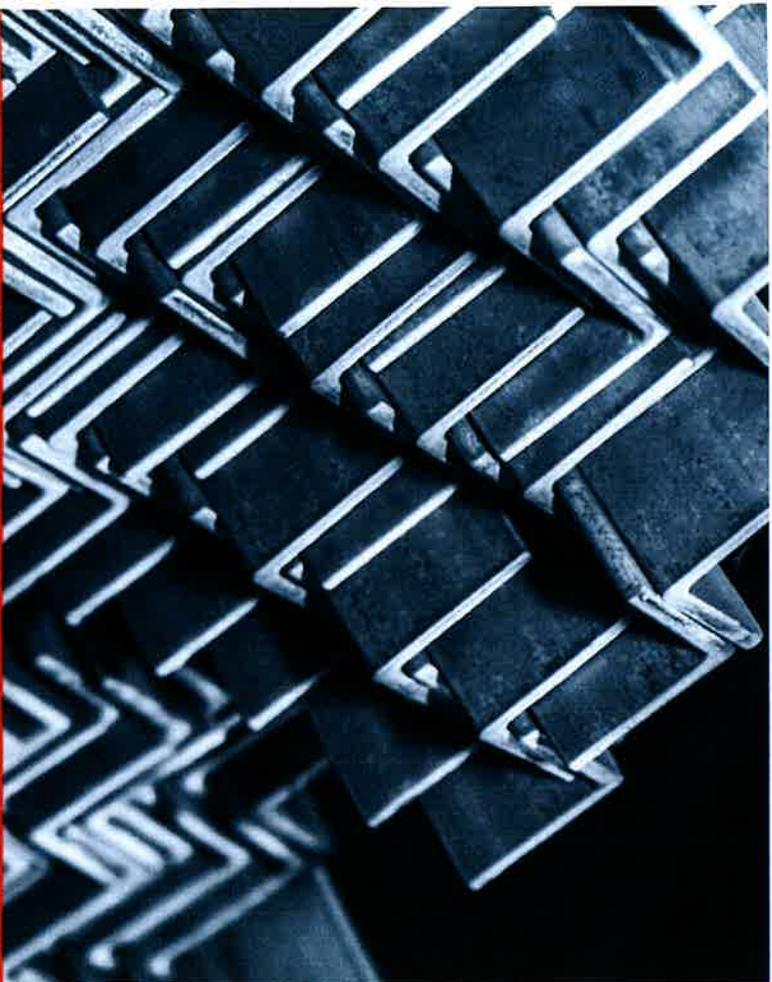
Longitud en pies
 $H =$ Altura en pulg $- W$ 6" x 4" x 30' / 9 - lb/pies
 $B =$ Ancho en pulg



Descripción	Peso
-------------	------

4" x 4" x 30'/13	390
6" x 4" x 30'/8.5	255
6" x 4" x 30'/9	270
6" x 4" x 30'/12	360
6" x 6" x 30'/15	450
8" x 4" x 30'/10	300
8" x 4" x 30'/13	390
8" x 8" x 30'/31	930
8" x 8" x 30'/35	1050
10" x 4" x 30'/12	360
10" x 4" x 30'/15	450
10" x 5 3/4" x 30'/22	660
10" x 10" x 30'/49	1470
12" x 4" x 30'/14	420
12" x 4" x 30'/16	480
12" x 6.5" x 30'/26	780
14" x 5" x 30'/22	660
14" x 6 3/4" x 30'/30	900
16" x 5.5" x 30'/26	780
16" x 7" x 30'/36	1080
18" x 6" x 30'/35	1050
18" x 6" x 30'/40	1200

Otras longitudes disponibles a requerir



ANGULARES

Producto de acero laminado en caliente de alas o lados de igual longitud y perpendicular la una de la otra.

Sus principales usos son para la construcción de ventanas, puertas, estructuras de acero, para la industria de metalmeccánica, entre otros.

Alero Pulg	Espesor Pulg
---------------	-----------------

1	1/8
1	3/16
1" 1/4	1/8
1" 1/4	3/16
1" 1/2	1/8
1" 1/2	3/16
1" 1/2	1/4
2	1/8
2	3/16
2	1/4
3	1/4

Otras referencias a requerimient

PLANCHUELAS

Producto conformado por una lámina de acero de forma rectangular.

