

**Curriculum del personal técnico (10)** en campo (a nivel nacional) con experiencia en la producción de documentos de identidad, modelo descentralizado.



## Currículum

### Datos maestros

- Roffinott Christian
- Nacido en Ivrea el 26/06/1979
- Libre de Estado
- Residente en Settimo Vittone, via della Barca 6, 10010 -TO-
- Soldado absuelto en el 5º Regimiento de Artillería de Misiles Antiaéreos San Donà di Piave (VE)



### Titulación educativa

- Diploma de Escuela Superior Técnica **Industrial** (especialización: **Ciencias de la Computación**) en ITIS "C. Olivetti" en Ivrea.

### Experiencia profesional

- Del 05/2024 a la fecha:

#### IXLA Srl

Experto en producción y mantenimiento de máquinas IXLA. Se ocupa de la integración de los procesos de fabricación de máquinas, el montaje, las pruebas y los procedimientos de mantenimiento. Al apoyar al gerente de posventa, contribuye a la capacitación del nuevo personal en el mantenimiento de las máquinas. Ha participado en proyectos de emisión de tarjetas de identificación electrónicas, apoyando pruebas, mantenimiento y capacitación tanto en fábrica como en sitio.

- De 2022 a 04/2024:

en Ergotech en Settimo Vittone -TO- con el papel de:

- **Mejora continua:**

- El Departamento **de Montaje** de Automóviles **certificó IATF 16949** con la tarea de mejorar las estrategias de organización de la producción, la modificación del Lay-out y los flujos de materiales, la eficiencia de las máquinas de montaje automáticas, la reducción de residuos, los costos de producción y el tiempo de entrega, la coordinación del mantenimiento preventivo y predictivo, la mejora general de la planta industrial y las actividades de logística interna.
- Integración de soluciones de control con las últimas tecnologías, por ejemplo:
  - Sistemas de Inteligencia Artificial (IA) de autoaprendizaje para controles



de visión

- sistemas de manipulación de materiales mediante AMR (Robot Móvil Autónomo)
- Adquisición, procesamiento y análisis de datos de máquinas automáticas.

● De 2015 a 2022:

en ARCA Technologies en Bollengo -TO- con las funciones de:

- **Ingeniería de Procesos y Mejora Continua (Grupo de Manufactura y Logística):**
  - Ingeniería concurrente en  $\alpha$ -release y análisis de fabricabilidad en  $\beta$ -release.
  - Diseño del Proceso de Producción, el Lay-out de las líneas de montaje, los métodos de montaje y ajuste y los sistemas de ensayo considerando la metodología Lean y el enfoque Kaizen.
  - Validación del proceso de fabricación
  - Mapa de flujo de valor (VA/NVA)
  - Definición de Takt Time, configuración de actividades en lógica "Pull" (JIT)
  - Sostenibilidad de las 6S y predisposición para la TQM.
  - Definición y diseño técnico de equipos mecánicos (HW en metodología SMED) en base a los requisitos del Proyecto y Especificaciones Técnicas, controlando y asegurando los parámetros de calidad, eficiencia y coste requeridos.
  - Detección de tiempos de montaje, generación de Ciclos de Producción (Routing y Operaciones) y costeo de Mano de Obra al Sistema de Información
  - Diseño de software de programas de control de procesos y sistemas de recopilación de datos (tipo MES) para el análisis de rendimiento y su uso durante investigaciones de RCA (Análisis de Causa Raíz).
  - Desarrollo de software (OEM) y gestión de datos del sistema de alimentación de la línea de montaje según el método Kanban.
  - Diseño electrónico y de software de sistemas de prototipos de microcontroladores (MCU) para el control de procesos y productos.
  - Transferencia de la información necesaria para la elaboración de las instrucciones de funcionamiento para el montaje, el ajuste y las pruebas de módulos y productos terminados.
  - Resolución de Problemas de Procesos y Proyectos a través de herramientas RCA, Quick Kaizen (QK) y Six Sigma DMAIC.

Col



- **De 2009 a 2015:**

en CTS Electronics S.p.A. de Ivrea -TO- como:

- **Jefe de Ingeniería de Procesos (2013 - 2015):**

- Responsable de la conformidad del producto y la eficiencia funcional del flujo de producción.
- Participación en la preparación de prototipos con el grupo del proyecto, preparación de productos de preserie (a partir de las especificaciones funcionales y la lista de materiales), definición de equipos de montaje y control (diseño mecánico, electrónico y de software), métodos de uso y verificaciones.
- Verificación de manuales de montaje, instrucciones de operación y listas de verificación para el control de calidad del producto terminado y del proceso productivo.
- Definición del Lay-out y Validación del Proceso de Fabricación.
- Interfaz principal de la función Proyecto para solicitudes de cambio de producto.
- Soporte técnico a las líneas de producción (internas y externas) a pedido del Técnico de Procesos o del Comprador Técnico. Análisis y control del proceso productivo, a través de Auditoría sobre el proceso interno y en outsourcing.

