

Curriculum del personal técnico (10) en campo (a nivel nacional) con experiencia en la producción de documentos de identidad, modelo descentralizado.



CURRÍCULUM

Datos Maestro Diego Barbero
nacido en Turín el 26/04/1966
conjugado

residente en Foglizzo, Via Umberto I, 8

Título de estudiar Diplomado en Electrónica Industrial
obtenido en el Instituto Salesiano "Edoardo Agnelli" de
Turín en 1985 con una puntuación de 52/60.
Inscrito en el Registro de Expertos Industriales del Colegio de
Turín desde enero de 2006

Lenguas Extranjeras Inglés y francés a un nivel suficiente.

Actividad Realizado

2012-actualidad
IXLA Srl
Jefe de Producción de máquinas Ixla y soporte al
cliente para las fases de Prueba FAT y SAT y Testing,
Soporte en la fase de implementación en el sitio y la
asistencia técnica y reparación de máquinas. Ha
estado involucrado en proyectos de emisión
descentralizada de tarjetas de identidad electrónicas.

2011-2012
Contratado en la empresa Ix-tech srl, luego GAP Laser srl, luego
Ixla srl como gerente de producción

Tareas

- Responsable tanto de la producción propia como de la
producción encargada a terceros.
- Gestión de tareas de almacén
- Oficina de compras y gestión de proveedores
- Apoyo a la oficina técnica para la realización de prototipos.
- Redacción de listas de materiales
- Asistencia técnica en caso de necesidad

Desde septiembre de 2007
Contratado en la empresa Deltavisione srl como director técnico

Tareas

- Gerente de proyectos de sistemas de visión
- Responsable técnico de micro percusión y marcado láser
- Gestión de tareas de almacén
- Desarrollo de nuevos prototipos
- Asistencia técnica en caso de necesidad

Desde abril de 2004



Contratado en la empresa Laservall spa en Donnas (AO) como responsable de producción de sistemas de identificación láser

Las tareas realizadas son:

- Participación con la oficina técnica en la creación de nuevos prototipos
- ingeniería de lo mencionado anteriormente para el lanzamiento a producción
- Redacción de listas de materiales
- Gestión de la producción y asistencia técnica

Desde junio de 2001.

Contratado en la empresa Vallmark s.r.l. (Grupo Laservall) en Pont Saint Martin (AO) como director de proyectos de máquinas de marcado láser estándar e industrialización de nuevos prototipos o máquinas personalizadas.

De 1986 a 1993.

Contratado por la empresa ICEI S.r.l. de Venaria Reale (TO), ahora rebautizada como Fenice Impianti S.r.l., como empleado técnico.

Últimas tareas:

Responsable del diseño de hardware y software en sistemas eléctricos industriales.

Responsable, si es necesario y en función de las cargas de trabajo, del pedido global, incluyendo la elaboración de presupuestos, negociación y adquisición de pedidos, el desarrollo comercial del pedido (pedidos a subcontratistas tanto de materiales como de mano de obra) hasta la entrega final de las obras.

Responsable por un corto período de tiempo de las compras relacionadas con los materiales de almacén y los materiales requeridos por las obras de construcción, tanto consumibles estándar como materiales para aplicaciones especiales para los que se requiere una investigación de mercado tanto en Italia como en el extranjero

Desde junio de 1989 hasta finales de 1992.

Puesta en marcha de plantas de pintura industrial y sistemas de máquinas embarcadas en máquinas-herramienta.

Ajustes y calibraciones de parámetros de proceso.

Depuración de software operativo en PLCs (Siemens, Allen Bradley, GE Fanuc y otros) y supervisión de sistemas en paneles de operador o aplicaciones sw en páginas de video.

Sistemas de distribución eléctrica (media tensión y baja tensión) con potencias de hasta 16MW.

Desde enero de 1986 hasta junio de 1989.

Jefe de obra externo en sistemas eléctricos industriales.



Experiencias Profesional

Mantenimiento de plantas en:
HONEYWELL BULL de Caluso, FIAT AUTO S.p.A. plantas
en: Mirafiori, Rivalta, Desio, Chivasso, Arese, Cassino,
Pomigliano d'Arco.

Sistemas de a bordo para las empresas REMACUT de Turín,
VIGEL de Borgaro, IRMU de Rivarolo en maquinaria montada
en los talleres FIAT Meccanica Turín, IVECO Turín y Bourbon
Lancy, CITROEN París, PEUGEOT París.
Plantas de incineración de humos para la empresa ABB
FLAKT instaladas en las plantas de FIAT en Desio,
Pomigliano, Cassino y Melfi.

Sistemas de pintura (unidades de tratamiento de aire y hornos)
para la empresa AIR INDUSTRIE (GEC ALSTHOM group) en
las plantas FIAT antes mencionadas.

Plantas del sector alimentario para diversas empresas.

Pequeñas plantas de pintura completas para el grupo ABB
Flexible Automation, incluidos sistemas de transporte y
aplicaciones robóticas instaladas en Italia, Francia e Inglaterra.

Sistemas de distribución de energía e iluminación contruidos en
colaboración con la empresa Nuova Magrini en las plantas de
Sevel Peugeot, Buenos Aires, Argentina.

Gestión de taller interno y externo de construcción de equipos
eléctricos.

Conocimiento y uso de sistemas de marcado y soldadura láser
Fundamentos de óptica y uso de los principales instrumentos ópticos
de laboratorio

Conocimientos (ya anticuados) de electrónica y uso de los
principales instrumentos de ensayo

Experiencia en la certificación CE de maquinaria junto a organismos
de certificación y laboratorios de análisis

Organización de almacenes para la producción de sistemas pequeños

Cursos y actualizaciones sobre normativas eléctricas y
principalmente:

- CEI 64-8
- ENI 60204-1



- EN 60439-1
- Compatibilidad electromagnética
- Normativa de maquinaria
- EN 60825

Conocimientos básicos de informática

- QUÉ HACER
- Windows
- Oficina
- CAD 2D (Autodesk)
- CAD eléctrico (SPAC)
- CAD 3D (Autodesk Inventor durante unos meses a nivel autodidacta)
- software de gestión (Micron Wizard)

en