Entre los usos que este producto tiene están: la fabricación de estructuras de acero, construcción de rejas, cercas, puertas, ventanas y todo lo que concierne a herrería.

Especificaciones técnicas

Dimensión Pulg	Espesor Pulg
-------------------	-----------------

1	1/8
1	3/16
1	1/4
1	3/8
1" 1/4	1/8
1" 1/4	3/16
1" 1/4	1/4
1" 1/2	1/8
1" 1/2	3/16
1" 1/2	1/4
2	1/8
2	3/16
2	1/4



Otras referencias a requerimientos del cliente.

1/4



J. J. Ruiz



FLEXIBILIDAD EN FRÍO
-5 °C

TREND HS TREND HS mineral

TREND HS y TREND HS MINERAL son membranas plásticas impermeables, prefabricadas, con óptimas prestaciones, indicadas para la impermeabilización de todas las estructuras

<p>Calidad garantizada UNI EN ISO 9001:2008 y UNI EN ISO 14001:2004</p>	<p>Las membranas de cada temporada</p>
<p>El producto cumple la legislación Europea</p>	<p>Orillo de superposición lateral y cabezal</p>
<p>Polyglass Spa es Socio del Green Building Council Italia</p>	<p>Película de polietileno antiadherente fácilmente inflamable</p>
<p>Control de envejecimiento de la matriz del polímero membranas bituminosas</p>	<p>Fabricantes de membranas en betún destilado polymer</p>

Handwritten signature in blue ink.

ROOFING AND WATERPROOFING SYSTEMS
POLYGLASS® Q
MAPEI GROUP



Adds value!

MEMBRANAS IMPERMEABILIZANTES

TREND HS TREND HS mineral

Rev. 2-17



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

TREND HS y TREND HS MINERAL son membranas plasméricas impermeables, prefabricadas, de buena calidad. Están formadas por un compound a base de betún destilado modificado con POLIPROPILENO y por una armadura de tejido no tejido de poliéster con fleco reforzado y estabilizado con hilos de vidrio longitudinales. La armadura ofrece buenas características mecánicas y buenos alargamientos de rotura. El compound asegura excelentes características de flexibilidad a las bajas temperaturas. La calidad está garantizada por la aplicación de sofisticadas tecnologías de producción.

USO PREVISTO SEGÚN LAS NORMATIVAS CE

PRODUCTO	MONOCAPA		MULTICAPA				ANTI-RAÍZ	BARR. VAPOR	CIMENTACIONES		BAJO TEJA
			C.A.		S.				H.A.	F.	
	V.	B.P.P.	V.	B.P.P.	V.	B.P.P.					
3 mm					•	•		•			
4 mm			•	•	•	•			•		
4 mm FT			•	•	•	•			•		
4 kg Mineral			•								
4,5 kg Mineral			•								
5 kg Mineral			•								

C.A.: Capa para Acabado - S.: Subcapa - H.A.: Humedad de ascensión - F.: Falda - V.: A Vista - B.P.P.: Bajo Protección Pesada

TREND HS y TREND HS MINERAL son membranas que se utilizan en las impermeabilizaciones de todas las estructuras civiles e industriales (tradicionales, metálicas y prefabricadas). Los sistemas impermeables **bajo protección pesada** pueden ser utilizados con membranas monocapa (si los productos lo prevén), o bien, multicapa, con espesor mínimo de 7 mm (4+3 mm).

TIPOS DE ACABADO Y SUGERENCIAS PARA LA COLOCACIÓN

TREND HS puede ser producido con la superficie superior revestida con talco, o arena, o por un ligero tejido no tejido de polipropileno, y con la parte inferior protegida y cubierta con **POLYFLAM EasyTorch** (una área reducida de impresión para aumentar la adherencia del producto), la película especial de polietileno anti-adhesivo a quemar durante la aplicación; en la versión MINERAL la cara superior está protegida con una capa uniforme de escamas de pizarra natural o de color y está equipada de orillo para la superposición lateral o cabezal (**BYSTOP** patente registrada). Las superficies a impermeabilizar deben estar secas, limpias y suficientemente lisas y niveladas, aplicar con una ligera llama de gas propano. La instalación es rápida y fácil. Si la membrana betún destilado polímero se utiliza en combinación con un panel o sistema termoaislante, y en el caso de altos espesores o condiciones especiales de funcionamiento de este último, se recomienda una fijación mecánica adecuada de todo el sistema.