- **Técnico de Procesos (2009 - 2013):**

- Inicie y supervise la producción, reduzca los costes y mejore la calidad.
- Determinación de ciclos de montaje, muestras representativas e instrucciones detalladas para la actividad productiva.
- Capacitación del personal operativo.
- Evaluación de los tiempos de ejecución de las operaciones, indicación de las características y métodos de uso de las líneas de producción y de los utillajes diseñados.
- Definición de mejora e intervenciones innovadoras en las líneas de producción.
- Análisis de no conformidades de procesos que involucren las funciones de Diseño, Compras y Calidad de la empresa cuando sea necesario, participación en calificación, capacitación, utillaje y control de líneas de producción para terceros.
- Desarrollo de los equipos necesarios para la realización de controles de procesos y productos.



CM

- De 2002 a 2009:

en Eltek Group S.p.A. de Hone –AO- con la tarea de:

- **Responsable de Calidad (2006 - 2009):**

Certificado ISO/TS16949 Sector de Automoción, departamento con Co-Molding Technologies. Gestión del Control de Calidad en el Control de Procesos y en la fase de Resolución del Producto Terminado, gestión de recursos, verificación de Instrucciones de Funcionamiento, formularios y herramientas para la recopilación de datos de calidad de producción, gestión de análisis de residuos, gestión de muestreo. Actividades relacionadas con el mantenimiento del Sistema de Calidad de la empresa según las normas ISO 9001 e ISO TS 16949.

- **Controlador de Calidad de Planta (2004 - 2006):**

Apoyo a las actividades de Control de Calidad y Laboratorio de Control de Calidad. Seguimiento de los residuos de las líneas de producción e indicación de planes de intervención. Posible cobertura de personal indirecto de Mantenimiento, Calidad o Producción.

- **Supervisor de turno en líneas de montaje (2002 - 2004):**

manuales, semiautomáticos y automáticos con la tarea de coordinar recursos, controlar procesos y procesos de acuerdo con los tiempos y la calidad de acuerdo con los estándares de referencia de la empresa, verificando la eficiencia y eficacia del proceso, Intervenir y solucionar anomalías de la maquinaria y equipos utilizados, comprobar la disponibilidad de materiales, proponer e introducir mejoras en el proceso de trabajo.

## **Conocimientos técnico-informáticos**

- Lenguaje de programación Visual Basic, VB.NET, C++, VBA (Excel).
- Paquete completo de Microsoft Office®.
- Diseño y modelado de elementos gráficos en un entorno 3D.  
Creación y edición de objetos paramétricos.  
Poner objetos 3D sobre la mesa.  
Software de diseño CAD 3D, SolidWorks® y SolidEdge® ST10.
- Fundamentos de Simatic Step7© y programación de PLC (Logo, S200 y S300).
- Prototipado electrónico, mecánico y de software.
- Conceptos básicos de programación: Robots antropomórficos (Comau® C5G) y Python (3.7).



## Lenguas extranjeras

Marco Común Europeo de Referencia para las Lenguas (MCE):

- Inglés B1

## Cursos y Certificados de Asistencia

2020:

- **Curso Avanzado de Excel** (AssoFormazione)
- **Curso de Machine Learning y Visión por Computador con Python** (Udemy)
- **Curso de programación del lenguaje Python** (Udemy)

2019:

- **Curso SPC - Control Estadístico de Procesos** (Skillab)
- **Curso FTA – Análisis de Árbol de Fallas** (Skillab)

2018:

- **Curso de Gestión de la Calidad** (MOOC - Tele. Int. Universidad UNINETTUNO)

2017:

- **Certificación Green Belt Lean Six Sigma N° LSSGB0074** (ANFIA)
- **Curso Black Belt Lean Six Sigma**
- **Curso de Manufactura de Clase Mundial (WCM) cod.1359994**

2016:

- **Curso Bossard sobre: "Seguridad en Conexiones**

Roscadas" 2015:

- **Curso de Técnicas de Programación de Robots Industriales** (CIAC Formazione)

2013:

- **Estudio de métodos, definición de TS y aplicaciones de Lean Prod.** (Academia Festo, MI)

*edit*