Talco



Arena



Ligero tejido no tejido de polipropileno



POLYFLAM *EasyTorch*



BYSTOP (Orillo frente)

MODO DE ALMACENAMIENTO

Conservar el producto en un lugar seco y alejado de los rayos solares. No solapar los palés y mantener los rollos en posición vertical. El contacto con disolventes y líquidos orgánicos puede dañar el producto. Evite la instalación con temperaturas excesivamente altas o bajas y evite en cualquier caso cualquier acción de punción (zapatos de clavos, apoyo en pequeñas superficies, objetos cortantes). Para más información póngase en contacto con la oficina técnica de Polyglass SpA.



Proteger de los rayos solares.



Evitar solapamientos de los palés sin una adecuada repartición de la carga.



Mantenga la posición vertical de los rollos.



Evite cualquier acción de punción.

J.P.M.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MÉTODO DEL TEST	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	UNIDAD DE MEDICIÓN	VALORES NOMINALES	VALORES NOMINALES
EN 1848-1	LONGITUD	m	≥10	≥10
EN 1848-1	ANCHURA	m	≥1	≥1
EN 1848-1	RECTILINEALIDAD	mm/10 m	Supera	Supera
EN 1849-1	ESPESOR	mm	4 (-0,4)	NPD
EN 1849-1	MASA SUPERFICIAL	kg/m ²	Supera	4 (±10%)
EN 1928-B	IMPERMEABILIDAD	kPa	Supera	Supera
EN 1928-B	IMPERMEABILIDAD TRAS ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL	kPa	Supera	-
EN 1928-B	IMPERMEABILIDAD AL AGUA TRAS EXPOSICIÓN A LOS AGENTES QUÍMICOS	kPa	Supera	-
EN 1847	IMPERMEABILIDAD DESPUÉS DEL ALARGAMIENTO CON BAJA TEMPERATURA	%	NPD	NPD
EN 13501-5	COMPORTAMIENTO CON FUEGO EXTERNO	-	F _{Roof}	F _{Roof}
EN 13501-1	REACCIÓN AL FUEGO	Euroclase	E	E
EN 12316	RESISTENCIA AL PELADO DE LAS JUNTAS	N/50 mm	-	-
EN 12317	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DE LAS JUNTAS	N/50 mm	-	-
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS				
FUERZA MÁXIMA DE TRACCIÓN				
EN 12311-1	Longitudinal	N/50 mm	400 (-20%)	400 (-20%)
	Transversal	N/50 mm	300 (-20%)	300 (-20%)
ELONGACIÓN				
EN 12311-1	Longitudinal	%	35 (-15)	35 (-15)
	Transversal	%	35 (-15)	35 (-15)
EN 12691-A	RESISTENCIA AL IMPACTO	mm	≥400	≥400
EN 12730-A	RESISTENCIA A CARGA ESTÁTICA	kg	≥10	≥10
RESISTENCIA AL DESGARRO				
EN 12310-1	Longitudinal	N	150 (-30%)	150 (-30%)
	Transversal	N	150 (-30%)	150 (-30%)
EN 1107-1	ESTABILIDAD DIMENSIONAL	%	≤0,3	≤0,3
EN 1108	ESTABILIDAD DE FORMA BAJO CAMBIOS CÍCLICOS DE TEMPERATURA	%	-	-
EN 1109	FLEXIBILIDAD EN FRÍO	°C	≤-5	≤-5
EN 1110	RESISTENCIA A LA FLUENCIA A ALTA TEMPERATURA	°C	≥110	≥110
EN 1110	RESISTENCIA A LA FLUENCIA TRAS ENVEJECIMIENTO TÉRMICO	°C	≥100	≥100
EN 1296	ENVEJECIMIENTO POR LARGA EXPOSICIÓN A UNA COMBINACIÓN DE UV, TEMPERATURAS ELEVADAS Y AGUA	-	Supera	-
EN 12039	ADHESIÓN DE GRÁNULOS	%	-	≤30
EN 1931	PROPIEDADES DE TRANSMISIÓN DEL VAPOR DE AGUA μ	-	67000	67000
EN 1850-1	VISIBLE DEFECTS	-	Ausentes	Ausentes

El espesor y el peso son parámetros indicativos únicamente para el mercado italiano.

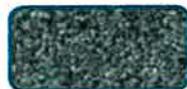
Cumple con la norma de producto EN 13707 (mantos para coberturas) y EN 13969 TYPE T (cimentaciones).

DIMENSIONES DEL EMBALAJE

PRODUCTO	ESPESOR mm	PESO kg/m ²	DIMENSIONES m
TREND HS	3	-	1x10
TREND HS	4	-	1x10
TREND HS FT	4	-	1x10
TREND HS MINERAL Gris	-	4	1x10
TREND HS MINERAL Gris	-	4,5	1x10
TREND HS MINERAL Gris	-	5	1x8

COLORES DISPONIBLES

Superficie protegida con escamas de pizarra color:



Gris



J.P.R.M.

Teniendo en cuenta las diferentes situaciones de uso, la enorme cantidad de soportes y los posibles usos dentro de las ESTRATIGRAFÍAS IMPERMEABLES COMPLEJAS, Polyglass SpA no podrá asumir ninguna responsabilidad sobre los resultados obtenidos, tanto funcionales como estéticos. Rev. 2-17



COBERTURAS PLANAS PEATONALES



COBERTURAS PLANAS NO PEATONALES



COBERTURAS PLANAS CON CHAPA CORRUGADA



COBERTURAS INDUSTRIALES SHELO



COBERTURAS ABOVEDADAS



COBERTURAS A FALDAS



CIMENTACIONES



APARCAMIENTOS SUBTERRÁNEOS



APARCAMIENTOS SOBREALZADOS



JARDINES COLGANTES



PUENTES Y VIADUCTOS



CUENCAS Y CANALES



GALERÍAS Y TUNELES



RECONSTRUCCIÓN SOLO DEL MANTO IMPERMEABLE
RECONSTRUCCIÓN CON AISLANTE TÉRMICO
RECONSTRUCCIÓN DE PARTICULARES



PARTICULARES Y DETALLES



COBERTURAS ESPECIALES

Rev. 2-17

MEMBRANAS IMPERMEABILIZANTES

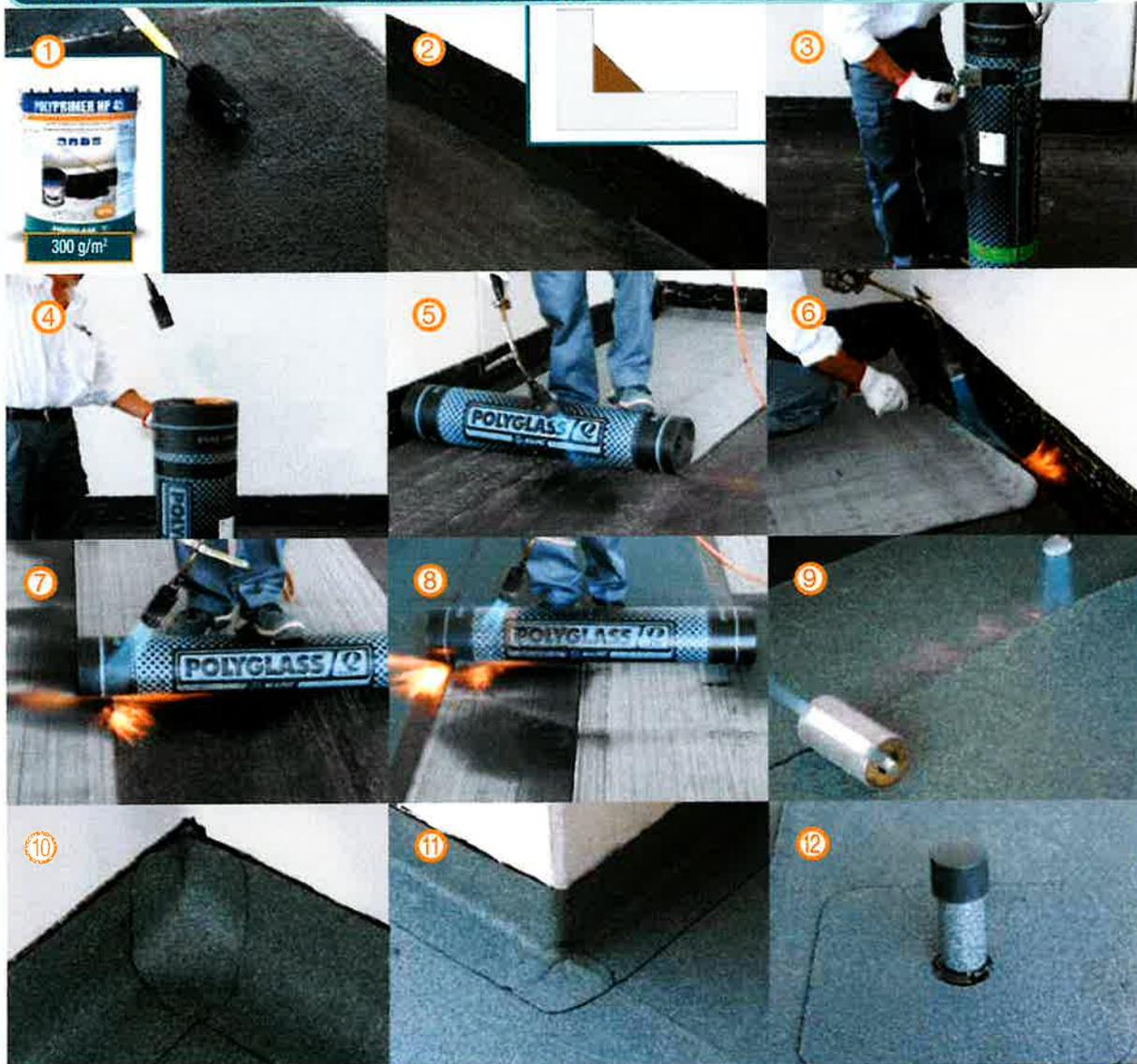
Rev. 2-17

El contenido de esta Ficha Técnica puede ser reproducido en otro documento del proyecto, pero el documento resultante no podrá de ninguna manera sustituir o complementar a la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto Polyglass.

El más reciente Ficha Técnica se encuentra disponible en nuestro sitio web www.polyglass.com.

CUALQUIER ALTERACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES DE ESTA FICHA TÉCNICA O DE DERIVADOS DE LA MISMA EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE POLYGLASS.

SUGERENCIAS PARA LA COLOCACIÓN



- 1 Tratar con imprimación bituminosa (POLYPRIMER HP 45 Professional) la zona a impermeabilizar.
- 2 Coloque el "Bordángolo" en la proximidad del acoplamiento horizontal y vertical.
- 3 Retire todas las cintas de identificación del rollo.
- 4 En invierno, se recomienda calentar el rollo de la membrana antes de aplicar.
- 5 Coloque y aplique la tela calentando la superficie interior del producto.
- 6 Haga las imprimaciones verticales.
- 7 Coloque la segunda capa con el orlillo adecuadamente.
- 8 Proceda con la segunda capa, escalonando las superposiciones. Se recomienda no cruzar las capas.
- 9 Repasar las superposiciones con un rodillo especial de pie rodante.
- 10 Ejemplo de la ángulo interior.
- 11 Ejemplo de la ángulo exterior.
- 12 Ejemplo de aireador.



Addis valore!

POLYGLASS SPA

Sede Legale: Viale Jenner, 4 - 20159 MILANO

Sede Amministrativa: Via dell'Artigianato, 34 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italy
Tel. +39 04227547 - Fax +39 0422854116 - www.polyglass.com - info@polyglass.it

PRIMER ASFÁLTICO

Primer asfaltico solventado



Descripción

PRIMER BALIU es un asfalto con disolventes, preparado especialmente para penetrar y sellar los poros del concreto, y así acondicionar las superficies a impermeabilizar proporcionándoles mayor adherencia a las impermeabilizaciones.

Campo de Aplicación

Se utiliza para sellar muros, losas, techos, jardineras, superficies de fibrocemento, madera y demás espacios en donde consecutivamente se va a aplicar un impermeabilizante asfaltico.

Información Técnica

Contenido	5 y 50 gls
Color	Chocolate
Viscosidad Saybolt a 25°C.	25 - 75
Contenido sólido (pos. 4/10 min)	48 - 51
Peso específico a 25°C	0.80 – 1

Procedimiento de Aplicación

Preparación y aplicación del sustrato

Este producto no requiere una preparación especial mas que ser bien mezclado. Luego de esto, el mismo esta listo para aplicar.

Rendimiento

14 mt² por galón.

Embalaje

- Envase de 5 gl.
- Tanque de 50 gl.

Duración

12 meses en paquete original sin abrir.

Almacenaje

Almacenar en área seca entre + 5 ° C y + 35 ° C. Proteger del calor, la congelación y la luz solar directa.

Información de Limpieza

Limpie las herramientas y el equipo con agua inmediatamente después de su uso. El material seco solo puede eliminarse mecánicamente.

Precauciones / Limitaciones

- Puede ser dañino con el contacto con la piel.



PRIMER ASFÁLTICO



Primer asfáltico solventado

- No aplicar en condiciones de congelación o durante la precipitación.
- Proteja los materiales aplicados de la lluvia, la congelación, el tráfico peatonal y la alta humedad continua hasta que estén completamente secos.
- No utilizar cuando las temperaturas del aire y la superficie sean inferiores a + 5 ° C y superiores a + 25 ° C.
- Es un producto inflamable, se recomienda su aplicación en lugares ventilados, evite la inhalación constante de sus vapores. Manténgase alejado de los niños.

Salud y Seguridad

¡Advertencia! Provoca irritación de ojos y piel. Si entra en contacto con los ojos o la piel, obtenga atención médica inmediata. En caso de ingestión, no provoque el vómito. Llame a un médico o al centro de control de intoxicaciones. Nunca administre nada por vía oral a una persona inconsciente.

Lávese bien las manos después de manipular. Use ropa protectora, guantes y protección para los ojos y la cara.

No coma, beba ni fume cuando utilice este producto. Quítese la ropa contaminada y lávela antes de volver a usarla. Deseche el contenido, el contenedor y otros desechos contaminados no utilizados de acuerdo con las reglamentaciones locales, estatales, federales y provinciales. Mantener el recipiente cerrado cuando no esté en uso. Mantener fuera del alcance de los niños.

Garantía limitada: este producto está sujeto a una garantía limitada por escrito que puede obtenerse sin cargo de la empresa BAUMERK. Póngase en contacto con el departamento de servicio técnico para obtener más información y asistencia.



FICHA TÉCNICA PVC SCH40 LÍNEA AGUA FRÍA



- **Función:** Conducción de agua fría en sistemas presurizados para edificaciones.

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Materia prima: Policloruro de vinilo (PVC).
- Norma de fabricación de tuberías: ASTM-D1785.
- Tipo de acople: Soldadura química (cementado solvente).
- Resistencia a la Presión: 4.14 MPa (1/2") a 1.93 MPa (2").
- Coeficiente de rugosidad: $K_s=0.0015$ mm
- Resistencia a la corrosión.
- Resistencia química.
- Temperatura de diseño: 23 °C
- Temperatura máxima de trabajo: 45°C.
- Densidad: 1.43 g/cm³

LÍNEA PVC SCH40:

Tuberías y conexiones inyectadas de PVC fabricada y certificada por la norma ASTM-D1785, diseñadas para el transporte de agua fría en sistemas presurizados a temperatura ambiental. Con gran resistencia mecánica, química y a la corrosión. No permite incrustaciones y sus paredes lisas permite transportar el fluido con bajas pérdidas de presión.

APLICACIONES:

Se puede usar en edificaciones como: viviendas, edificios comerciales, centros comerciales, hoteles y el sector industrial.

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO:

En las operaciones de carga y descarga se debe evitar choques y golpes. No descargar las tuberías del camión tirándolas o rodándolas, bajarlas de forma manual y con cuidado. Hay que tener cuidado especial con las campanas de las tuberías. Evitar pisar las tuberías durante el transporte y almacenamiento.

El lugar de almacenamiento deberá ser una superficie plana y libre de piedras. La altura máxima de apilamiento será de 1.50 metros.

Las tuberías deberán ser protegidas del sol durante su almacenamiento.



TUBO SCH40



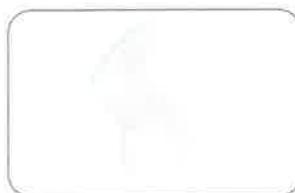
Código	Diámetro Nominal (in)	Longitud útil (m)	Diámetro Exterior (mm)	Espesor de pared (mm)	Diámetro Interior (mm)
10440301	1/2"	6.0	21.34	2.77	15.8
10440302	3/4"	6.0	26.67	2.87	20.93
10440303	1"	6.0	33.4	3.38	26.64

CODO 90° PVC



Código	Medida (in)
22551353	1/2"
22551370	3/4"
22551248	1"
22551060	1 1/4"
22551086	1 1/2"
22551108	2"

CODO 45° PVC



Código	Medida (in)
22550900	1/2"
22550926	3/4"
22550942	1"
22550969	1 1/4"
22550985	1 1/2"
22551000	2"

TEE PVC



Código	Medida (in)
22551507	1/2"
22551523	3/4"
22551558	1"
22551574	1 1/4"
22551590	1 1/2"
22551612	2"

UNIÓN PVC



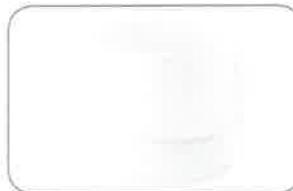
Código	Medida (in)
22551361	1/2"
22551388	3/4"
22551396	1"
22551426	1 1/4"
22551434	1 1/2"
22551442	2"

ADAPTADOR HEMBRA PEGA/ROSCA PVC



Código	Medida (in)
22550012	1/2"
22550047	3/4"
22550055	1"
22550080	1 1/4"
22552074	1 1/2"
22550128	2"

ADAPTADOR MACHO PEGA/ROSCA PVC



Código	Medida (in)
22550217	1/2"
22550233	3/4"
22550250	1"
22550179	1 1/2"

J. J. R. M.



TAPÓN HEMBRA PVC



Código	Medida (in)
22550713	1/2"
22550730	3/4"
22550756	1"
22550772	1 1/4"
22550799	1 1/2"
22550810	2"

TEE PEGA/ROSCA PVC



Código	Medida (in)
22553518	1/2"
22553542	3/4"
22553569	1"

CODO 90° PEGA/ROSCA PVC



Código	Medida (in)
22551205	1/2"
22551221	3/4"

CEMENTO SOLVENTE PVC WELD-ON 717



Código	Medida (gal)
37458074	1 gal
37458066	1/4 gal

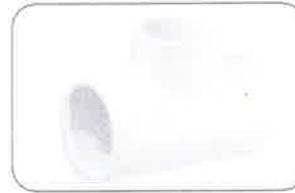
- Recomendable para diámetros entre 20 mm y 355 mm

BUJE REDUCTOR PVC



Código	Medidas (in x in)
22552309	3/4" x 1/2"
22552341	1" x 3/4"
22552325	1" x 1/2"
22552350	1 1/4" x 1/2"
22552368	1 1/4" x 3/4"
22552376	1 1/4" x 1"
22552384	1 1/2" x 3/4"
22552392	1 1/2" x 1"
22552406	1 1/2" x 1 1/4"
22552414	2" x 1"
22552422	2" x 1 1/4"
22552430	2" x 1 1/2"

TEE REDUCCIÓN PVC



Código	Medidas (in x in)
22551736	3/4" x 1/2"
22551752	1" x 1/2"
22551779	1" x 3/4"

CEMENTO SOLVENTE PVC WELD-ON 705



Código	Medida (gal)
37458058	1 gal
37458040	1/4 gal
37050084	1/16 gal
37458031	1/32 gal

- Recomendable para diámetros entre 20 mm y 160 mm

LIMPIADOR WELD-ON C-65



Código	Medida (gal)
37458112	1 gal
37458104	1/4 gal
37458090	1/32 gal



2. BENEFICIOS

- Fácil instalación.
- Alta durabilidad.
- Paredes internas lisas.
- Alta resistencia al impacto.
- Bajos costos de mantenimiento.
- Resistente a ambientes corrosivos.
- Alta resistencia a la presión.
- Excelente estanqueidad del sistema.
- Conexiones inyectadas.
- Línea completa de fabricación nacional.

3. INSTALACIÓN

1. MATERIALES

La soldadura química o unión con cementado solvente, consiste en unir los tubos y accesorios, mediante un cemento solvente de PVC que disuelve lentamente las paredes de ambas superficies, produciéndose una verdadera soldadura en frío después de volatizarse el solvente.

Esta unión es muy segura, pero requiere de mano de obra calificada y del cumplimiento de las recomendaciones de instalación escritas líneas abajo.

Materiales necesarios:

- Sierra de diente fino.
- Trapo limpio y seco.
- Guía de madera para corte escuadra.
- Lima plana o escofina.
- Aplicador de cemento solvente.
- Para SCH40 se recomienda el uso de Primer o Imprimante.
- Limpiador y Cemento Solvente.

2. INSTALACIÓN



Paso 1: Cortar el tubo a escuadra.

Se recomienda usar una guía de madera para realizar cortes a escuadra.

Paso 2: Limpiar las rebabas de material dejado por el corte con sierra, para esto utilice una lima plana o escofina. Remueva las rebabas de ambos lados, interior y exterior de la tubería.





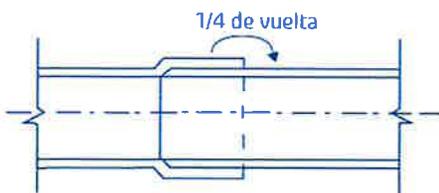
Paso 3: Medir la profundidad de la campana, esta medida se marca en el extremo del tubo, esto con el fin de verificar la profundidad de inserción y aplicar la cantidad de cemento solvente adecuado.

Paso 4: Elimina la suciedad, grasa y humedad con un trapo limpio y seco. La humedad retardará la curación y suciedad y grasa pueden impedir una fusión adecuada. Se recomienda utilizar el limpiador Weld-On (C-65). En caso de usar limpieza química evitar el uso de lijas.

* Se recomienda el uso de Primer o Imprimante para preparar y ablandar las tuberías de SCH40.



Paso 5: Inmediatamente después de aplicar el Primer y/o limpiador, proceda a aplicar el cemento solvente con un aplicador adecuado, se recomienda que el tamaño del aplicador debe ser por lo menos la mitad del diámetro de la tubería. Se recomienda aplicar agresivamente y en forma circular el cemento solvente en la campana y luego en la espiga, de manera que se tenga una capa uniforme en toda la superficie de ambas partes. Durante el tiempo que no se utilice el cemento solvente y limpiador, sus recipientes deberán mantenerse cerrados, para evitar que se evapore el solvente. Se recomienda utilizar el cemento solvente Weld-On 705 o 717.



Paso 6: Sin demora, mientras el cemento aún está húmedo, ensamble la tubería y la conexión con un movimiento firme y parejo, la marca sobre la espiga indica la distancia a ser introducida. Si es posible, gire $\frac{1}{4}$ de vuelta a la tubería al tiempo que la inserta hasta el fondo de la conexión, para distribuir mejor el pegamento. No continúe girando después de que el tubo haya alcanzado el fondo de la conexión. Sostenga la conexión durante 30 segundos aproximadamente, para evitar que se regrese el tubo.



Paso 7: Eliminar el cemento excedente, con la ayuda de un trapo, incluyendo el anillo o moldura. Este exceso ablanda inútilmente la conexión o tubería y no agregaría fuerza a la unión. Este exceso de cemento alrededor de la unión también prolongará el tiempo de fraguado. Consulte el tiempo de fraguado y curado del cemento solvente utilizado.